

# VARILLA DE SOLDADURA BLOCKADE

## Ref. Galflo CuPsnNi

Aleación de soldadura que contiene fósforo con excelentes características de fluidez. La aleación de soldadura es adecuada para unir cobre con cobre o materiales a base de cobre.

Debido a su contenido en fósforo, no se tiene que utilizar un decapante adicional para soldar cobre con cobre solamente.

No se permite que esta aleación de soldadura fuerte pueda ser usada si los medios que contienen azufre pueden tener contacto con la junta durante el funcionamiento. Además no está permitido su uso para unión de aceros (Fe) o materiales con contienen hierro, níquel o cobalto, con lo que se formarán fases frágiles en la junta.

En las industrias de refrigeración y aire acondicionado puede utilizarse para temperaturas de hasta -50°C.

Puede ser utilizada para la soldadura fuerte con llama, con calentamiento por inducción y en un horno bajo atmósferas protectoras.

Entre las aplicaciones típicas se encuentran, en la industria eléctrica y en la industria de la refrigeración y aire acondicionado, por ejemplo.

### NORMAS:

ISO 17672	DIN EN 1044	ISO 3677
-----------	-------------	----------

Composición nominal (wt-%)	P 5,0	Sn 7,0	Ni 0,8	Cu resto
Impurezas máx. permitidas (wt-%)	Al 0,01; Bi 0,030; Cd 0,01; Pb 0,025; Zn 0,05; Zn + Cd 0,05			
Impurezas máx. (wt-%)	0,25			

### CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Intervalo de fusión	Aprox. 650 - 700°C (DIN EN 1044)
Temperatura de trabajo	Aprox. 690°C (DIN EN 1044)
Densidad	8,0 g/cm <sup>3</sup>
Alargamiento aprox.	5%
Resistencia a la tracción DIN EN 12979	Aprox. 250 MPa con Cu
Temp. operativa junta a la soldadura (sin pérdida de resistencia)	máx. 150°C

### PRESENTACIÓN:

- Varillas 1,5 - 2,0 mm Ø, 500 mm long.

Código	Artículo
HF 07 340	Bolsa de 500 gr.

