

SELLADOR ANAERÓBICO CON PTFE

P.T.F.E. SEAL

DESCRIPCIÓN

Producto monocomponente de resistencia mecánica media/baja, con aditivo de PTFE para proporcionar mayor elasticidad e impermeabilidad a la película polimerizada. Adecuado para bloquear y sellar piezas roscadas y planas, resistente a los cambios de temperatura, a las vibraciones y a los esfuerzos mecánicos.

PTFE SEAL es un sellador adhesivo de baja resistencia para el sellado y bloqueo de accesorios en instalaciones de no más de 2 pulgadas.

Productos químicos, gas, glp, metano, hidrocarburos, petróleo, agua caliente y fría, aire comprimido, etc.

La junta de **PTFE** es adecuada para todos los metales, incluido el acero inoxidable.

MÉTODOS DE USO

Aplicar un poco de producto en los acoplamientos metálicos en las dos primeras vueltas de las roscas macho y hembra, sobre roscas o superficies bien limpias y desengrasadas. El producto cura espontáneamente en ausencia de aire sobre superficies metálicas. Muy rápido. No permite el desmontaje con herramientas normales. La velocidad de polimerización está influida por dos factores principales: la naturaleza de los materiales y la temperatura a la que se produce la reacción. La temperatura a la que se produce la reacción debe estar entre 20 y 25 °C. Las temperaturas más bajas ralentizan la reacción, mientras que las más altas la aceleran.



Código: AA25894

CARACTERÍSTICAS

Naturaleza química	Resina metacrílica anaeróbica
Forma física	Líquido azul opaco, muy viscoso
Peso específico	1,07 g/ml
Viscosidad a 25 °C	40.000 / 70.000 mPa·s
Punto de inflamación	> 100 °C
Sustancia activa	100 %
Velocidad de reacción en acoplamientos de acero a 20 °C	20 ÷ 30 min
Endurecimiento funcional	2 ÷ 3 horas
Endurecimiento final	De 12 a 24 horas
Resistencia al desatornillado	20 a 40 daN/cm ²
Resistencia al corte	50 daN/cm ²
Resistencia a la temperatura	-50 °C a +150 °C
Estabilidad de almacenamiento	Al menos un año a una temperatura entre +5 y +28 °C