

# COMPRESOR ALTERNATIVO

## THB4419Y

### DESCRIPCIÓN

Tipo: Compresor recíprocante  
Aplicación: HBP - Alta temperatura  
Refrigerante: R-134a  
Tensión / Frecuencia: 220-240 V ~ 50 Hz

### DATOS GENERALES

Tª evaporación distancia: -15 °C to 15°C  
Par motor: (LST)  
Enfriamiento del compresor: Estático

### DATOS MECÁNICOS

Peso (kg): 8  
Desplazamiento (cc): 5  
Tipo de aceite: Poliéster  
Viscosidad (cSt): 32  
Carga de aceite (cc): 247.67

### DATOS ELÉCTRICOS

Rango de voltaje (50 Hz): 198-253  
Amperios de rotor bloqueado: 8.5  
Amperios de carga nominal: 1.4  
Amperios de carga nominal: 0  
Máx. Corriente continua: 0  
Resistencia del motor principal: 13.81  
Resistencia del motor inicio: 23.09  
Tipo de motor: CSIR



Código: MF10589

### ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

Condición	Voltaje de prueba	Capacidad de refrigeración			Potencia de entrada	Eficiencia			Temp. Evap.	Condición	Temp. ambiente	Gas de retorno	Temp. líquido
		Btu / h	kcal / h	W		W	Btu / Wh	kcal / Wh					
ASHRAE	230 V ~ 50 HZ	1280	323	375	221	5.79	1.46	1.7	5 °C	55 °C	32 °C	32 °C	55 °C

**RENDIMIENTO**

Temp. Condensación	Temp. evaporación	(°C)	-25	-20	-15	-10	-5	o	5	10	15
30	P Frigorífica	(W)	120	160	208	267	336	417	511	619	743
	P Absorbida	(W)	105	115	124	134	145	156	168	182	197
	I Absorbida	(A)	1.23	1.23	1.23	1.24	1.25	1.28	1.31	1.34	1.39
40	P Frigorífica	(W)	99.9	136	180	232	293	365	449	545	656
	P Absorbida	(W)	108	120	132	144	156	169	183	198	214
	I Absorbida	(A)	1.22	1.22	1.23	1.25	1.28	1.31	1.35	1.40	1.45
50	P Frigorífica	(W)		113	152	198	251	314	388	472	570
	P Absorbida	(W)		122	137	152	167	183	199	216	235
	I Absorbida	(A)		1.22	1.24	1.27	1.31	1.35	1.40	1.16	1.52
60	P Frigorífica	(W)			124	164	210	265	328	400	485
	P Absorbida	(W)			141	160	179	198	218	238	259
	I Absorbida	(A)			1.26	1.30	1.34	1.39	"-1.45	1.52	1.59

**DIMENSIONES**

