

COMPRESORES HERMÉTICOS NE2130Z

embraco

DESCRIPCIÓN

Compresor hermético para aplicaciones compactas de refrigeración comercial, R134a, 220-240 V / 50 Hz.

CARACTERÍSTICAS

- Tipo de motor: RSIR/RSCR.
- Rango de temperatura: LBP/HBP
- Temperatura de condensación: 55 (60)°C
- Rango de tensión: 220 - 240 V
- Temperatura de evaporación: -25 a 10°C.

Capacidad frigorífica a:

- Condensación 54,4°C
- Temperatura del gas de aspiración 32°C
- Subenfriamiento = 0 K



Código: MF11158

DATOS GENERALES	
Modelo	NE2130Z
Tipo	Reciprocantes herméticos
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Tubo capilar o válvula de expansión
Enfriamiento del Compresor	Fan/220
HP	1/3
Torque de Arranque	HST
Sitio de Fabricación	SLOVAKIA

DATOS ELÉCTRICOS	
Resistencia de la bobina de arranque	31.85 Ω a 25°C
Resistencia de la bobina de marcha	6.25 Ω a 25°C

DATOS MECÁNICOS	
Desplazamiento	12.11 cm ³
Carga de aceite	350 ml
Tipo de aceite	ESTER
Viscosidad del aceite	ISO22
Peso	10.9 kg

COMPONETES ELÉCTRICOS	
Capacidad de Arranque	43-53 μf/330V
CSR CSIR BOX	NO
Tipo de dispositivo de arranque	RELAY
Protector térmico	TO156/G5

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS	
Placa base	Pequeño

Tuberías	Diámetro interno	Forma	Material
Succión	8.1 mm	SLANTED 42°	COPPER
Descarga	6.1 mm	STRAIGHT	COPPER
Servicio	6.1 mm	SLANTED 42°	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA	
Refrigerante de prueba	R-134a
Aplicación de prueba	LBP
Condición de estándar de prueba	ASHRAE
Refrigeración de prueba	Fan
Voltaje de prueba	220 V
Frecuencia de prueba	50 Hz
Temperatura de referencia	Dew

PUNTOS CALIFICADOS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
54.4	-23.3	346	1.35	256	2.07	6.72

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomio y guías de tolerancia de EN 12900:2013

CURVA DE PERFORMANCE
Temperatura condensación 35°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
-30	269	1.32	204	2.03	5.21
-25	353	1.52	232	2.03	6.84
-20	453	1.72	264	2.05	8.81
-15	572	1.92	297	2.10	11.15
-10	710	2.15	330	2.19	13.89
-5	869	2.41	360	2.35	17.07

Condición de prueba: Líquido 32.2°C. Retorno 32.2°C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomio y guías de tolerancia de EN 12900:2013

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura condensación 45°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
-30	253	1.20	211	2.03	4.89
-25	334	1.39	241	2.05	6.47
-20	432	1.56	277	2.08	8.40
-15	549	1.73	317	2.14	10.71
-10	686	1.91	360	2.24	13.43
-5	845	2.10	403	2.41	16.59

Condición de prueba: Líquido 32.2°C. Retorno 32.2°C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomio y guías de tolerancia de EN 12900:2013

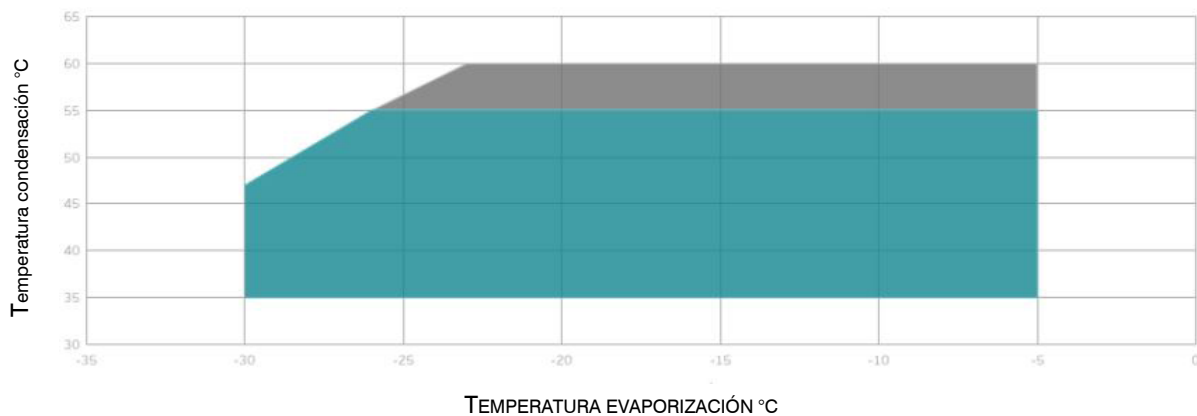
CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura condensación 55°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
-25	315	1.29	244	2.06	6.11
-20	410	1.46	281	2.10	7.97
-15	525	1.61	326	2.18	10.22
-10	660	1.76	375	2.29	12.90
-5	816	1.91	428	2.47	16.03

Condición de prueba: Líquido 32.2°C. Retorno 32.2°C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomio y guías de tolerancia de EN 12900:2013

RANGO DE APLICACIÓN



CONDICIÓN DE TRABAJO

CONDICIÓN DE PICO

DIMENSIONES EXTERNAS

