

KIT DE LLAVES DINAMOMÉTRICAS TW-7

ADVERTENCIA

1. Asegúrese de conservar una herramienta de trabajo en buenas condiciones, regúlela a 10Nm como mínimo o un poco menos mientras no la use.
2. Lea este manual de instrucciones antes de utilizar la herramienta y utilícela correctamente para garantizar la seguridad y un trabajo eficaz.

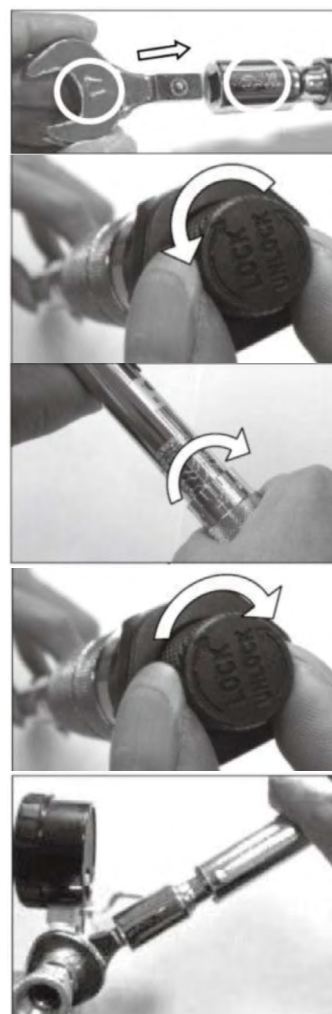
Llave media cabeza	Valor de ajuste	Vertical Escala	Horizontal Escala	Tuerca Medida
-	10Nm (100 kg x cm)	10	10	-
17mm	18Nm (180 kg x cm)	18	18	1/4"
22mm	42Nm (420 kg x cm)	42	42	3/8"
24mm	55Nm (550 kg x cm)	55	0	1/2"
26mm	55Nm (550 kg x cm)	55	0	1/2"
27mm	65Nm (650 kg x cm)	65	0	5/8"
29mm	65Nm (650 kg x cm)	65	0	5/8"
32mm	65Nm (650 kg x cm)	65	0	-



Código: AS 04 110

INSTRUCCIONES DE FUNCIONAMIENTO

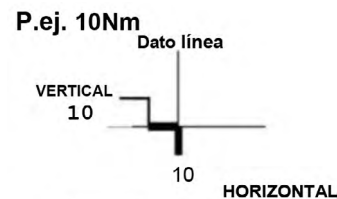
1. Inserte la cabeza adecuada en la llave. Asegúrese de que el lado y tamaño de la cabeza a insertar en la llave coincide con las medidas marcadas en la herramienta.
2. Desbloquea (aflojar) el botón hacia la izquierda
3. Según el tamaño de la cabeza de la llave, gírela al valor de la escala coincidente hacia la derecha
4. Cuando el valor es ajustado, bloquee el mando (hacia la derecha) para fijar toda la escala
5. Empiece a trabajar. Cuando se alcanza el valor ajustado y la tuerca se bloquea se escuchará un clic.



Por favor, gire la escala horizontal hasta llegar a la línea de datos y el mismo nivel con la línea hacia abajo de la escala vertical.

NOTA

Por favor, regule al mínimo 10Nm o menos mientras no use la llave para evitar la presión al interior del resorte (pieza de repuesto)



COMO SELECCIONAR EL PAR DE APRIETE O TORQUE

1º - Desbloquear el mando/pomo en sentido antihorario (agujas del reloj), que está situado en la cabeza de la llave (pomo o tuerca estriada en negro).

2º - Seleccionar el valor del torque o par de apriete girando en sentido horario (agujas del reloj) indicadas en el eje o mango estriado plateado.

3º - Proceder de la forma siguiente:

- Sobre el tambor estriado plateado, se encuentran grabados los nº 0, 10 y 42. Y sobre el bastón o eje alargado están grabados los nº 10, 18, 42, 55 y 65 Nm
- Se podrá efectuar la regulación entre 10 y 65 Nm

4º - Ejemplo de ajuste a 44 Nm:

- Gire el tambor en sentido horario hasta la marca que corresponda 42 con la señal de 42 del bastón o eje alargado
- Gire de nuevo 2 graduaciones del eje del tambor estriado manualmente en sentido horario
- Por último bloquee el pomo o tuerca estriada en negro de la cabeza de la llave

5º - Ejemplo de ajuste a 56 Nm:

- Gire el tambor en sentido horario hasta la marca que corresponda 42 del bastón
- El mango está alineado con la mitad de la línea. Al mismo tiempo con la línea compensadora en la marca 42 del bastón
- Mantenga girado en sentido horario calculando cada señal pasada del centro de la línea del mango, hasta que se consiga llegar a 56 Nm
- El bastón es un poco (ligeramente) más alto de 55 Nm compensando o igualando la línea del marcado en el bastón

NOTA: Sólo utilice la llave en la dirección (flecha) que viene indicada en cada llave