

DISCO DE REFUERZO EN ALUMINIO

DESCRIPCIÓN

Disco de aluminio diseñado para distribuir la presión por una superficie más amplia con el fin de evitar daños del panel.

Se utiliza para el montaje de los perfiles de refuerzo, de los deflectores y siempre que sea necesario aumentar la superficie de esfuerzo.

DIMENSIONES

El disco tiene un diámetro de 100 mm y el orificio central tiene un diámetro de 10 mm.

CARACTERÍSTICAS

Los perfiles en cuestión están contruidos en aluminio, con las siguientes denominaciones:

- **Designación convencional de la aleación:**
P - ALP 99, 5 UNI 4507
- **Distintivo de la aleación (opcional):** P - AP 5
- **Designación numérica:** 1050 A

Composición de la alineación:

Composición química en porcentaje										
%	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Fe·Si·Cu·Zn·Ti	Otras impurezas	Al
Mín.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	99,5
Máx.	0,25	0,4	0,05	0,05	0,05	0,07	0,05	0,5	0,03	-

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Los valores que se ofrecen son indicativos, al ser de un lote a otro.

- **Peso específico:** 2,7 kg/dm³
- **Punto inferior de fusión:** 658 °C
- **Calor específico a 100 °C:** 0,22 cal / (g °C)
- **Conductividad térmica a 20 °C:** 0,5 cal / (s cm °C)
- **Coeficiente de dilatación térmica lineal de 20 °C a 100 °C:** 24/1000000 °C
- **Coeficiente de dilatación térmica lineal de 20 °C a 200 °C:** 25/1000000 °C
- **Coeficiente de dilatación térmica lineal de 20 °C a 300 °C:** 26/1000000 °C
- **Resistividad:** 2,83 ÷ 2,90 μΩcm
- **Módulo de elasticidad:** 6900 kg/mm²

CARACTERÍSTICAS MECÁNICAS

- **Carga de rotura con tracción:** 13 ÷ 18 kg/mm²
- **Carga de desviación de la proporcionalidad:** 4 ÷ 9 kg/mm²
- **Alargamiento %:** 4 ÷ 9
- **Dureza Brinell:** 35 ÷ 45 kg/mm²



Código: Al 52 061

PROCESOS Y TRATAMIENTOS TECNOLÓGICOS

El proceso de obtención de la chapa de aluminio utilizada para el artículo en cuestión es el siguiente:

- Recocido completo a $360 \div 400$ °C para $2 \div 4$ h de régimen.

CARACTERÍSTICAS TECNOLÓGICAS

De acuerdo con la normativa para la indicación de las características tecnológicas de la aleación se adopta la siguiente clasificación: decreciente - buena - suficiente - mediocre - insuficiente - mala.

- **Elaborabilidad plástica en frío:** Excelente
- **Soldabilidad:** Buena
- **Elaborabilidad con herramienta:** Suficiente
- **Pulido:** Suficiente

Resistencia a la corrosión:

- **Ambiente marino:** De suficiente a buena
- **Urbano y rural:** Buena
- **Interno:** Buena
- **Actitud a la oxidación anódica:** Buena

CÓDIGOS Y DATOS

Código	Artículo	Modelo	Ø (mm)	Paquete (uds.)
Al 52 061	Disco de refuerzo en aluminio	21RF01	100	100