

SENSOR DE GAS ELIWELL MODELO LKD41SC00M400



DESCRIPCIÓN:

El detector de gas refrigerante LKD se ha diseñado para la utilización en aplicaciones de refrigeración y puede usarse como dispositivo independiente, o conectado a un BMS/ BAS de las instalaciones. Permite el cumplimiento de los códigos de seguridad de refrigerante (ASHRAE 15 y EN 378) e incorpora alarmas audibles y visuales para alertar al personal si se produce una fuga de refrigerante.



Código: CF32067

DETALLES TÉCNICOS:

- **Temperatura de funcionamiento:** -40...50
- **Temperatura de almacenamiento:** -20...40
- **Humedad ambiental:** 5...90% RH (sin condensación)
- **Fuente de alimentación:** 19,5 - 28,5 Vcc; 24 Vca +/-20%; 50 - 60 Hz
- **Poder de dibujo:** 4 W, 170 mA a 24 Vca
- **Grado de protección:** IP41
- **N. Entradas analógicas:** 1
- **N. Salidas digitales:** 2
- **Salidas digitales:** SPDT 1 A 24 Vac/cc
- **Rango de medicion:** 0-1000 ppm
- **Vida útil del sensor:** 1 año
- **Umbral de alarma T50:** 240
- **Umbral de alarma T90:** 597
- **Alarma en sitio:** luz (LED rojo) acústica (zumbador)
- **Peso (g) Neto:** 500
- **Ancho (L) Neto:** 165
- **Altura (Ht) Neta:** 165
- **Profundidad (P) Neta:** 77
- **Peso (g) Embalaje:** 650
- **Ancho (L) Embalaje:** 185
- **Altura (Ht) Embalaje:** 85
- **Profundidad (P) Embalaje:** 170
- **Salidas analógicas:** 1x 0-5 o 1-5 V o 0-10 V o 2-10 V o 4-20 mA