

EQUIPO DE RECUPERACIÓN Y RECICLAJE DE REFRIGERANTE EFR500A-R32-OS



DESCRIPCIÓN

La recuperadora EFR500A-R32-OS es un equipo diseñado y preparado para poder recuperar, cargar y reciclar gas. Gracias a su separador de aceite incorporado permite separar el aceite del gas a la hora de hacer la recuperación y por tanto mantener limpio el gas extraído de la máquina. La EFR500A-R32-OS permite recuperar gases como R32, R1234, R410A, R134a, R449A, etc.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Certificación	CE Directive(s): 2014/34/EU (Equipment for explosive Atmospheres)
Refrigerantes	R32 - R1234YF-R410A-R404A-R449A-R407C
Tensión	220 - 240 VAC 50 / 60 HZ
Motor	1 HP
Velocidad motor	1450RPM / 1750RPM
Compresor	Sin aceite - Refrigerado (Air-cooled) - Pistón
Paro por alta presión	38,5 bar / 3850 kPa (58 psi)
Rango de temperatura	0 - 40 °C
Dimensiones	418 x 250 x 345 mm
Peso	15 kg



Código: HF06590

RECUPERACIÓN (CATEGORÍA V)	VAPOR	LÍQUIDO	PUSH / PULL
	32 kg / h	222 kg / h	597 kg / h