

# COMPRESORES HERMÉTICOS

## NEK1118Z

### DESCRIPCIÓN

Compresor hermético para aplicaciones compactas de refrigeración comercial, R134a, 220-240 V / 50 Hz.

### CARACTERÍSTICAS

- Tipo de motor: RSIR/RSCR.
- Rango de temperatura: LBP/HBP
- Temperatura de condensación: 55 (60)°C
- Rango de tensión: 220 - 240 V
- Temperatura de evaporación: -25 a 10°C.

### Capacidad frigorífica a:

- Condensación 54,4°C
- Temperatura del gas de aspiración 32°C
- Subenfriamiento = 0 K



**Código: MF11155**

DATOS GENERALES	
Modelo	NEK1118Z
Tipo	Reciprocantes herméticos
Tecnología	ON/OFF
Aplicación del Compresor	LBP
Dispositivo de Expansión	Tubo capilar
Enfriamiento del Compresor	Estática/220
HP	1/4
Torque de Arranque	LST
Sitio de Fabricación	SLOVAKIA

DATOS ELÉCTRICOS	
Resistencia de la bobina de arranque	16.4 $\Omega$ a 25°C
Resistencia de la bobina de marcha	11.0 $\Omega$ a 25°C
Corriente con rotor trabado (LRA) 50Hz	6.9 A
Corriente a plena Carga (L/MBP) 50Hz	0.9 A

DATOS MECÁNICOS	
Desplazamiento	8.39 cm <sup>3</sup>
Carga de aceite	350 ml
Tipo de aceite	ESTER
Viscosidad del aceite	ISO22
Peso	10.7 kg

COMPONETES ELÉCTRICOS	
CSR CSIR BOX	NO
Tipo de dispositivo de arranque	PTC
Protector térmico	AD58FJ10

CARACTERÍSTICAS EXTERNAS	
Placa base	Pequeño
Soporte de bandeja N/A	SI

Tuberías	Diámetro interno	Forma	Material
Succión	6.1 mm	SLANTED 42°	COPPER
Descarga	4.86 mm	STRAIGHT	COPPER
Servicio	6.1 mm	SLANTED 42°	COPPER

## PERFORMANCE

CONDICIÓN DE PRUEBA	
Refrigerante de prueba	R-134a
Aplicación de prueba	LBP
Condición de estándar de prueba	ASHRAE
Refrigeración de prueba	Static
Voltaje de prueba	220 V
Frecuencia de prueba	50 Hz
Temperatura de referencia	Dew

## PUNTOS CALIFICADOS

Temperatura Condensación °C	Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
54.4	-23.3	222	1.45	153	0.72	4.31

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomio y guías de tolerancia de EN 12900:2013

## CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura condensación 35°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
-35	126	1.24	102	0.50	2.44
-30	172	1.45	118	0.57	3.33
-25	230	1.67	138	0.64	4.46
-20	301	1.90	158	0.72	5.85
-15	386	2.15	179	0.81	7.52
-10	486	2.44	199	0.91	9.51

Condición de prueba: Líquido 32.2°C. Retorno 32.2°C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomio y guías de tolerancia de EN 12900:2013

## CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura condensación 45°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
-35	116	1.11	104	0.50	2.25
-30	161	1.31	123	0.58	3.11
-25	217	1.50	145	0.66	4.21
-20	286	1.69	169	0.76	5.56
-15	369	1.89	195	0.86	7.19
-10	467	2.11	221	0.98	9.13

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C. Retorno 32.2°C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomio y guías de tolerancia de EN 12900:2013

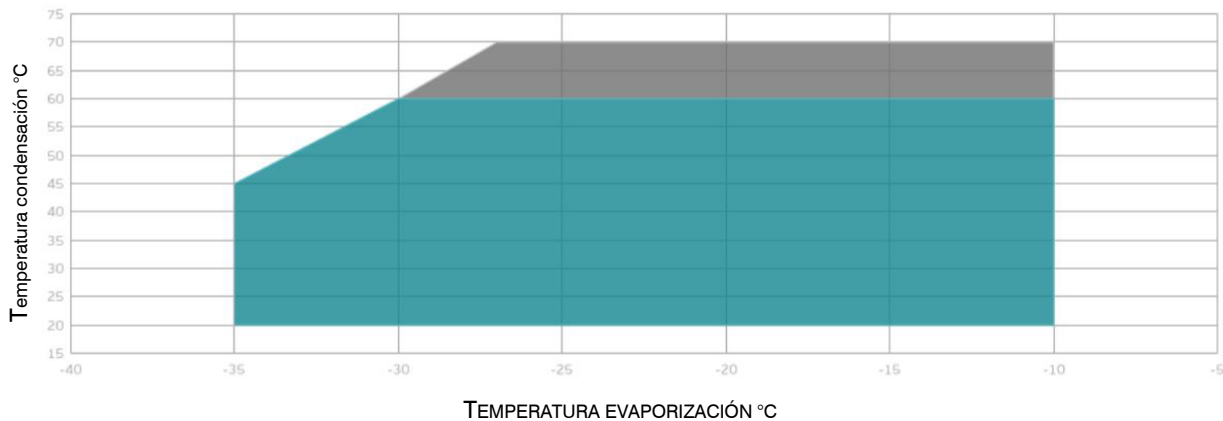
## CURVA DE PERFORMANCE

Temperatura condensación 55°C

Temperatura Evaporación °C	Capacidad Refrigeración w	Eficiencia w/w	Consumo Potencia w	Corriente A	Flujo masa kg/h
-30	145	1.21	120	0.59	2.81
-25	200	1.39	144	0.68	3.87
-20	267	1.56	171	0.79	5.18
-15	347	1.73	201	0.92	6.77
-10	443	1.90	233	1.05	8.66

Condición de prueba: Líquido 32.2 °C. Retorno 32.2°C. Datos echos de acuerdo con las ecuaciones polinomio y guías de tolerancia de EN 12900:2013

## RANGO DE APLICACIÓN



CONDICIÓN DE TRABAJO

CONDICIÓN DE PICO

## DIMENSIONES EXTERNAS

