

SEPARADOR DE HIDROCARBUROS COALESCENTE 1.000 LTRS.

DESCRIPCIÓN

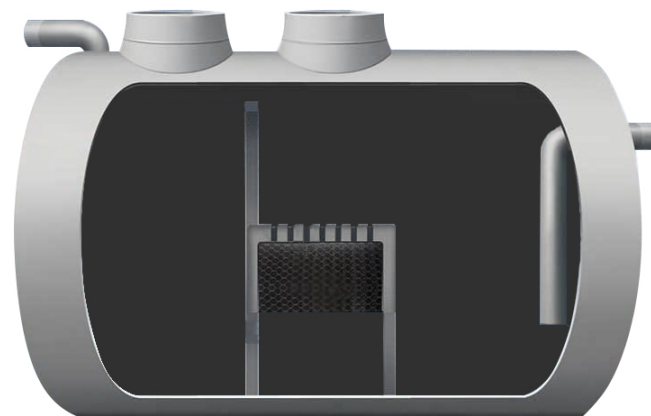
Fabricado en Poliéster + Fibra de Vidrio (PRFV), posición horizontal enterrar.

Necesarios para el tratamiento de aguas residuales que tengan riesgo de contaminación por hidrocarburos (aceites de gasóleo, gasolina, etc.)

De obligada instalación en estaciones de servicio, túneles de lavado de vehículos, talleres mecánicos...

Cumplimiento de normas DIN 1999, rendimiento superior al 95% en la reducción de hidrocarburos y un vertido máximo de 5 mg/l en todos los modelos.

Modelo coalescente, funciona a partir de la diferencia de pesos específicos entre el agua y los hidrocarburos, el choque del vertido contra unas superficies "lamelas" diseñadas para tal efecto, provocan la agrupación de los hidrocarburos en pequeñas gotas fácilmente separables del vertido.



Código: CC 10 402

- Equipo separador de hidrocarburos coalescente, fabricado siguiendo el método de estratificación por laminación, lo que proporciona una elevada resistencia y un acabado totalmente uniforme.
- Aplicación de MAT M5/450 gr MAT M5/600 gr conjuntamente con resinas AROPOL FS 1900 de alta resistencia mecánica.
- Se aplican a lo largo del cilindro base, aros de refuerzo, contruidos del mismo material con el que el mismo está realizado, como medida mecánica de resistencia compensada a la presión.

CARACTERÍSTICAS

- **Equipo:** Separador de Hidrocarburos
- **Almacenamiento:** Coalescente
- **Capacidad:** 1.000 Litros
- **Diámetro:** 900 mm
- **Altura:** 2.130 mm
- **Caudal:** 3 lts / seg
- **Tubería:** 110 mm
- **Realización:** PRFV
- **Formato:** Cilíndrico / Horizontal
- **Ubicación:** Enterrar