

# DEPÓSITO RECUPERACIÓN AGUA DE LLUVIA PACK CARAT XL 16000L ECO PLUS CON SISTEMA DE FILTRACIÓN Y BOMBEO



## DESCRIPCIÓN:

Depósito para recogida y recuperación de agua pluvial, con sistema de filtración, para su reutilización en riego y cisternas de WC, ahorrando un importante gasto en factura del agua.

Solución económica para todas las necesidades de la casa y el jardín. Permite el cambio automático de suministro entre el agua del depósito y la red. Uso no potable vivienda.

## CARACTERÍSTICAS:

- Solución económica para todas las necesidades de la casa y jardín.
- Tecnología de filtración patentada.
- Cambio automático de suministro de agua de red al acabarse el agua de lluvia del depósito.
- Ideal para el riego automático.
- Sonda de nivel flotante.
- Sólo una tapa visible en la superficie.
- Transitable camiones con cubierta telescópica de fundición.

## Incluye:

Depósito soterrado Carat XL 16000L.

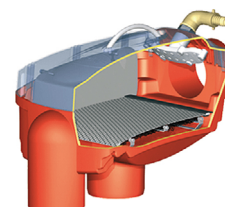
Cubierta telescópica Maxi, transitable por personas.

### Pack filtración Optimax.

- Filtro interno autolimpiante
- Zapata de entrada, rebosadero
- Sistema de fijación rápida tubo-filtro

### Pack técnico Eco Plus.

- Kit de extracción flotante
- Guía de conducciones DN-100
- Etiquetas de agua no potable
- Tubo de captación de agua 12 metros



Depósito incluye
Depósito Carat XL 16000L
1 Cúpula Maxi
1 Cubierta telescópica transitable por peatones
Kit de juntas para el montaje del depósito

Mantenimiento depósito cada 5 años
Vaciado completo del depósito
Limpieza de las superficies y piezas de montaje con agua
Eliminación de la sedimentación acumulada en el depósito
Comprobación del asentamiento del depósito

Certificados depósito
Certificado CE
Certificado 89/106/EWG
Certificado EN 12566-3 anexo C6
Certificado EN 12566-3 anexo D2

Código	Volumen (L)	Longitud (mm)	Ancho (mm)	Altura (mm)	Peso (kg)
CC10623	16000	4660	2500	3300 - 3500	805