

## SELLADOR EXTERNO EN PASTA BICOMPUESTO PARA FUGAS DE HASTA 5mm

### EXTERNAL

EXTERNAL es un sellador de fugas externo en pasta bicompuesto idóneo para sellar fugas de hasta 5 mm en cualquier material. Estudiado especialmente para ser inerte a todos tipos de Lubricantes y Refrigerantes, EXTERNAL no sufre las inversiones térmicas.

EXTERNAL se amasa fácilmente con dos dedos y, una vez aplicado, la fuga está sellada. Ideal para intervenciones rápidas y para poner de nuevo en funcionamiento un sistema velozmente, EXTERNAL no disipa residuos en el sistema y, si es necesario, se puede remover fácilmente para proceder a un distinto tipo de intervención. Una vez seco, el producto puede ser lijado y pintado.

#### CARACTERÍSTICAS

- Compatible con POE, PAG, PAO, Lubricantes Minerales y Alquibenceno.
- Resiste a los Gases Refrigerantes CFC, HFC, HCFC, CO<sub>2</sub>, incluyendo R32 y R1234yf.
- Resiste a temperaturas desde -100°C hasta +270°C.
- Se puede utilizar en los componentes metálicos del sistema como el cobre, el aluminio y el acero.
- Se puede usar en conductos termoplásticos.
- Resiste a los líquidos de lavado, incluyendo los Clorados
- La resistencia a la presión depende de las dimensiones de la fuga:
  - 5 mm = 40 bar.
  - 2 mm = 50 bar.
  - 1 mm = 57 bar.

#### Retirada del producto (cuando sea necesario)

1. Bañar External con Thor.
2. Esperar unos momentos.
3. Agarrar el producto con una pinza, efectuar una ligera presión, sin deformar el tubo y girar en un sentido



Code : HF 18 010

#### APLICACIÓN PARA SISTEMAS DE AIRE ACONDICIONADO Y REFRIGERACIÓN

1. Localizar la fuga con los métodos de búsqueda habituales (Errecom aconseja Brilliant- detector fluorescente UV).
2. Apagar el sistema.
3. Limpiar la zona de aplicación con Thor para garantizar un agarre mejor.
4. Cortar con un cúter o un cuchillo una cantidad de EXTERNAL útil a crear una manguera alrededor a todo el diámetro del tubo en la zona de la fuga.
5. Llevar los guantes de protección y amasar los dos componentes durante unos momentos. El color tiene que volverse uniforme y se percibirá un ligero calor.
6. Tirar bien la masa sobre la fuga haciendo adherir bien por toda la circunferencia. Esperar 24 horas para el secado perfecto. Para reducir el tiempo de secado a una hora, calentar EXTERNAL durante 5 minutos con una pistola que genera aire caliente.
7. Cuando el producto está seco, volver a las normales condiciones de trabajo del sistema.

