

CARRETE SOLDADURA SILVAL ZN.AL.AG4

- Carrete: 50 gramos
- Longitud: 10 metros
- Código: HF 07 319

NORMAS:

DIN EN 1044
ISO 3677

Composición Nominal [wt.-%]	Zn Rem.; Al 18 - 17; Ag: 4 - 5
Elementos adicionales máx. [wt.-%]	Fe 0,6; Cu 0,30; Mn 0,15; Mg 0,10; Zn 0,20; Ti 0,15
Impurezas permitidas máx. [wt.-%]	each 0,05
Impurezas máx. [wt.-%]	0,15

DATOS TÉCNICOS:

Intervalo de fusión	aprox. 440 - 470°C
Temperatura de trabajo	aprox. 450°C
Densidad	aprox. 6,47 g/cm ³

Forma estándar*

Hilo:	1,6 - 2,4 - 2,8 - 3,0 mm Ø
Varilla:	1,0 - 1,5 - 2,0 mm Ø, 500 mm longitud
Preformas:	anillas

* Otras formas de entrega a petición

APLICACIONES:

- Al - Al
- Al - Cu
- Alto alargamiento, conviene para metales diferentes (CU-AL)
- Excelente mojado con aleaciones AL y CU
- Excelente capilaridad
- Mayor resistencia a la corrosión frente a aleaciones base ZnAl
- Ideal para fabricación y reparación

