

BOMBA DE CONDENSADOS MINI LIME SILENT+



La bomba Silent+ Mini Lime se ha diseñado bajo el concepto de "Sistema Integral" e incluye muchas características para crear un sistema verdaderamente silencioso. Perfecta para oficinas y salas de reuniones. (La bomba también puede adquirirse sin accesorios).

CONTENIDO DE LA CAJA:

Bomba Mini Lime Silent+ (incluye tubo de descarga de 300 mm con conector y cable de alimentación de 1,5 m) • Amortiguador acústico y tubo de descarga lima de 1m con conector y 14 mm de DI • Tubo respirador de vinilo de 150 mm y 6 mm de DI • Dispositivo antirretorno • Parte frontal y posterior del codo • Parte frontal y posterior de la canaleta de 800 mm • Manga interna de la canaleta (Sistema Slimline solamente) • Brida (sistemas Slimline, BBJ e Inoac/ Inaba solamente) • Junta de techo • Kit de conector de drenaje • Kit de fijación • Manual de instalación.



CARACTERÍSTICAS:

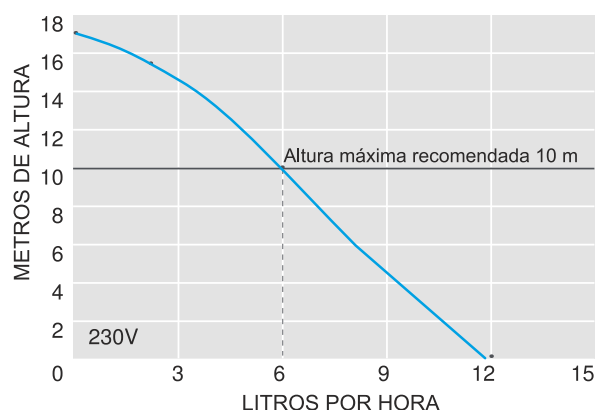
- Amortiguador acústico
- La bomba se aloja en el codo de la canaleta
- Instalación a derecha o izquierda
- Gama de sistemas de canaletas conector.

IDONEIDAD:

- Hasta 16 kW / 54,000 Btu/h.
- Sistema Mini Split de pared.
- Perfecto para uso comercial, donde el silencio es importante.

ESPECIFICACIONES :

Caudal máx.: 12 L/h a 0 altura
 Altura rec. máx.: 10 m
 Nivel de ruido a 1m 20 dB(A)
 Alimentación: 230V AC 50-60Hz 0,1A*
 Clase: Dispositivo de Clase II
 Salida unidad máx.: 16 kW / 54,000 Btu/h
 Temperatura máxima del agua: 40°C / 104°F
 Tubo de descarga: 6 mm de DI
 Protección IP: IP24
 Interruptor seguridad: 5A NC/ND
 Protección térmica: si
 Completamente encapsulado: si



2 MODELOS:

MINI LIME SILENT+ COLOR CREMA:
 Con canaleta marfil 79 x 60 mm
 Código: AS 06 131

MINI LIME SILENT+ COLOR BLANCO:
 Con canaleta blanca 79 x 60 mm
 Código: AS 06 159

