

BOMBAS PARA QUEMADORES DE FUEL-OIL E 1069



DESCRIPCIÓN

Bombas de engranajes Suntec serie E 1069 para quemadores de fuel-oil, con sello del eje especial para altas temperaturas. Predispuestas para la instalación del precalentador eléctrico de fuel en la bomba facilitando el arranque en condiciones de baja temperatura.

APLICACIONES

- Nafta media y densa
- Instalación monotubo y bitubo
- Usado normalmente combinado con una válvula solenoide en línea

PREPARACIÓN PARA CALEFACCIÓN

La bomba E 1069 está equipada con un cuerpo, especialmente perforado y roscado, para la inserción una resistencia eléctrica adecuada para precalentar el fueloil en el bomba. El cuerpo está construido para garantizar la máxima transferencia de calor entre el calentador y el aceite en la bomba sin que la resistencia eléctrica entre en contacto directo con el fluido. El barril calefactor puede montarse indistintamente a derecha o izquierda.

Normalmente, el precalentador debe ponerse en funcionamiento durante un tiempo antes de que arranque la bomba. Cuando se alcanza la temperatura del aceite deseado, se puede apagar el precalentador. Esto también puede permanecer encendido permanentemente para mantener la fluidez correcta del aceite en la bomba durante las paradas periódicas del quemador.

La función del precalentador en la bomba se limita a solo calentar la cantidad de aceite que se encuentra en él, por lo tanto, todo el circuito debe calentarse por separado.



PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La bomba aspira el combustible del depósito, filtrado previamente, aumentando su presión al paso por los engranajes hasta la presión ajusta por la válvula de regulación de presión, saliendo a alta presión hacia la boquilla del quemador.

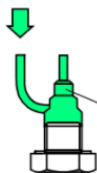
El combustible no consumido por el quemador se descarga en la línea de retorno a través de la válvula de regulación de presión. En instalaciones monotubo, debe extraerse el tornillo de by-pass y roscar un tapón de acero en la conexión de retorno, para que el combustible sobrante retorne a los engranajes de la bomba.

Purga:

La purga de aire es automática. Al arrancar la purga se realiza a través de la línea hacia la boquilla: el agujero de by-pass en la válvula de regulación de presión permite el paso de aire al retorno sin necesidad de abrir la válvula de regulación. En la puesta en servicio, puede acelerarse la purga aflojando el tornillo de la toma de presión del manómetro.

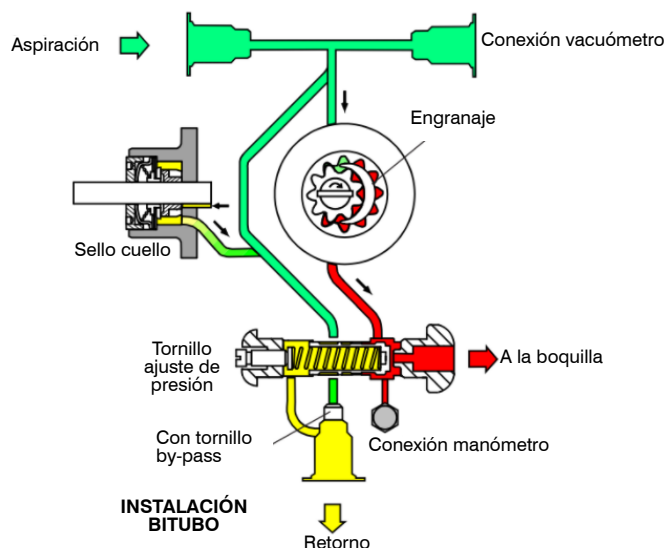


Retorno de aspiración

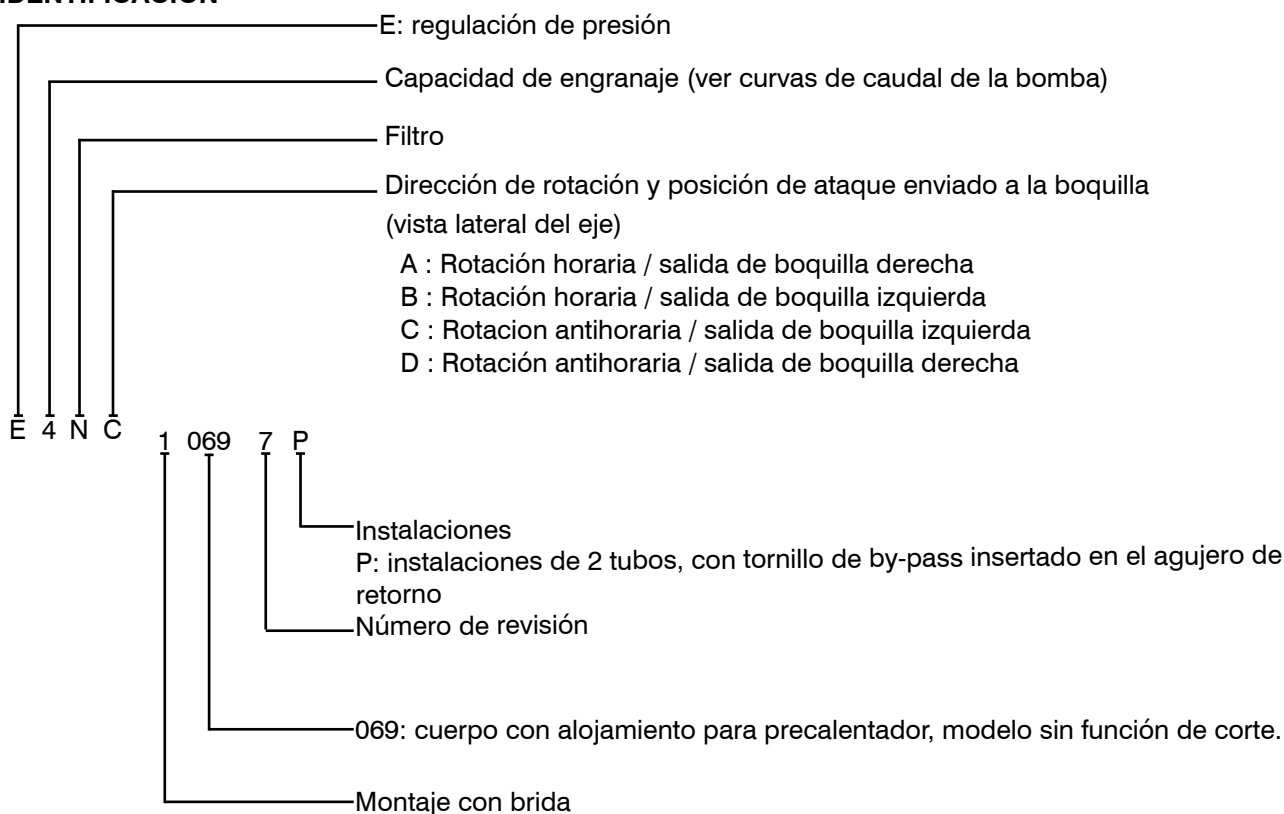


Retorno Cerrado

INSTALACIÓN MONOTUBO



IDENTIFICACIÓN



DATOS TÉCNICOS

Montaje	Brida conforme a las normas EN 225
Conexiones	Según ISO 228/1
Entrada y retorno	G1/2"
Salida a la boquilla	G1/4"
Conexiones manómetro	G1/8"
Conexión vacuómetro	G1/2"
Función de válvula	Regulación de presión - no corte
Filtro	Superficie útil: 45 cm ² Grado de filtrado: 550 μm
Eje	Ø 11 mm según norma EN 225
Tornillo de by-pass	Insertado en el orificio de retorno para instalación de 2 tubos; Quitar con una llave Allen de 3/16 "para instalación monotubo.
Peso	4 kg

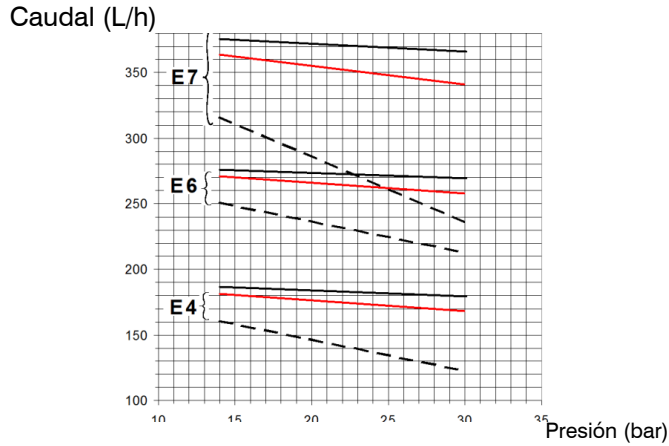
DATOS HIDRAULICOS

Rango de presión en la boquilla	14-30 bar
Calibración de fábrica	20 bar
Rango de viscosidad	3-75 mm ² / s (cSt)
Temperatura del aceite	0 - 130 ° C en la bomba
Presión de entrada	Instalaciones diésel: 0,45 bar máx. vacío para evitar separación de aire del aceite Instalaciones nafta: 3,5 bar máx.
Presión de retorno	Instalaciones gasóleo: 3,5 bar máx. Instalaciones nafta: 3,5 bar máx
Velocidad 7	3600 rpm máx.
Par (a 45 rpm)	0,30 N.m

ELECCIÓN DE CALENTADOR

Cartucho	Ø 12 mm
Accesorio de conexión	Según EN 50262
Energía	50 - 80 W

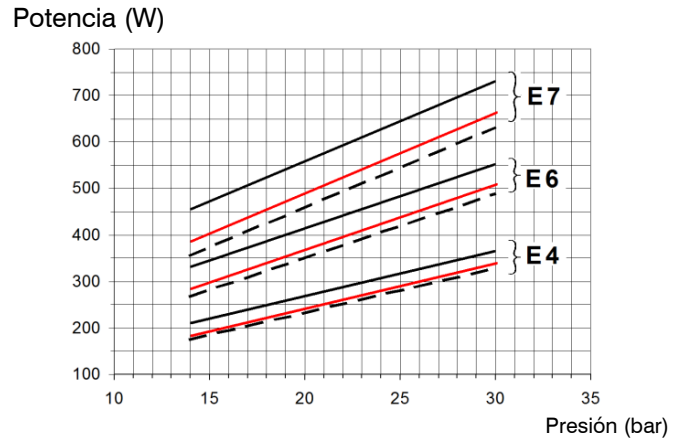
CAUDAL



Viscosidad = ——— 75 cSt -
 ——— 20 cSt
 ——— 5 cSt - Velocidad = 2850 gpm

Velocidad = 2850 gpm

POTENCIA

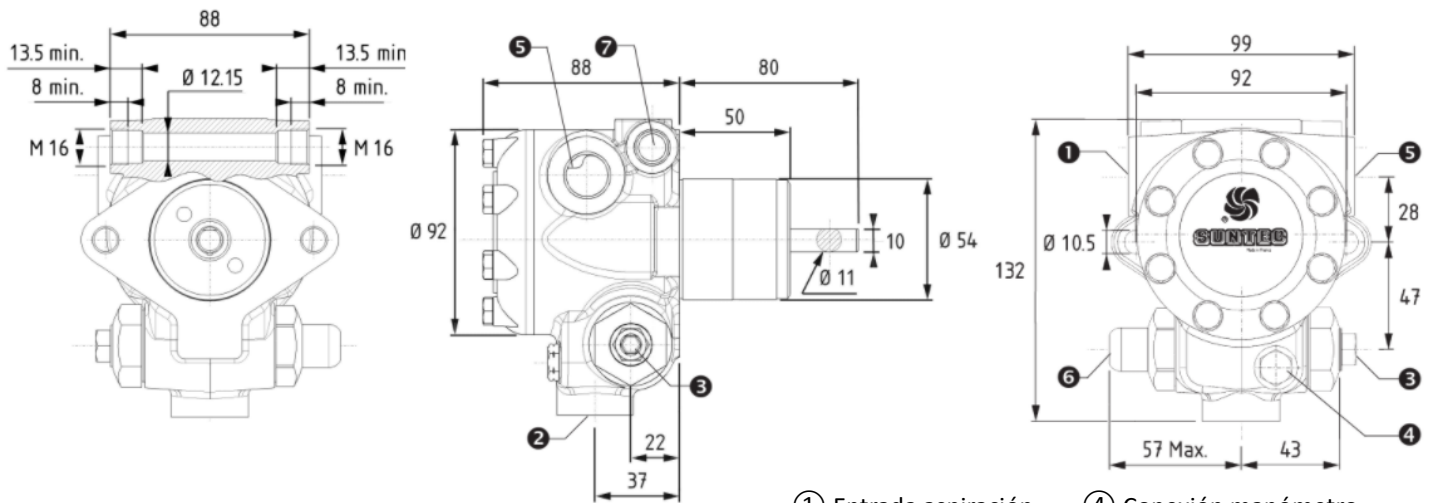


Viscosidad = ——— 75 cSt -
 ——— 20 cSt
 ——— 5 cSt - Velocidad = 2850 gpm

Velocidad = 2850 gpm

Las características indicadas tienen en cuenta un margen de desgaste. No aumente el tamaño de la bomba al elegir la capacidad del engranaje

DIMENSIONES



- ① Entrada aspiración
- ② Retorno
- ③ Salida de boquilla
- ④ Conexión manómetro
- ⑤ Conexión vacuómetro
- ⑥ Tornillo de ajuste de presión
- ⑦ Cavity precalentador

Código	Artículo
GA16247	BOMBA SUNTEC E4 NC 1069
GA16512	BOMBA SUNTEC E6 NA 1069
GA16515	BOMBA SUNTEC E6 NC 1069
GA16524	BOMBA SUNTEC E7 NC 1069