

LUBRICANTES PARA SISTEMAS A/A Y REFRIGERACIÓN CON CO₂

POE 85 PARA CO₂



El Lubricante Sintético **POE 85 para CO₂** está compuesto por una mezcla de NUEVOS ésteres de poliol y aditivos especialmente formulados para obtener una mejor lubricidad, estabilidad química y térmica y una excelente protección antidesgaste de los componentes de los Sistemas de Aire Acondicionado y Refrigeración que trabajan con CO₂ refrigerante de bajo GWP R744. El nuevo lubricante no solo se ha desarrollado para un rendimiento máximo con los refrigerantes HFO R1234ze y yf y con las mezclas HFC y HFO R452B, R448A, y esto también aumenta el rendimiento de los refrigerantes HFC como R134a, R407C, R410A y R404A. Al optimizar su miscibilidad, se ha obtenido un aumento en el intercambio de calor incluso en la zona baja temperatura. Los objetivos que se persiguen en el desarrollo de los Lubricantes Errecom son:



Código GF03312 (1 litro)

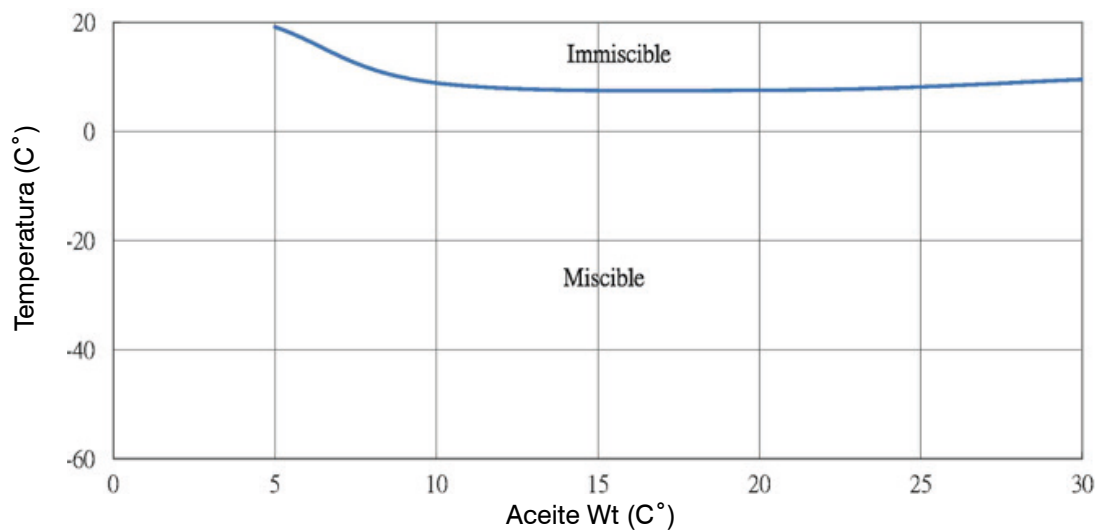
Código GF03313 (5 Litros)

- Excelente capacidad de lubricación.
- Estabilidad Hidrolítica.
- Alta compatibilidad con los materiales de los sistemas de cualquier tipo y generación (con una atención continua a las evoluciones).
- Propiedades excelentes a baja temperatura.
- Toxicidad baja y elevada biodegradabilidad para una atención siempre central al medio ambiente.
- Reducida higroscopicidad y aditivación antihumedad.
- Gran estabilidad térmica a la oxidación.
- Elevadas performances de solubilidad con los refrigerantes.
- Óptima miscibilidad con los refrigerantes.

Método y unidad de referimiento	CO ₂ POE 85	Método de referimiento
ISO	85	-
Viscosidad cinemática @ 40°C (cSt)	85	ASTM-D445
Viscosidad cinemática @ 100°C (cSt)	11,5	ASTM-D445
Índice de Viscosidad	119	ASTM-D2270
Punto de congelación (°C)	-39	ASTM-D97
Punto de inflamación (°C)	272	ASTM-D92
Densidad @ 15°C (g/cm ³)	0,991	ASTM-D4052
Contenido de humedad (ppm)	25	ASTM-E1064
Acidez total (mg KOH/g)	<0,03	ASTM-D974
Color (APHA)	50	ASTM-D1209
Residuo catalizador de reacción (ppm)	<0,02	IM

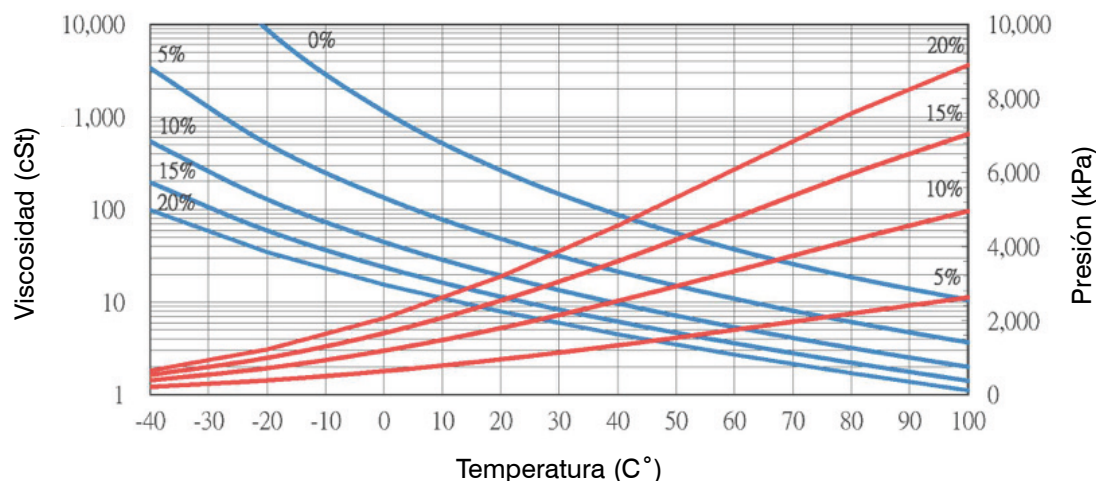
Respeto a los POE presentes en el mercado, la investigación y la completa eliminación de los Catalizadores de Polimerización hacen el POE de Errecom uno de los productos más estables y menos reactivos al interno del Sistema.

Miscibilidad de POE 85 para CO₂ en R-744



La temperatura más alta es constante casi para todas las concentraciones.

Viscosidad y Presión a Concentraciones Constantes R744 con POE 85 para CO₂



Se deduce que el **POE 85 para CO₂** mantiene mejores condiciones de viscosidad con altas presiones, garantizando la correcta lubricación en condiciones de trabajo extremas de un Sistema CO₂.

Estabilidad térmica CO₂ POE 85 según (ASHRAE 97-2007)		
Prueba 175°C, 14 días Aceite R744 1:1		
Aspecto		Claro
Sedimentación		Ninguna
Contenido de agua		500 ppm
Acidez	Al principio	0,024
	Al final	0,060
Metales	Cobre	Sin cambios
	Acero	Sin cambios
	Aluminiun	Sin cambios

El **POE 85 para CO₂** Errecom presenta una fuerte acción protectora de los materiales, también en condicione de trabajo extremas. Esto es gracias a la acción del nuevo paquete de antioxidantes y anticorrosivos.

Conservar el lubricante bien cerrado entre -30°C y -50°C y no exponerlo al aire.