

# ACEITE MINERAL PARA SISTEMAS DE AIRE ACONDICIONADO Y REFRIGERACIÓN

## ACEITE MINERAL 32/3



El **ACEITE MINERAL 32/3** de Errecom está compuesto por una base Naftenica y aditivos especialmente formulados para obtener una mejor lubricidad, estabilidad química y térmica y excelente protección antidesgaste de los componentes de los sistemas de refrigeración y aire acondicionado.

Los objetivos que se persiguen en el desarrollo de los nuevos lubricantes de Errecom son:

- Excelente capacidad de lubricación.
- Estabilidad Hidrolítica.
- Alta compatibilidad con los materiales de sistemas de todo tipo y generación (con un enfoque constante en las evoluciones).
- Baja toxicidad.
- Higroscopicidad reducida y Aditivos Antihumedad.
- Gran Estabilidad Térmica a la Oxidación.
- Alto rendimiento de solubilidad con Refrigerantes.
- Miscibilidad óptima con Refrigerantes.



**Código GF03314 (1 litro)**

**Código GF03315 (5 Litros)**

Método y unidad de referimiento	Valor	Método de referimiento
ISO	32	-
Viscosidad cinemática @ 40°C (cSt)	32	ASTM-D445
Viscosidad cinemática @ 100°C (cSt)	4,6	ASTM-D445
Índice de Viscocidad	95	ASTM-D2270
Punto de congelación (°C)	-45	ASTM-D97
Punto de inflamación (°C)	190	ASTM-D92
Densidad @ 15°C (g/cm³)	0,904	ASTM-D4052
Contenido de humedad (ppm)	16	ASTM-E1064
Acidez total (mg KOH/g)	0,02	ASTM-D974
Color (APHA)	10	ASTM-D1209
Residuo catalizador de reacción (ppm)	0,06	ASTM-D2622

Los Lubricantes Minerales Errecom se producen con las bases Naftenicas más refinadas y aditivos de nueva generación, nacidos de años de aplicaciones en Refrigeración.