

TRANSICIÓN INOX-POLIETILENO INOXPRES GAS



FLUIDOS

Gas natural, metano, etano, etileno, propano, butano y biogás.

MATERIAL

Acero inoxidable AISI-316L. Los accesorios Inoxpres Gas solo se utilizarán con la tubería de la Serie 2 (UNE-EN 10312).

TIPO DE PERFIL PARA PRENSAR

Mordaza tipo "M" con marcado "G". Para los accesorios Inoxpres Gas, las mordazas y máquinas de prensar deben ser las certificadas por Raccoderie Metalliche S.p.A.

Accesorio conforme a las normativas UNE 60670-3:2014 (Instalaciones receptoras de gas suministradas a una presión máxima de operación (MOP) inferior o igual a 5 bar), UNI 11179, DVGW G6514:2013 y a la Directiva Europea 97/23/CE.

Certificados:

- ϕ 15-54 DVGW n. DG-8531BP0295.
- ϕ 76,1-108 DVGW n. DG-8531BP0295.

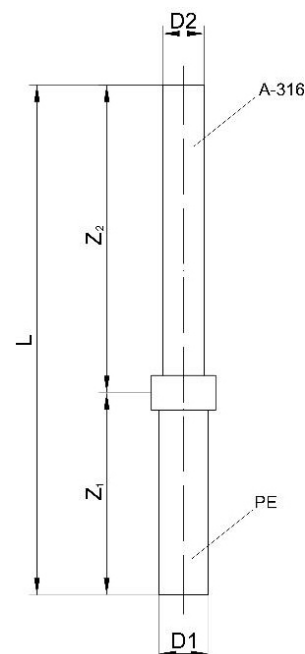
JUNTA: NBR o HNBR (Según diámetro) acorde a la norma UNE-EN 549:1996 y la G620HTB.

PRESIÓN MÁXIMA DE OPERACIÓN (MOP): 5 bar.

RANGO DE TEMPERATURA DE OPERACIÓN:

-20 °C / +70 °C.

GT1: Uniones testadas por la DVGW a 650 °C durante 30 min a PN 1 bar (DVGW VP614).



DIMENSIONES

Código	DN	D2 mm - D1mm	L (mm)	Z1 (mm)	Z2 (mm)
GN23270	DN25	22 - PE32	500	225	275
GN23271	DN32	42 - PE40	500	225	275
GN23272	DN50	50 - PE63	560	230	330
GN23273	DN80	88 - PE90	570	235	335
GN23274	DN100	108 - PE110	570	235	335

La prensada en todos estos modelos es de tipo simple.