

RAMPA QUEMADOR GASÓLEO MÁX. 200 L/H

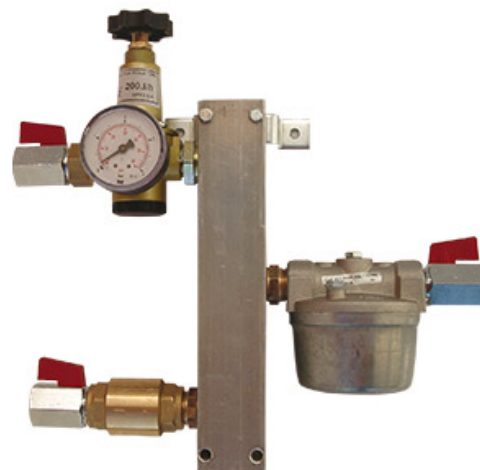
DESCRIPCIÓN

En las instalaciones con quemadores de gasóleo se requiere de presión, caudal y temperatura constantes en la entrada de combustible. Con el montaje del Grupo de Presión, no siempre se consiguen estas premisas en las instalaciones con alimentación directa. Con la Rampa de quemador de gasóleo se consigue la estabilidad en el suministro de gasóleo al quemador, y el ahorro en tiempos de trabajo y materiales.

La rampa de quemador de gasóleo para máximo 200 l / h es un conjunto compacto para entrada al quemador de gasóleo montado en colector de aluminio, dotado de todos los elementos necesarios para la entrada y retorno al quemador de gasóleo.

CARACTERÍSTICAS

- Válvula reductora de presión de gasóleo 200 lts / h.
- Válvula de retención para retorno 1 / 2"
- Filtro aluminio 0,1 m/ m.
- Colector de aluminio.
- Válvulas de esfera 1 / 2"
- Soporte de fijación vertical / horizontal.



Código: GA06173