

BOMBAS SUMERGIBLES AGUAS RESIDUALES
Serie RANGER


RANGER Turbina VORTEX
RANGER Turbina Monocanal

Límites de empleo:

Máx. temp. del líquido: 40°C.
 Máximo paso de sólidos: \varnothing 50 mm
 Máxima profundidad de inmersión: 5 m.
 Mínima inmersión para trabajo continuo: 280 mm.

Aplicaciones:

Elevación de aguas residuales, fangosas, provenientes de lavadores, estacionamientos, etc.

Vaciados de pozos de aguas residuales.

Ventajas:

Cierre mecánico elevada calidad.

Motor dimensionado para servicio continuo.

Características:

Doble cierre con cámara de aceite interpuesta para la lubricación de las superficies de estanqueidad en caso de que falta agua.

Motor de inducción, monofásicos con protector térmico, los trifásicos deben ser protegidos por el usuario.

Protección IP68, Aislamiento clase F.

Dotación de serie 10 m. de cable (con enchufe SCHUKO y flotador para arranque/parada automático de la bombas, en las monofásicas).

Ejecución y normas de seguridad según:

EN60 335-1 EN60034-1 IEC 34-1

IEC 335-1 CEI 61-150 CEI2-3

Materiales:

Caja motor: Acero inox. AISI 304

Cuerpo bomba: Hierro fundido G20

Base: Acero inox. AISI 304

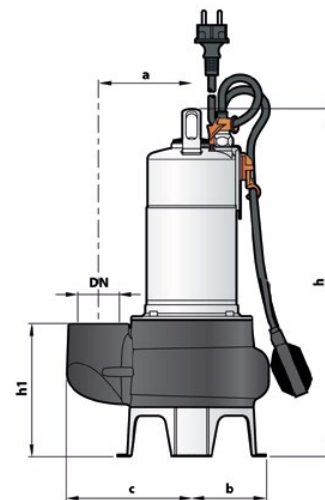
Rodete (vortex): Acero AISI 304

Eje motor: Acero AISI 304

Sello mecánico: Carburo silicio-NBR

Asa: Acero inox. AISI 304

Cable: H07RNF (10).



Código:	Tipo	CV	Tensión (V)	Int. (A)	Caudal m ³ /h										
					0	3	9	15	18	21	24	27	30	36	48
					Altura m.c.a.										
EB 50 680	Ranger 15/50M	1,5	1x230	8,3	11,5	11	10	9,3	8,7	8,1	7,4	6,6	5,6	3,4	
EB 50 679	Ranger MC 12/50M	1,5	1x230	8,5	15	14	12	11	9,7	9	8	7	6,3	4,6	2

	Dimensiones mm					Tamaño mín. de fosa	Tamaño máx. sólidos	DN
	a	b	c	h	h1			
Ranger 15/50M	115	95	148	446	164	500X500 Alt.	\varnothing 50 mm	2"
Ranger MC 12/50M	115	95	155	446	164			