

DESHUMIDIFICADORES PARA PISCINA

Mod. SBA



Los deshumidificadores SBA son aparatos de elevado rendimiento diseñados especialmente para piscinas donde sea necesario controlar el grado de humedad, previniendo el fenómeno de la condensación y garantizando un óptimo confort ambiental, evitando el deterioro de las instalaciones.

Indicado para pequeñas piscinas, spas, gimnasios ó locales de hidromasaje. El diseño de la máquina permite su ubicación en espacios reducidos. Esta serie se comprende de cinco modelos que cubren una capacidad que va desde los 50 a los 200 l/día.

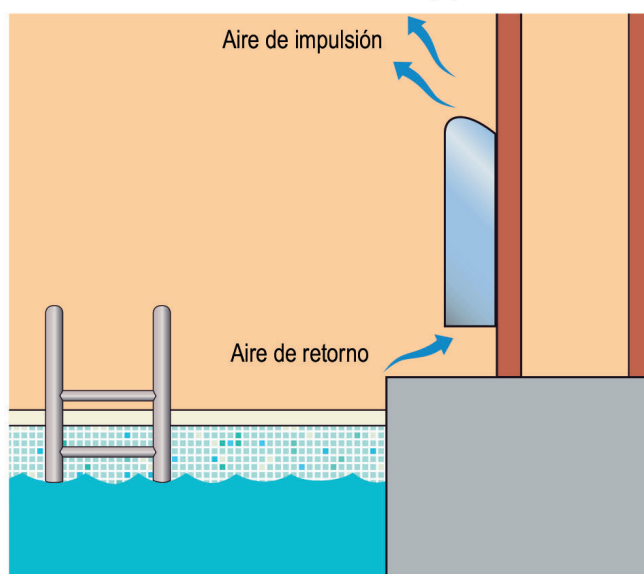
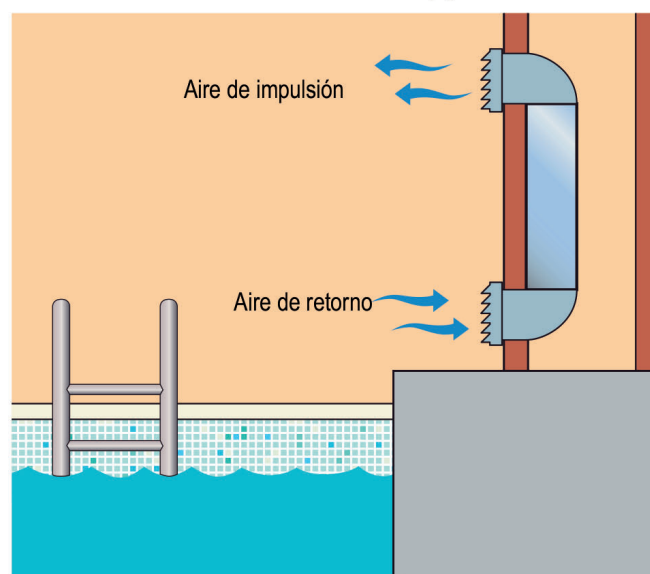
VERSIONES:

- Versión tipo mural con carcasa (A).
- Versión oculta para empotrar en pared (P).

ACCESORIOS:

- **HOEL:** Kit resistencia eléctrica
- **HOWA:** Batería agua caliente
- **HYGR:** Humidostato mecánico remoto
- **HYGR:** Humidostato + termostato mecánico remoto
- **KGBH:** Kit rejillas y marcos para versión oculta
- **KIVA:** Kit válvula de 3 vías On/Off instalado
- **PMBH:** Plenum de impulsión y retorno a 90° (2 piezas)
- **ZOCC:** Soporte de apoyo
- **SOND:** sonda electrónica incorporada de temperatura y humedad

Modelo SBA/A-P		50	75	100	150	200
SBA A ambiente		HU10354	HU10360	HU10361	HU10362	HU10363
SBA P empotrar		HU10364	HU10365	HU10366	HU10367	HU10368
Humedad absorbida a 30°C - 80%	l/24h	49,0	73,0	95,0	155,0	190,0
Humedad absorbida a 30°C - 60%	l/24h	40,1	56,6	77,3	113,1	143,5
Humedad absorbida a 27°C - 60%	l/24h	35,6	50,7	68,9	96,6	131,7
Humedad absorbida a 20°C - 60%	l/24h	25,8	35,6	51,3	71,5	96,6
Potencia nominal absorbida	kW	0,9	1,2	1,6	1,9	2,5
Potencia máxima absorbida	kW	1,2	1,5	2,0	2,3	3,1
Resistencia eléctrica de apoyo	kW	3	3	3	6	6
Corriente máxima absorbida	A	3,9	5,6	8,4	10,5	13,2
Intensidad de arranque	A	19,1	20,1	38,4	44,7	63,7
Batería agua caliente	kW	3,5	7,0	7,0	11,5	11,8
Caudal aire	m ³ /h	500	800	1000	1400	1650
Presión disponible	Pa	R410A	R410A	R410A	R410A	R410A
Presión sonora	dB(A)	47	50	50	52	54
Rango de trabajo temperatura	°C	20-36	20-36	20-36	20-36	20-36
Rango de trabajo humedad	%	50-99	50-99	50-99	50-99	50-99
Alimentación	V/Ph/Hz	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50	230/1/50

VERSIÓN ESTÁNDAR (A)

VERSIÓN OCULTA (P)


CARPINTERÍA:

Todas las unidades de la serie SBA están fabricadas en chapa de acero galvanizada en caliente y recubiertas con poliuretano en polvo en horno a 180°C para asegurar la resistencia a los agentes atmosféricos y el funcionamiento en ambientes agresivos.

La chapa es desmontable para agilizar la inspección y mantenimiento de los componentes internos. La bandeja de condensados se suministra de serie en todos los equipos. El color es RAL 9010.

CIRCUITO FRIGORÍFICO:

El circuito frigorífico El circuito frigorífico está realizado con componentes de las principales empresas internacionales y según la normativa vigente ISO 97/23. El gas refrigerante que utilizan es el R407C.

El circuito frigorífico incluye: Tubo capilar de expansión, válvula schrader para mantenimiento y control, dispositivo de seguridad (según la normativa PED).

COMPRESOR:

Son del tipo rotativo, con resistencia del cárter y relé térmico de protección conectado en la parte eléctrica. Los compresores están instalados con tacos de goma antivibratorios y, bajo pedido, pueden incorporar una manta de aislamiento para reducir el ruido (accesorio).

La inspección del compresor se puede realizar a través del panel frontal del equipo, lo que permite realizar el mantenimiento incluso con el equipo en funcionamiento.

CONDENSADOR Y EVAPORADOR:

Las baterías de condensación y evaporación están realizadas con tubo de cobre y aletas de aluminio de alta eficiencia. El tubo es de 3/8" de diámetro y el espesor de las aletas es de 0,1mm. Los tubos se instalan mecánicamente entre las aletas de aluminio para aumentar el factor de intercambio térmico. La geometría de estos intercambiadores permite un bajo valor de la pérdida de carga del aire y por lo tanto la posibilidad de utilizar ventiladores a baja velocidad (lo que reduce el ruido de la máquina). Todos los equipos incorporan, en la base del intercambiador, una bandeja de condensados.

VENTILADOR DE IMPULSIÓN:

Son del tipo centrífugo, de doble aspiración de palas aerodinámicas fabricadas en acero galvanizado. Están acoplados estática y dinámicamente, y completamente equilibrados.

Los ventiladores están acoplados directamente al ventilador. Tienen 3 velocidades con protección térmica integrada.

Los motores eléctricos se utilizan con grado de protección IP 54.

FILTRO DE AIRE:

Fabricado con material filtrante sintético, sin carga electrostática. Eficiencia clase G2, de acuerdo con la normativa EN 779:2002.

MICROPROCESADOR:

Todas las unidades SBA están equipadas con microprocesador para el control de la temporización del compresor, de los ciclos de desescarche y la gestión del aire externo, del post calentamiento y de las alarmas.

Una pantalla de leds luminosos indica el estado de funcionamiento de la unidad y la presencia de eventuales anomalías.

CUADRO ELÉCTRICO:

El cuadro eléctrico está fabricado en conformidad de la normativa europea 73/23 y 89/336. El acceso al cuadro se realiza desmontando el panel de la máquina.

DISPOSITIVOS DE CONTROL Y PROTECCIÓN:

Todas las unidades se suministran de serie de los siguientes dispositivos de control y protección: sonda de desescarche, que indica al control del microprocesador la necesidad de realizar el ciclo de desescarche y determina su duración, presostato de alta presión de rearme automático, protección térmica del compresor y del ventilador.

PRUEBAS:

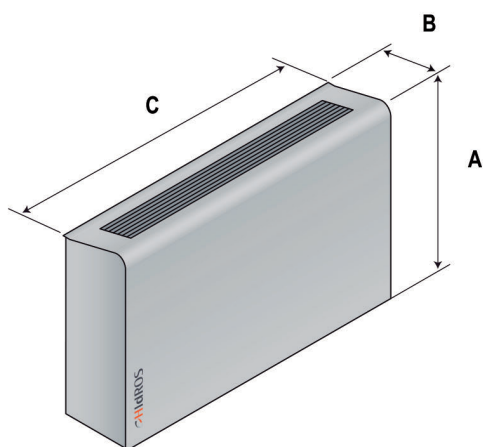
Todas las unidades son completamente ensambladas y cableadas en fábrica, y sometidas a pruebas de tensión, fugas de gas, y cargadas con gas refrigerante R407C. Todos los equipos están adecuados a la Directiva Europea, están provistos de la marca CE y cuentan con el certificado de conformidad.

Versiones SBA/A	Código	50	75	100	150	200
Control electrónico incorporado con display		●	●	●	●	●
Batería de agua caliente	HOWA	○	○	○	○	○
Resistencia eléctrica	HOEL	○	○	○	○	○
Sonda electrónica de temperatura y humedad incorporada	SOND	○	○	○	○	○
Humidostato mecánico remoto	HYGR	○	○	○	○	○
Humidostato + Termostato mecánico remoto	HYGR	○	○	○	○	○
Kit válvula de 3 vías On/Off instalado	KIVA	○	○	○	○	○
Plenums de impulsión y retorno a 90° (2 piezas)	PMBH	-	-	-	-	-
Kit Rejillas y Marcos para versión canalizada	KGBH	-	-	-	-	-
SopORTE de apoyo	ZOCC	○	○	○	○	○

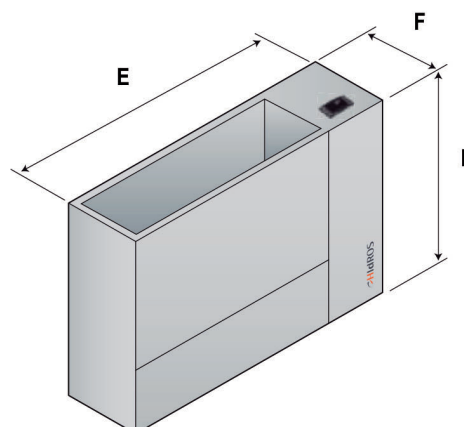
● Estándar, ○ Opcional, - No disponible.

Versiones SBAP	Código	50	75	100	150	200
Control electrónico incorporado con display		●	●	●	●	●
Batería de agua caliente	HOWA	○	○	○	○	○
Resistencia eléctrica	HOEL	○	○	○	○	○
Sonda electrónica de temperatura y humedad incorporada	SOND	○	○	○	○	○
Humidostato mecánico remoto	HYGR	○	○	○	○	○
Humidostato + Termostato mecánico remoto	HYGR	○	○	○	○	○
Kit válvula de 3 vías On/Off instalado	KIVA	○	○	○	○	○
Plenums de impulsión y retorno a 90° (2 piezas)	PMBH	○	○	○	○	○
Kit Rejillas y Marcos para versión canalizada	KGBH	○	○	○	○	○
SopORTE de apoyo	ZOCC	-	-	-	-	-

● Estándar, ○ Opcional, - No disponible.



Mod.	A (mm)	B (mm)	C (mm)	Kg
50	750	260	760	41
75	750	260	1060	49
100	750	260	1060	55
150	836	310	1310	72
200	836	310	1310	78



Mod.	D (mm)	E (mm)	F (mm)	Kg
50	680	706	250	41
75	680	1006	250	49
100	680	1006	250	55
150	770	1255	300	72
200	770	1255	300	78