

SISTEMA DE FILTRADO PREVENTIVO PARA DEPÓSITO GASÓLEO MICRO-SAFA



DESCRIPCIÓN

El sistema automático para el tratamiento de diésel consiste en la separación de agua presente en el combustible, la eliminación de partículas sólidas en suspensión, homogeniza y oxigena el combustible gracias a la recirculación del mismo y previene la proliferación de bacterias tan perjudiciales para la instalación.

Según la normativa actual, el distribuidor de gasóleo tiene la posibilidad de mezclar el diésel de origen mineral con hasta un 7% de aceites de origen vegetal. Este hecho ha modificado la bioquímica del combustible, apareciendo colonias de microorganismos, que en determinadas condiciones de humedad y temperatura se reproducen incrementando su tamaño y provocando daños en la instalación.

Tratamiento preventivo con el sistema de filtrado MicroSAFA.

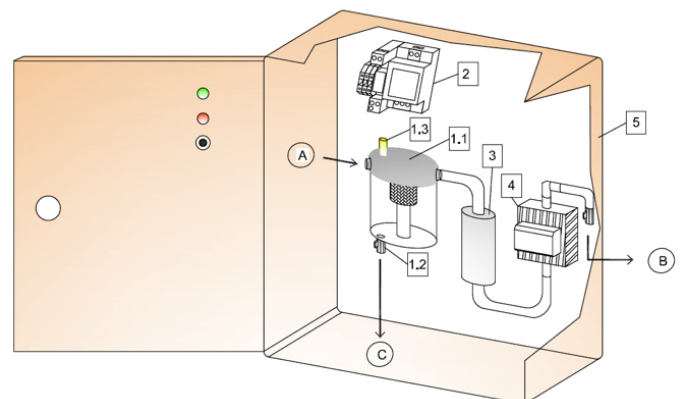
- **Recirculación:** Evita la degradación del combustible por estratificación dentro de los depósitos diarios.
- **Aletarga el crecimiento bacteriano:** El combustible pasa a través de un acondicionador magnético para reducir el crecimiento microbiano. El combustible es sometido a este tratamiento de forma automática durante períodos programados, para garantizar el contenido del tanque se recircula 1½ veces la capacidad del depósito cada 28 días.
- **Filtrado:** Elimina las partículas sólidas mediante el tamiz del filtro.
- **Decantación de agua:** Cuando el equipo detecta agua en el filtro decantador, se indica alarma mediante el piloto panelado en el frontal.
- **Programador horario:** Los ciclos de filtrado se pueden modificar y adaptar según las necesidades de cada instalación en el propio programador o más cómodamente mediante la App de programación de conectividad NFC FINDER TOOLBOX™ descargable en Google Play™
- **Válido para Intemperie:** Montado en caja metálica con protección IP-66 y frontal panelado.



Código: GA04196

COMPUESTO POR:

- A Filtro decantador
- B Impulsión
- C Drenaje filtro
- 1.1 Electrodo detección agua
- 1.3 Aspiración
- 2 Temporizador horario programable
- 3 Acondicionador tratamiento magnético
- 4 Bomba pistón
- 5 Armario metálico IP-66



¿Por qué es importante la instalación de un sistema de filtrado en mi depósito de combustible?

En los últimos años, la contaminación microbiana en tanques de almacenamiento de combustible se está convirtiendo en un problema importante. A menudo, los primeros síntomas son detectados en los filtros de la instalación al obstruirse, provocando cuantiosas facturas de reparación y mantenimiento.

Estas bacterias se reproducen gracias a la acumulación de agua en los depósitos, formando rápidamente grandes colonias que ciegan los filtros, provoca el desgaste irregular en bombas, afecta a los cilindros e inyectores de los motores. Además el motor ve incrementado su consumo por la reducción del rendimiento mecánico.

El sistema Micro-SAFA, es la solución ideal a todos estos problemas en las pequeñas instalaciones, especialmente en generadores de emergencia por la baja rotación del combustible. Elimina las partículas sólidas y el agua existente en los depósitos mediante el un filtro decantador, además, está dotado de un módulo lineal que aletarga a las bacterias y limita su capacidad de proliferación.

Para instalaciones de mayor capacidad y parques de combustible el sistema de filtrado SAFA garantiza la prevención.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

- **Dimensiones:** 300 x 230 x 160 mm
- **Tensión:** 230 Vac
- **Consumo:** 100 mA
- **Caudal Máximo:** 20 L/h
- **Aspiración-Impulsión:** 1/4" – 1/4"
- **Drenaje:** 1/4"
- Se recomienda el modelo MicroSAFA para depósitos de hasta 1.000 Lts.

EJEMPLO

Sistema de filtrado Micro-SAFA aplicado para el correcto mantenimiento del gasóleo almacenado en el depósito de un grupo electrógeno.

GRUPO ELECTRÓGENO ESQUEMA BÁSICO SISTEMA DE FILTRADO

