

ELECTROVÁLVULAS

PM 156 NC



Electroválvulas aptas para el corte de agua sobre calentada y vapor.

FUNCIONES

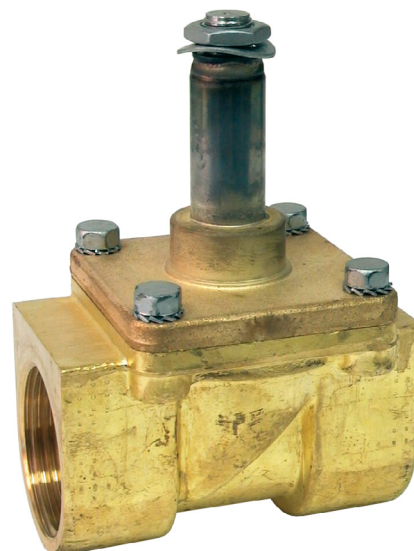
2/2 Vías N.C. (normalmente cerrada), servopilotada (a membrana).

MATERIALES

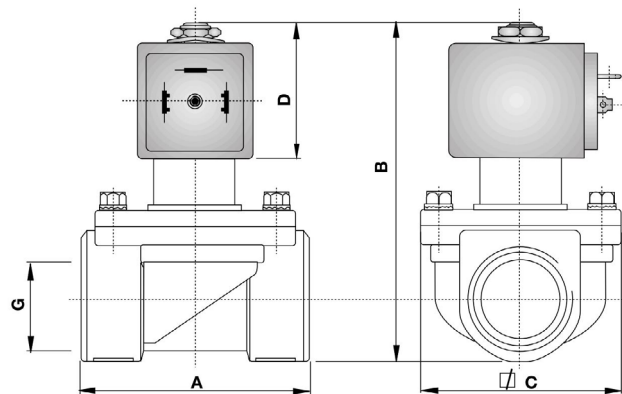
- **Cuerpo de la válvula:** latón estampado OT58 - UNI 5705.
- **Elementos de cierre (membrana):** Rubí (R).
- **Tubo guía del núcleo:** acero inox.AISI 304.
- **Núcleo (fijo o móvil):** acero inox.AISI 430 FR.
- **Muelle del núcleo:** acero inoxidable AISI 302.
- **Material de soldadura:** aleación de plata (56 % Ag).
- **Anillo de fijación:** cobre (98 % Co) tropicalizado.
- **Tornillos de fijación:** acero C 35 B zincado.

INSTALACIÓN

Las electroválvulas pueden funcionar regularmente en cualquier posición, no se aconseja la instalación invertida, para evitar la eventual acumulación de impurezas en el interior del tubo guía.



DIMENSIONES (mm)



Código	Serie	ØG (")	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
CO 01 241	156.2 IR	3/8	48	85,0	40	37,5
CO 01 242	156.2 AS	1/2	48	85,0	40	37,5
CO 01 243	156.2 CR	3/4	48	85,0	40	37,5
CO 01 244	156.2 DR	1	60	93,5	51	37,5

Conexión R	Paso Ø	Presión mín.	Presión máx. difer. (M.O.P.D.)	Kv	Serie válvula	Tipo bobina	Potencia bobina	Temperatura fluido		Material		Peso
			~			~ CA	~ CA	mín.	máx.	Cuerpo	Junta	
(")	(mm)	(bar)	(bar)	(m ³ /h)		~ CA	(W)	(°C)				(kg)
3/8	10	0,5	16	1,32	156.2 IR	ZB09	9	-30	+160	OT	R	0,580
1/2	10	0,5	16	1,44	156.2 AR	ZB09	9	-30	+160	OT	R	0,580
3/4	18	0,5	14	2,22	156.2 CR	ZB09	9	-30	+160	OT	R	1,080
1	18	0,5	14	2,52	156.2 DR	ZB09	9	-30	+160	OT	R	1,080