

## RECUPERADORA DE GASES A2L / A3 Mod. SPARK FREE TWIN TURBO

Aprobado para todos los refrigerantes de aire acondicionado, incluidos los refrigerantes inflamables A2L Y A3

### CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Compatible con gases combustibles (A3).
- Revolucionario compresor de pistón doble sin aceite.
- Interruptor de seguridad de alta presión
- Estructura interna sencilla para facilitar servicio en terreno.
- Recuperadora con el mayor volumen de recuperación del mercado.
- Para todos los refrigerantes incluyendo R410a
- Maletín de polietileno de Alta Densidad para una mayor duración.
- La cubierta frontal tiene sus propios amortiguadores para reducir daños a los controles.

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Tensión:** 220 V – 50/60 Hz
- **Normativa:** Cumple con todo lo que requiere SAE J2851, único equipo que recupera gas contaminado
- **Compresor:** Sin aceite de 1/2HP Cod. HF06349
- **Temperatura de trabajo:** 0 to 50°C / 32 to 122°F
- **Maletín:** HDPE (Polietileno de Alta Densidad)
- **Refrigerantes compatibles:** Todos los CFC, HCFC, y HFC's (A2L / A3)



Código: HF 06 349

### Opcionales:

- FH06 429, 60" R1234yf manguera azul y acople de baja (1/4 FL-M x 13 mm)
- FH 06 430, 60" manguera amarilla de transferencia

El equipo viene con un interruptor para protección de sobrellenado, el cual detiene la recuperación al llegar al 80% de la capacidad del tanque (cilindro) (Los tanques/cilindros de recuperación deben tener un interruptor de sobre llenado con conector de 3 pines Brad Harris)