

# SPLIT DE PARED

## Serie MOV12

**MOV*AiR***  
AIR SYSTEM



### Purificación del aire mediante plasma ionizado.

Dado que todos los contaminantes del aire tienen carga positiva, el uso del ionizador hace que estas partículas se unan a los iones negativos generados por el dispositivo, rompiendo sus membranas protectoras y destruyendo así su actividad. Como resultado, obtenemos aire purificado, libre de contaminantes (bacterias, virus, polvo,...) y una sensación de frescor muy agradable.



### Tratamiento "Golden Fin"

El tratamiento anticorrosivo "Golden Fin" de los intercambiadores de calor, puede soportar el aire salado, la lluvia y otros elementos corrosivos.

También previene eficazmente la reproducción de bacterias y mejora la eficiencia del calor



### Conectividad "IoT"

Posibilidad de controlar el equipo de aire acondicionado mediante la voz utilizando los principales asistentes del mercado.

**Ponga en marcha el aire sin levantarse del sofá o ... mientras cocina**



**WiFi** Incluido

works with amazon alexa

Google Assistant



(1) SCOP zona climática cálida

(2) Solo modelos MOV12B

### Accesorios



Módulo Multifunción  
(CL09400)



M-CHECK  
(CL09410)

ESPECIFICACIONES:

Modelo		MOV12B-2250	MOV12B-3000	MOV12-4500	MOV12-6000		
Código		CL19574	CL19575	CL19578	CL19579		
Código EAN		8432953059415	8432953059422	8432953052997	8432953053000		
Refrigeración	Capacidad nominal (mín ~ máx)	kW frigh/h	2,64 (0,91 - 3,40) 2268 (781 - 2923)	3,52 (1,11 ~ 3,96) 3027 (955 ~ 3406)	5,28 (1,93 - 6,27) 4537 (1663 - 5394)	7,03 (3,02 - 8,79) 6049 (1311 - 8141)	
	Consumo nominal (mín ~ máx)	kW	0,80 (0,10 - 1,24)	1,30 (0,084 - 1,60)	1,55 (0,15 - 2,25)	2,40 (0,34 - 3,45)	
	Pdesignc (carga de diseño)	kW	2,6	3,5	5,3	7,0	
	SEER	W/W	7,0	6,4	7,0	6,4	
	Etiquetado energético		A++	A++	A++	A++	
	Consumo de energía anual	kWh/año	130	191	265	383	
Calefacción	Capacidad nominal (mín ~ máx)	kW	2,93 (0,82 - 3,37)	3,81 (1,08 ~ 4,19)	5,57 (1,29 - 7,00)	7,33 (1,52 - 9,47)	
		kcal/h	2520 (705 - 2898)	3277 (929 ~ 3603)	4789 (1109 - 6024)	6301 (1311 - 8141)	
	Consumo nominal (mín ~ máx)	kW	0,88 (0,12 - 1,20)	1,09 (0,16 - 1,50)	1,63 (0,22 - 2,35)	2,13 (0,30 - 3,15)	
	Zona climática media	Pdesignh (carga de diseño)	kW	2,3	2,8	4,2	4,9
		SCOP	W/W	4,1	4,1	4,0	4,0
		Etiquetado energético		A+	A+	A+	A+
		Consumo de energía anual	kWh/año	785	956	1470	1715
		Tbiv (Temp. bivalente)	°C	-7	-7	-7	-7
	Zona climática cálida	Pdesignh (carga de diseño)	kW	2,3	2,9	4,5	5,3
		SCOP	W/W	5,1	5,2	5,1	5,1
		Etiquetado energético		A+++	A+++	A+++	A+++
		Consumo de energía anual	kWh/año	631	781	1235	1455
		Tbiv (Temp. bivalente)	°C	2	2	2	2
	Tol (Temp. limite fonctionnement)	°C	-15	-15	-15	-15	
	Unidad interior	Modelo	MOV12B-2250-I	MOV12B-3000-I	MOV12-4500-I	MOV12-6000-I	
Código EAN		8432953059538	8432953059538	8432953053079	8432953053086		
Caudal de aire (Alto /Medio/ Bajo)		m³/h	460 / 330 / 260	570 / 490 / 450	800 / 600 / 500	1090 / 770 / 610	
Presión sonora (Alta /Media /Baja / Silence) (1)		dB (A)	37 / 32 / 25 / 19,5	30,5 / 37,5 / 24 / 20	41 / 37 / 31 / 23	46 / 37 / 34,5 / 30	
Potencia sonora (Alta) (1)		dB (A)	52	56	56	62	
Dimensiones (An x Al x Pr)		mm	726 x 291 x 210	802 x 295 x 200	969 x 320 x 241	1083 x 336 x 244	
Peso		kg	7,7	8,2	11,2	13,6	
Unidad exterior	Modelo	MOV12B-2250-E	MOV12B-3000-E	MOV12-4500-E	MOV12-6000-E		
	Código EAN	8432953059477	8432953059484	8432953053031	8432953053048		
	Caudal de aire (Alto)	m³/h	1750	1750	2100	3500	
	Presión sonora (Alta) (1)	dB(A)	55	55	57	60	
	Potencia sonora (Alta) (1)	dB(A)	60	64	65	67	
	Dimensiones (An x Al X Pr) (2)	mm	720 x 495 x 270	720 x 495 x 270	805 x 554 x 330	890 x 673 x 342	
	Peso	kg	21	21	33,5	43,9	
Refrigerante	Tipo / PCA	R32 / 675					
	Carga	kg/ TCO <sub>2</sub> eq	0,47/ 0,317	0,52/ 0,351	1,1/ 0,743	1,45/ 0,979	
	Precarga hasta	m	5	5	5	5	
	Carga adicional (a partir de 5 m)	g/m	12	12	12	24	
Tuberías frigoríficas	Líquido	mm (inch)	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ6,35 (1/4")	Φ9,52 (3/8")	
	Gas	mm (inch)	Φ9,52 (3/8")	Φ9,52 (3/8")	Φ12,7 (1/2")	Φ15,9 (5/8")	
	Longitud máxima	m	25	25	30	30	
	Desnivel máximo	m	10	10	10	10	
Datos eléctricos (3)	Alimentación	V-Hz-F	220-240 ~ 50, 1N				
	Consumo máximo	kW	2,15	2,15	2,50	3,70	
	Intensidad máxima	A	10	10	13	19	
	Cable de alimentación (unidad exterior)	mm²	2 x 1,5 + T	2 x 1,5 + T	2 x 1,5 + T	2 x 2,5 + T	
	Cable interconexión	mm²	4 x 1,5 + T	4 x 1,5 + T	4 x 1,5 + T	2 x 2,5 + T	
Temp. de funcionamiento	Interior (Refrigeración / Calefacción)	°C	16 ~ 32 / 0 ~ 30				
	Exterior (Refrigeración / Calefacción)	°C	-15 ~ 50 / -20 ~ 24				

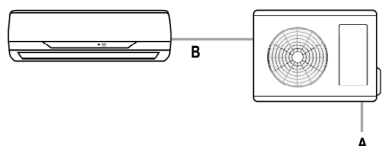
Notas

- Los valores de nivel sonoro corresponden a valores obtenidos en cámara semi-anecoica.
- Las dimensiones son del cuerpo de la unidad, no incluyen los elementos sobresalientes (tapa de válvulas, rejillas, asas, etc) para las dimensiones detalladas consultar el manual de instalación.
- Las secciones del cableado eléctrico indicadas son recomendadas pero pueden ser superiores en función de cada instalación, estas se deberán adecuar a la normativa eléctrica en vigor.

**Aviso:** Los datos y especificaciones están sujetos a cambios sin previo aviso.

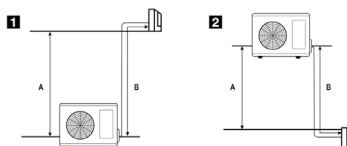
INSTALACIÓN ELÉCTRICA

Modelo	Cableado Aliment. (A)	Cableado Inte rconex. (B)
	MOV12B-2250	2 x 1,5 + T
MOV12B-3000	2 x 1,5 + T	4 x 1,5 + T
MOV12-4500	2 x 1,5 + T	4 x 1,5 + T
MOV12-6000	2 x 2,5 + T	4 x 2,5 + T



INSTALACIÓN FRIGORÍFICA (R-32)

Modelo	Tubería		Long. máx. (B)	Desnivel máx. (A)	Precarga hasta (m)	Carga Adicional (g/m)
	Liq..	Gas				
MOV12B-2250	1/4"	3/8"	25	10	5	12
MOV12B-3000	1/4"	3/8"	25	10	5	12
MOV12-4500	1/4"	1/2"	30	20	5	12
MOV12-6000	3/8"	5/8"	50	25	5	24



\*En el caso 2 (ud. ext. más alta) para desniveles superiores a 5~7 m es necesario instalar una trampa de aceite en la tubería de gas cada 5~7m.

## PRESTACIONES:

- R32**  
Equipo que utiliza el nuevo refrigerante más ecológico R32. Para poder realizar la instalación de equipos con gas refrigerante R32, debe revisar la legislación vigente.
- WIFI**  
Posibilidad de que la unidad sea controlada vía WiFi, mediante un módulo y APP propios.
- SUPER DC**  
Equipo que dispone tanto compresor DC Inverter como motores ventiladores DC.
- RECORDATORIO LIMPIEZA FILTRO**  
El equipo nos indica cuando deberíamos limpiar y/o sustituir el filtro de aire de la unidad interior.
- DISPLAY DIGITAL LED**  
Equipo que dispone de un display digital donde muestra la temperatura de consigna durante el funcionamiento normal o la temperatura ambiente en modo ventilación.
- AJUSTE**  
Ajuste de funciones y consulta de parámetros de funcionamiento mediante el control.
- FUNCIÓN FOLLOW ME (iFeel)**  
El control remoto incorpora un sensor de temperatura ambiente.
- REARME AUTOMÁTICO**  
Recuperación de los ajustes previos al corte eléctrico.
- FUNCIONAMIENTO DE EMERGENCIA**  
Posibilidad de hacer funcionar la unidad con el botón manual en caso de producirse algunas alarmas.
- PREVENCIÓN DE AIRE FRÍO**  
En calefacción la velocidad del ventilador inicial se ajusta en función de la temperatura de la batería.
- FUNCIONAMIENTO TURBO**  
Reducción del tiempo de Refrigeración/Calefacción al máximo.
- BAJO NIVEL SONORO**  
Gracias al modo Silence y a su nuevo diseño, se reduce el nivel sonoro al mínimo.
- COMPENSACIÓN DE TEMPERATURA**  
El control remoto permite ajustar la temperatura de compensación para el modo calefacción y refrigeración.
- VARIAS VELOCIDADES DEL VENTILADOR EXTERIOR**  
Ajuste preciso de la velocidad del ventilador gracias al motor DC.
- REFRIGERACIÓN A TEMPERATURAS BAJAS**  
Funcionamiento en refrigeración hasta -20°C exteriores.
- FUNCIÓN STANDBY (SOLO 1 W EN REPOSO)**  
La unidad exterior se desconecta de la alimentación de forma automática cuando la unidad esta en reposo, de esta forma el consumo en reposo es de solo 1W.
- DETECCIÓN DE FUGAS DE REFRIGERANTE**  
La unidad detecta automáticamente la existencia de posibles fugas de refrigerante en el circuito.
- AJUSTE DEL RANGO DE TEMPERATURA DE CONSIGNA**  
El control remoto permite ajustar:  
**Refrigeración mínimo:**  
- De 16°C hasta 24°C.  
**Calefacción máximo:**  
- De 30°C hasta 25°C.
- VARIAS VELOCIDADES DEL VENTILADOR INTERIOR**  
Hasta 12 niveles de velocidad que se ajustan de forma automática si se activa la ventilación automática.
- PATAS EN FORMA DE U**  
Gracias a las nuevas patas traseras de la unidad exterior la instalación es más cómoda.
- AMPLIO RANGO DE FUNCIONAMIENTO**  
Funcionamiento en refrigeración hasta 50°C y en calefacción hasta -20°C.
- MODO NOCHE**  
Hace que la unidad funcione de acuerdo con la curva de temperatura de noche ya preestablecida, lo que crea un ambiente ideal durante la noche y mejora la calidad del sueño.
- TEMPORIZADOR DIARIO**  
El temporizador puede regularse desde la puesta en marcha hasta 24 horas.
- SOLUCIÓN DE PROBLEMAS**  
Los códigos de error se muestran en el panel interior, el control de pared o en la placa exterior.
- FILTRO CATALIZADOR FRÍO**  
Equipo que incorpora filtro purificador que puede absorber el formaldehído sin necesidad de luz ultra-violeta.
- CORE GENIUS**  
La frecuencia de los equipos Inverter tradicionales tiene una fluctuación de  $\pm 1^\circ\text{C}$  de la temperatura ambiente durante el funcionamiento. Sin embargo, la tecnología la nueva tecnología Inverter "CORE GENIUS" que ajusta 0,6 Hz para cada paso, la variación de frecuencia del Inverter es tan suave que no se nota la fluctuación de la temperatura ambiente  $\pm 0,5^\circ\text{C}$ .
- AUTOLIMPIEZA**  
Esta función realiza una auto limpieza en la unidad interior. Cuando se activa la función AUTOLIMPIEZA (botón "Clean"), inicialmente la unidad funciona en modo refrigeración con el ventilador a baja velocidad, durante este período el agua de condensación arrastra el polvo de la batería. Seguidamente la unidad cambia a modo calefacción con el ventilador a baja velocidad, para secar la batería y el interior de la unidad. Finalmente la unidad cambia a modo ventilación para terminar de secarse completamente.
- SILENCE**  
Esta función le permite seleccionar la velocidad ultra-silenciosa, de esta forma el nivel sonoro del equipo es muy bajo.
- GOLDEN FIN**  
Échangeur de chaleur plaqué or, qui protège l'équipement contre les phénomènes atmosphériques et les effets des environnements agressifs. Il empêche également le développement des bactéries et des moisissures.
- FRESH AIR**  
Equipo que incorpora ionizador para generar OH(-) y de esta forma purificar el aire desactivando bacterias, virus y otros contaminantes del ambiente, proporcionando una sensación de frescor muy agradable.
- BREZE AWAY**  
Equipo que incorpora filtro purificador que puede absorber el formaldehído sin necesidad de luz ultra-violeta.
- GEAR**  
Permite fijar la capacidad del equipo al 50%, 75% o 100% (por defecto).
- ROTACIÓN INVERSA**  
Cuando se detiene el equipo, el ventilador de la ud. exterior gira al revés para eliminar hojas u otros elementos externos de la batería.