

COMPRESORES HERMÉTICOS NE2121Z



DESCRIPCIÓN

Compresor hermético para aplicaciones compactas de refrigeración comercial, R134a, 220-240 V / 50 Hz.

CARACTERÍSTICAS

- Tipo de motor: RSIR/RSCR.
- Rango de temperatura: LBP/HBP
- Temperatura de condensación: 55 (60)°C
- Rango de tensión: 220 - 240 V
- Temperatura de evaporación: -25 a 10°C.

Capacidad frigorífica a:

- Condensación 54,4°C
- Temperatura del gas de aspiración 32°C
- Subenfriamiento = 0 K



Código: MF11157

DATOS GENERALES	
Modelo	NE2121Z
Tipo	Reciprocantes herméticos
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Tubo capilar o válvula de expansión
Enfriamiento del Compresor	Fan/220
HP	1/4
Torque de Arranque	HST
Sitio de Fabricación	SLOVAKIA

DATOS ELÉCTRICOS	
Resistencia de la bobina de arranque	21.1 Ω a 25°C
Resistencia de la bobina de marcha	7.7 Ω a 25°C

DATOS MECÁNICOS	
Desplazamiento	9.26 cm ³
Carga de aceite	350 ml
Tipo de aceite	ESTER
Viscosidad del aceite	ISO22
Peso	10.9 kg

COMPONENTES ELÉCTRICOS	
Capacidad de Arranque	72-88 μ f/330V
CSR CSIR BOX	NO
Tipo de dispositivo de arranque	RELAY
Protector térmico	T0057/G5

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS	
Placa base	Pequeño
Soporte de bandeja N/A	SI

Tuberías	Diámetro interno	Forma	Material
Succión	8.1 mm	SLANTED 42°	COPPER
Descarga	6.1 mm	STRAIGHT	COPPER
Servicio	6.1 mm	SLANTED 42°	COPPER

PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA	
Refrigerante de prueba	R-134a
Aplicación de prueba	LBP
Condición de estándar de prueba	ASHRAE
Refrigeración de prueba	Fan
Voltaje de prueba	220 V
Frecuencia de prueba	50 Hz
Temperatura de referencia	Dew

PUNTOS CALIFICADOS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
54.4	-23.3	251	1.25	200	1.67	4.87

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomio y guías de tolerancia de EN 12900:2013

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura condensación 35°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
-30	196	1.19	165	1.56	3.80
-25	260	1.41	185	1.63	5.05
-20	339	1.63	208	1.70	6.58
-15	432	1.86	232	1.77	8.42
-10	542	2.13	254	1.85	10.60
-5	669	2.44	274	1.93	13.14

Condición de prueba: Líquido 32.2°C. Retorno 32.2°C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomio y guías de tolerancia de EN 12900:2013

CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura condensación 45°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
-30	182	1.07	170	1.58	3.53
-25	245	1.28	191	1.64	4.74
-20	321	1.48	218	1.71	6.24
-15	413	1.67	247	1.79	8.04
-10	521	1.88	277	1.89	10.19
-5	646	2.11	306	2.00	12.69

Condición de prueba: Líquido 32.2°C. Retorno 32.2°C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomio y guías de tolerancia de EN 12900:2013

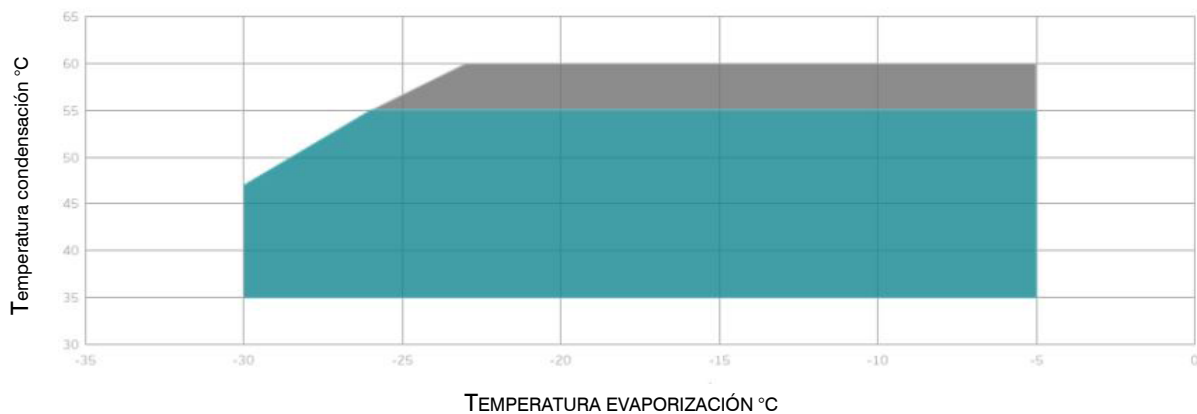
CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura condensación 55°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
-25	227	1.18	191	1.65	4.39
-20	300	1.37	219	1.72	5.84
-15	390	1.55	251	1.81	7.60
-10	496	1.73	287	1.93	9.69
-5	619	1.92	323	2.07	12.15

Condición de prueba: Líquido 32.2°C. Retorno 32.2°C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomio y guías de tolerancia de EN 12900:2013

RANGO DE APLICACIÓN



CONDICIÓN DE TRABAJO

CONDICIÓN DE PICO

DIMENSIONES EXTERNAS

