

JUNTA PARA PUERTAS DE ESTUFAS E INSERTABLES PROPFEU

DESCRIPCIÓN

Trenza extensible en fibra de vidrio para el sellado hermético de puertas de estufas, insertables, etc

MODO DE EMPLEO

Los soportes deben estar limpios.

Recortar con cuchilla la cantidad de trenza necesaria.

Depositar un cordón de adhesivo refractario sobre el soporte.

Es preferible colocar la trenza en su alojamiento en lugar de comprimirla o estirla. Es imperativo respetar los diámetros recomendados (anchura de la garganta con relación al diámetro nominal de la trenza).

Aplicar con firmeza la trenza sobre el cordón de adhesivo y dejar secar aproximadamente 2 horas antes de subir progresivamente la temperatura).



PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

- Color: Funda teñida de negro (lubricada con grafito)
- Tipo: Funda tejida de fibra de vidrio tipo E (filamento unitario de diámetro 9µm) trenzada que posee una buena flexibilidad y una buena compresibilidad.
- Resistencia en temperatura: Hasta 500°C en utilización continua y estática (temperatura de fusión: 840°C).
- Conductividad térmica 0,065 W/m.K a 400°C.
- Resistencia: Excelente para la abrasión y las vibraciones. Buena para los ácidos (excepto el ácido fluorídrico y fosfórico) y bases diluidas. Imputrescible

Código	Artículo
MA10711	Trenza extensible de fibra de vidrio, Ø8mm, long. 2,5m
MA10712	Trenza extensible de fibra de vidrio, Ø8mm, long. 5m
MA10713	Trenza extensible de fibra de vidrio, Ø10mm, long. 5m

Observaciones

Para garantizar una buena estanqueidad, la trenza debe comprimirse y el diámetro de ésta debe por lo tanto estar adaptado al juego entre las dos partes a sellar.