

LUBRICANTES PARA SISTEMAS A/A Y REFRIGERACIÓN CON CO₂

POE 55 PARA CO₂



El Lubricante Sintético POE 55 para CO₂ de Errecom está compuesto por una mezcla de NUEVOS ésteres de poliol y aditivos especialmente formulados para obtener una mejor lubricidad, estabilidad química y térmica y una excelente protección antidesgaste de los componentes de los Sistemas de Aire Acondicionado y Refrigeración que trabajan con CO₂ refrigerante de bajo GWP R744. Al optimizar su miscibilidad, se ha obtenido un aumento en el intercambio de calor incluso en la zona baja temperatura.

Los objetivos que se persiguen en el desarrollo de estos nuevos lubricantes son:

- Excelente capacidad de lubricación.
- Estabilidad hidrolítica.
- Alta compatibilidad con los materiales de los sistemas de cada tipo y generación (con una atención continua a las evoluciones).
- Excelentes propiedades a baja temperatura.
- Aislamiento eléctrico.
- Baja toxicidad y alta biodegradabilidad para una atención siempre central para el medio ambiente.
- Reducción de la higroscopicidad y aditivos contra la humedad.
- Gran estabilidad térmica a la oxidación.
- Alta solubilidad con los refrigerantes.
- Miscibilidad óptima con refrigerantes.



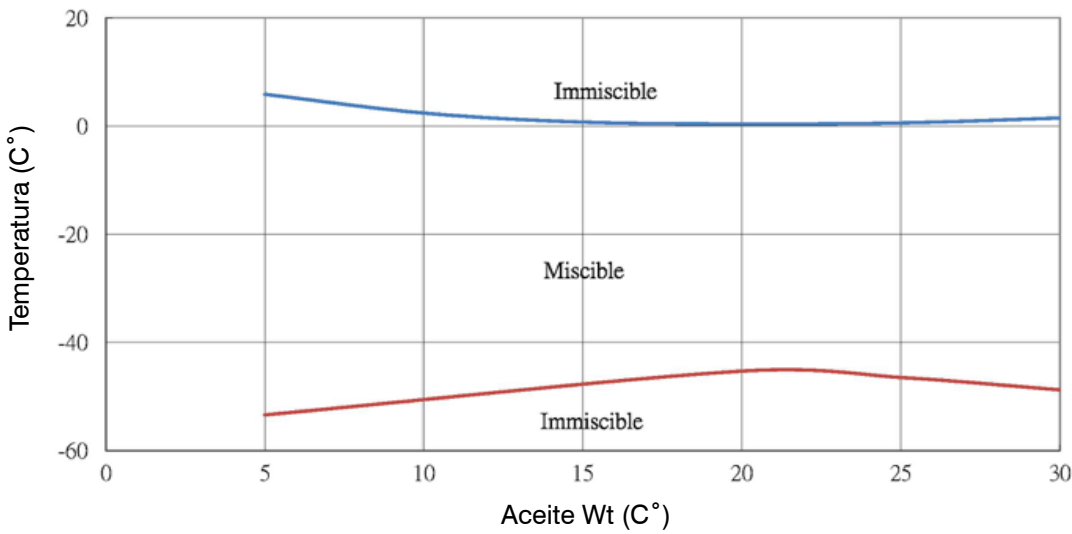
Código GF03310 (1 litro)

Código GF03311 (5 Litros)

Método y unidad de referimiento	POE 55 para CO ₂	Método de referimiento
ISO	55	-
Viscosidad cinemática @ 40°C (cSt)	55	ASTM-D445
Viscosidad cinemática @ 100°C (cSt)	8,8	ASTM-D445
Índice de Viscosidad	142	ASTM-D2270
Punto de congelación (°C)	-49	ASTM-D97
Punto de inflamación (°C)	280	ASTM-D92
Densidad @ 15°C (g/cm³)	0,982	ASTM-D4052
Contenido de humedad (ppm)	25	ASTM-E1064
Acidez total (mg KOH/g)	<0,03	ASTM-D974
Color (APHA)	50	ASTM-D1209
Residuo catalizador de reacción (ppm)	<0,02	IM

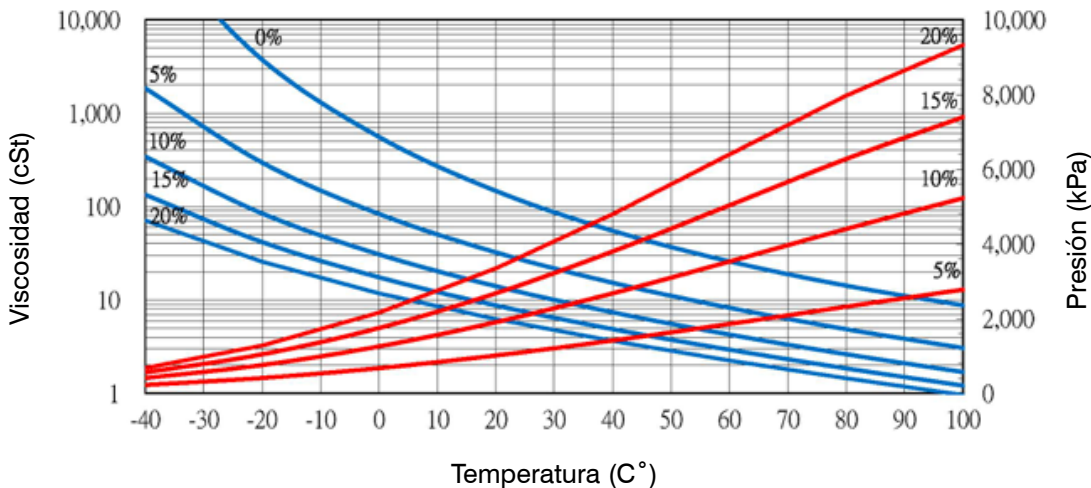
Respeto a los POE presentes en el mercado, la investigación y la completa eliminación de los Catalizadores de Polimerización hacen el POE de Errecom uno de los productos más estables y menos reactivos al interno del Sistema.

Miscibilidad de POE 55 para CO₂ en R744



La temperatura más alta es constante casi para todas las concentraciones.

Viscosidad y Presión a Concentraciones Constantes R744 con POE 55 para CO₂



Se deduce que el **POE 55 para CO₂** mantiene mejores condiciones de viscosidad con altas presiones, garantizando la correcta lubricación en condiciones de trabajo extremas de un sistema CO₂.

Estabilidad térmica POE 55 para CO₂ según (ASHRAE 97-2007)		
Prueba 175°C, 14 días Aceite R744 1:1		
Aspecto		Claro
Sedimentación		Ninguna
Contenido de agua		500 ppm
Acidez	Al principio	0,027
	Al final	0,072
Metales	Cobre	Sin cambios
	Acero	Sin cambios
	Aluminium	Sin cambios

El POE 55 para CO₂ Errecom presenta una fuerte acción protectora de los materiales, también en condiciones de trabajo extremas. Esto es gracias a la acción del nuevo paquete de antioxidantes y anticorrosivos.

Conservar el lubricante bien cerrado entre -30 °C y -50 °C y no exponerlo al aire.