

# PRECALENTADORES PARA QUEMADOR GASÓLEO



## FPHE

### DESCRIPCIÓN

Los precalentadores de gasóleo FPHE están diseñados para quemadores de gasóleo con una capacidad de hasta 12 kg/h utilizando gasóleo estándar con una viscosidad de hasta 10 cSt. Los precalentadores están disponibles con diferentes elementos calefactores y termostatos para seleccionar el tiempo de activación y la temperatura.



### VENTAJAS

- Tipos estándar de gasóleo con una viscosidad máx. de 10 cSt. (a 20 °C).
- Capacidad de hasta 12 kg/h
- Limitación de la temperatura máx.
- Atomización mejorada
- Alta eficiencia media del quemador

### IDENTIFICACIÓN

El precalentador tiene la siguiente información grabada con láser (ejemplo):

- **Tipo** FPHE 5
- **Código n.º** 030N5004
- **Voltaje** 230 V
- **Potencia de consumo** 30-110 W
- **Fecha de fabricación** 130805

### FUNCIÓN

**Arranque en frío** - Cuando se conecta el termostato de la caldera, se aplica tensión al elemento calefactor PTC y el gasóleo del intercambiador térmico se calienta hasta que alcanza la temperatura de arranque del termostato del precalentador (consulte la tabla siguiente). A continuación, el quemador ejecuta una secuencia de arranque normal.

**Arranque en caliente** - Si la temperatura del gasóleo del precalentador es superior a la temperatura de paro del termostato del precalentador, el quemador se pone en marcha inmediatamente.

**Funcionamiento** - Si la temperatura del gasóleo es baja y el caudal es alto en comparación con la capacidad del precalentador, el termostato del precalentador podría apagarse durante el funcionamiento. Para evitarlo, se debe utilizar un control del quemador de gasóleo con función de retención.

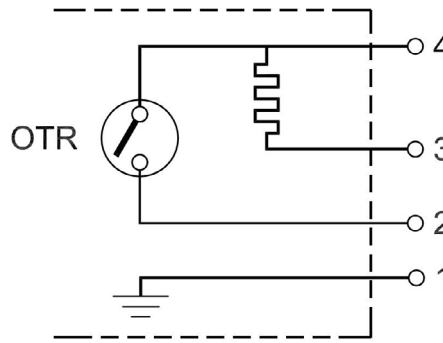
### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Propiedades	FPHE 3	FPHE 5	FPHE 10
Tipos de gasóleo	Gasóleo estándar y gasóleo según la norma DIN 51603-6 EL A (biocontenido, FAME)		
Voltaje nominal*	230 V, 50-60 Hz		
Carga de contacto, termostato	10 (3) A - 250 V		
Presión máx. permitida	30 bar		
Capacidad	máx. 3 kg/h	máx. 6 kg/h	máx. 12 kg/h
Temperatura ambiente máx.	105 °C		
Temperatura de almacenaje	De -20 a 105 °C		
Caída de presión máx.	0,03 bar a 3 kg/h	0,05 bar a 5 kg/h	0,25 bar a 10 kg/h
Par de apriete recomendado	De 15 a 20 Nm		
Viscosidad	máx. 10 cSt. a 20 °C		

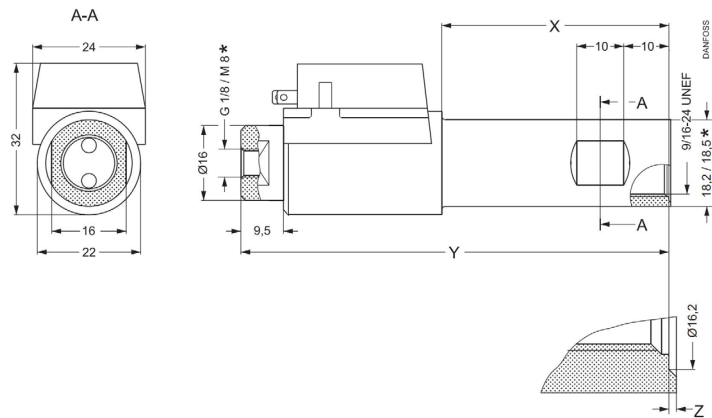
**CONEXIÓN ELÉCTRICA**

- 4 = Negro
- 3 = Azul
- 2 = Marrón
- 1 = Amarillo/verde

OTR: Termostato en precalentador e gasóleo



**DIMENSIONES (mm)**



Tipo	X	Y	Z
FPHE 3	50	92	0,3
FPHE 5	50	92	0,3
FPHE 10*	88	131	-

\*FPHE 10 no tiene una superficie de sellado encastrada

**CÓDIGOS Y DATOS**

Códigos	Artículo	Ref. Proveedor
GA 10 802	Precalentador para quemador gasóleo DANFOSS FPHE-5 6 Kg/H G1/8" Ø 18,5 mm	030N6004
GA 10 803	Precalentador para quemador gasóleo DANFOSS FPHE-5 6 Kg/H G1/8" Ø 18,2 mm	030N6011
GA 10 806	Precalentador para quemador gasóleo DANFOSS FPHE-5 6 Kg/H M16X1 Ø 18,5 mm	030N6013