

## BIOCIDA BACTERIAS Y HONGOS X700 BIOCIDA

**SENTINEL®**

### DESCRIPCIÓN

**Sentinel X700** Biocida protege los sistemas de calefacción de baja temperatura contra la contaminación bacteriana y fúngica. Los lodos biológicos y el desarrollo de bacterias en los sistemas de baja temperatura pueden causar bloqueos, malos olores, y corrosión de los metales, impidiendo su correcto funcionamiento y eficiencia.

- **Biocida no oxidante:** Protege el sistema a largo plazo contra la contaminación biológica.
- **Biocida de amplio espectro:** Previene obstrucciones, corrosión por inducción biológica y olores desagradables en los sistemas que funcionan a menos de 60 °C.
- **Compatible con Sentinel X100 y X500:** Complemento de los productos anticorrosión y antiincrustantes, proporcionando un programa completo de tratamiento del agua.

### USO

**Sentinel X700** es una solución que contiene un potente biocida para su uso en sistemas de calefacción de baja temperatura. Estos sistemas pueden sufrir problemas provocados por la proliferación de organismos como bacterias y hongos.

### DOSIFICACIÓN

**Sentinel X700** es una solución que contiene un biocida de amplio espectro diseñado para eliminar los problemas causados por bacterias y hongos en sistemas de calefacción de baja temperatura.

En sistemas nuevos o limpiados, añadir 1 litro de **Sentinel X700** durante el llenado final del sistema para evitar los problemas debidos a la proliferación de bacterias y hongos. Para sistemas de más de 300L, la dosificación del producto debe ser de 1 litro por cada 300 litros de volumen de agua del sistema. Hacer circular el sistema durante 30 minutos para que el producto se distribuya completamente por todo el sistema.

**Sentinel X700** es totalmente compatible con el Inhibidor Sentinel X100 y el Anticongelante con Inhibidor Sentinel X500, que siempre deben inyectarse durante el llenado final del sistema para garantizar una protección duradera contra la corrosión y las incrustaciones.



Código: MA11807



Dejar  
en el  
sistema



1 litro trata  
un sistema  
de 100 litros



Ideal para sistemas  
de calefacción de  
suelo radiante

### PROPIEDADES FÍSICAS

- **Aspecto:** Líquido incoloro.
- **Densidad relativa:** 1,05
- **pH:** 3,0 – 5,0
- **Punto de congelación:**  
0 °C (almacenamiento por encima de 5 °C)

### ADVERTENCIAS

Recábense instrucciones específicas de la ficha de datos de seguridad.

Código	Artículo
MA11807	Bote 1L Biocida bacterias y hongos SENTINEL X700 BIOCIDA