

MANGUITOS ROSCADOS

CARACTERÍSTICAS

- Manguitos según UNE-EN 10241 y DIN 2986 (tipo medio).
- Fabricados en acero S235JR conforme a UNE-EN 10025-2 (RSt 37.2).
- Acabado: Negro o Galvanizado (recubiertos mediante electrozincado).
- Rosca hembra cilíndrica según UNE-EN 10226-1 y ISO 7-1 (tipo R).
- Compatible con tubos de acero según UNE-EN 10255, UNE-EN 10208-1, UNE-EN 10220-1, UNE-EN 10216-1, UNE-EN 10217-1 e ISO 65.

CONDICIONES DE TRABAJO ADMISIBLES

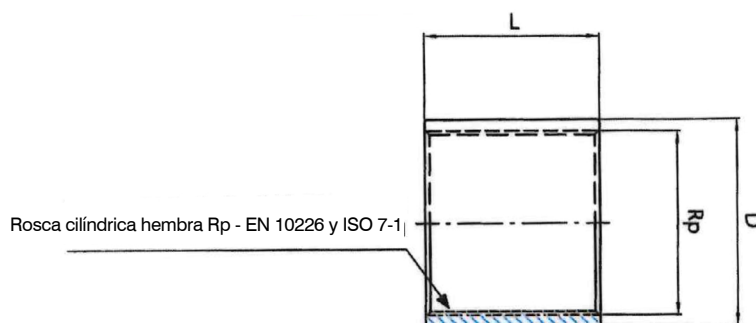
Idóneos para transporte de fluidos* dentro de los límites P-T siguientes:

- desde -20 hasta 120 °C: 25 bar (2,5 MPa)
- desde 120 hasta 300 °C: 25 a 20 bar (2,0 MPa)

* Para fluidos combustibles y explosivos los valores P-T son responsabilidad de la Dirección Facultativa, en cualquier caso, todas las instalaciones deberán cumplir los valores P-T técnica y legalmente establecidos.

APLICACIONES GENERALES

- Instalaciones de Calefacción (acabado en negro).
- Instalaciones de Aire Acondicionado y Ventilación.
- Instalaciones de Agua Fría Potable.
- Instalaciones de Agua Caliente (acabado en negro).
- Instalaciones Industriales (aire comprimido, maquinaria, automoción, etc).
- Instalaciones Contra-Incendios (soldado, roscado).
- Instalaciones de Riego (filtros, equipos irrigación, etc).
- Instalaciones Combustibles (bajo autorización prescriptor).
- Instalaciones Mecánicas (uso estructural bajo autorización prescriptor).



Código	Tubos de Acero			Dimensiones			Peso aprox. (Kg)
	DN	NPS	Ø ext (mm)	L (mm)	D (mm)	Rp	
GN13015	8	1/4"	13,5	25 +1,5 / 0	18,5	Rp 1/4	0,023
GN13016	6	1/8"	10,2	17 +1,5 / 0	15,0	Rp 1/8	0,012