

DETECTOR HUMOS TERMOVELOCIMÉTRICO C50H

DESCRIPCIÓN

Detector térmico convencional con respuesta termovelocimétrica.

La gama de detectores C50 parte de una nueva estética refinada que integra en su interior la última tecnología electrónica con nuevos algoritmos de detección más eficientes y un diseño tridimensional que le hace más robusto ante la suciedad ambiental.

La gama C50 permite múltiples combinatorias entre detección óptica y térmica.

El modelo C50H es un detector con un sensor térmico.

El sensor térmico permite la respuesta termovelocimétrica del detector, llegando a activarse a una temperatura estática de 60 °C en el caso de desarrollos de incendio lentos.



Código: IM 11 320

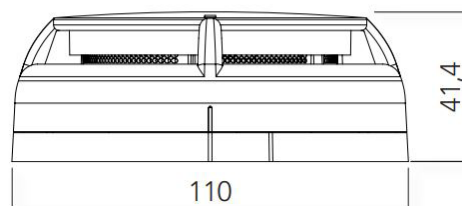
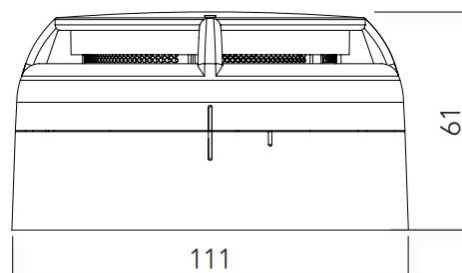
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

• Alimentación	12-30 V sin polaridad
• Consumo en vigilancia	30 μ A (a 18 V)
• Consumo en alarma	35 mA (a 18 V)
• Indicador de activación	Led rojo
• Salida indicador remoto	Si
• Humedad	20 - 95% HR
• Temperatura operativa	-10 °C +50 °C
• Temperatura de almacenamiento	-10 °C +55 °C
• Sensibilidad	EN 54-5 Clase A2R
• Protección IP	IP 20

CARACTERÍSTICAS

- Sensor térmico.
- Bajo perfil, altura total menor de 42 mm (incluyendo el zócalo).
- También disponible con zócalo alto para tubo de 20 mm.
- Posibilidad de conexión a un indicador de acción remoto.
- Fácil conexionado, sin polaridad.
- LED rojo fijo para indicar su estado de alarma.

DIMENSIONES (mm)



- Señalización de estado de reposo mediante parpadeo simple del led cada 10 segundos.
- Señalización de estado de suciedad elevada mediante doble parpadeo del led cada 10 segundos.
- Cabeza y zócalo de fácil instalación, intercambiables en toda la gama C50, y fabricados en ABS termorresistente blanco.
- Certificado por AENOR según la Norma EN 54-5 con marcado CE según el Reglamento Europeo de Productos de la Construcción (UE) Nº 305/2011.