

BOMBAS PARA QUEMADORES DE GASÓLEO

AT2

DESCRIPCIÓN

Bombas de engranajes Suntec serie AT2 para quemadores de gasóleo, con 2 niveles de presión, con electroválvula solenoide de bloqueo con función de corte. La conmutación entre alta y baja presión se realiza mediante una segunda electroválvula solenoide.

APLICACIONES

- Gasóleo y B10 (mezclas de diésel - 10% biodiésel máx. Según DIN V51603-6)
- Funcionamiento con dos valores de presión
- Enclavamiento hidráulico solo en la etapa de alta presión
- Instalación de monotubo y bitubo

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La bomba aspira el combustible del depósito, filtrado previamente, aumentando su presión al paso por los engranajes hasta la presión ajustada por las dos válvulas de regulación de presión.

La regulación de presión a la boquilla se realiza mediante dos válvulas, una para cada nivel de presión. La transición entre alta y baja presión se realiza mediante la electroválvula solenoide de by-pass del tipo Normalmente Abierta; cuando la solenoide no está activada eléctricamente, está abierto el canal de derivación para permitir el funcionamiento a baja presión ajustada por la válvula de regulación de baja presión; cuando la solenoide se activa eléctricamente, se cierra el paso al canal de derivación para permitir el funcionamiento a alta presión ajustada por la válvula de regulación de alta presión.



La electroválvula solenoide de bloqueo del tipo Normalmente Cerrada y cuando la solenoide es activada eléctricamente se abre el paso de combustible, que sale a presión hacia la boquilla del quemador. Esta solución garantiza una respuesta muy rápida e independiente de la velocidad del motor. Cuando la solenoide no es activada eléctricamente el combustible se descarga a la línea de retorno, a través de las válvulas de regulación de presión.

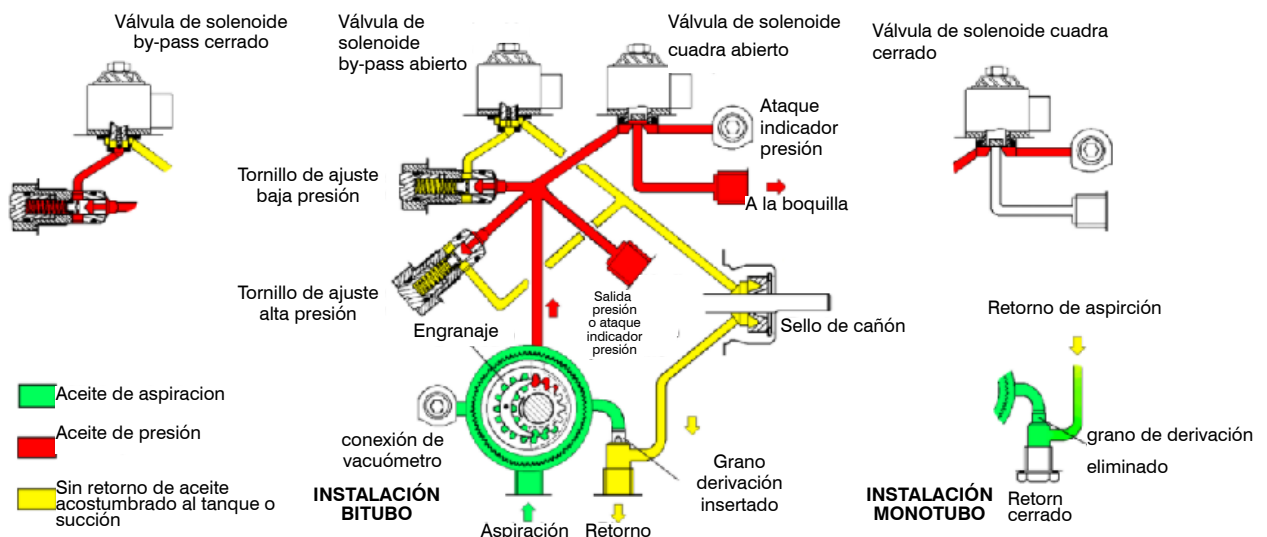
En instalaciones bitubo debe introducirse el tornillo de by-pass en la conexión de retorno, para que el combustible sobrante retorne al depósito.

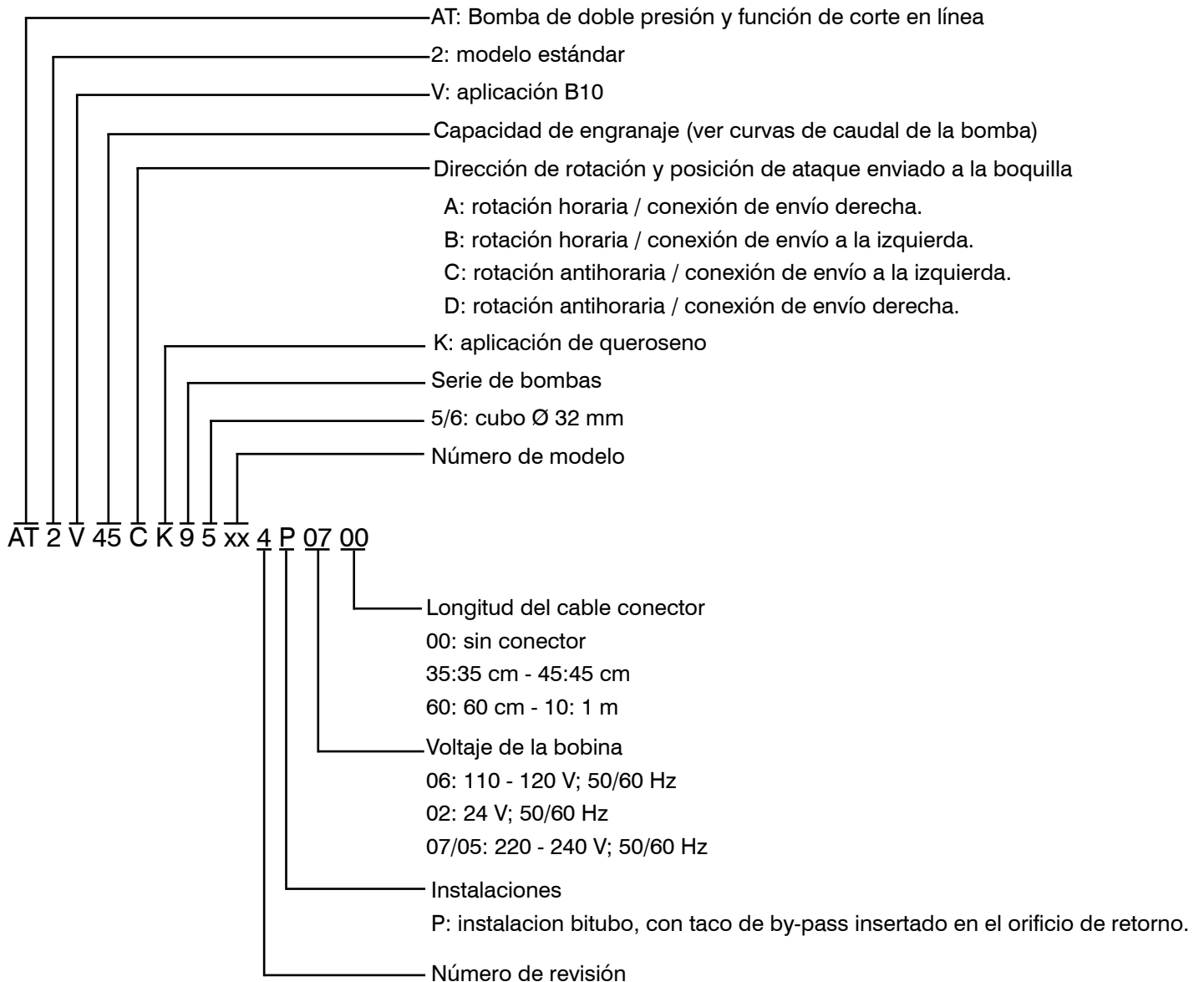
En instalaciones monotubo, debe extraerse el tornillo de by-pass y roscar un tapón de acero en la conexión de retorno, para que el combustible sobrante retorne a los engranajes de la bomba.

Purga:

En instalaciones bitubo, la purga de aire es automática; puede acelerarse la purga aflojando el tornillo para la toma de presión del manómetro.

En instalaciones monotubo, la purga de aire debe efectuarse aflojando la conexión a la boquilla o el tornillo para el manómetro, hasta que deja de salir aire.





DATOS TÉCNICOS

Montaje	Brida o cuello según normas EN 225
Conexiones	Cilíndrico según ISO 228/1
Entrada y retorno	G 1/4" (con sellado directo de la manguera modelo revisión 6)
Salida a la boquilla	G 1/8"
Conexiones manómetro	G 1/8"
Conexión vacuómetro	G 1/8"
Función de válvula	Regulación de presión y corte
Filtro	superficie útil: 6 cm ² (AT2 20, 45 / 45K, 55 / 55K, 65 / 65K) 20 cm ² (AT2 75 / 75K, 95 / 95K) ancho de malla: 150 µm
Eje	Ø 8 mm según norma EN 225.
Tornillo de by-pass	insertado en el orificio de retorno para instalación bitubo; para quitar con una llave Allen de 4 mm para instalación monotubo.
Peso	1,3 kg

DATOS HIDRAULICOS

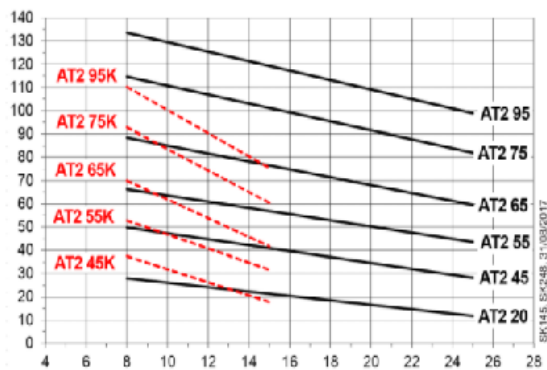
Tamaño del engranaje	45K/55K/65K/75K/95K	20/45/55/65/75/95
Rango de presión en la boquilla	@ 1,8 cSt	@ 5 cSt
Baja presión	8 - 15 bar	8 - 15 bar
Alta presión	12 - 15 bar	12 - 25 bar
Temperatura de fabrica	Baja presión: 9 bar fábrica Alta presión: 22 bar	
Rango de viscosidad	1,25 - 12 mm ² /s (cSt) per AT2 45K/55K/65K/75K/95K 2 - 12 mm ² /s (cSt) per AT2 20/45/55/65/75/95	
Temperatura aceite	0 - 60°C en la bomba	
Presión de entrada	2 bar máx.	
Presión retorno	2 bar máx.	
Altura de succión	máx. 0,45 bar de vacío para evitar la separación del aire del aceite	
Velocidad	3600 gpm max.	
Pareja (a 45 gpm)	0,09 N.m (AT2 20) 0,10 N.m (AT2 45/45K, 55/55K) 0,12 N.m (AT2 65/65K) 0,14 N.m (AT2 75/75K) - 0,20 N.m (AT2 95/95K)	

CARACTERÍSTICAS ELECTROVÁLVULA

Voltage	220-240 o 110-120 o 24 V ; 50/60 Hz
Absorción	9 W max.
Código bobina	Temperatura ambiente
06/02/05	0 - 60°C
07	0 - 80°C
Presión máx.	25 bar
Certificación	N° di TÜV indicato sul corpo della pompa
protección	IP 54 de acuerdo con EN 60529 para uso con un cable conector Suntec

CAUDAL

Caudal (L/h)



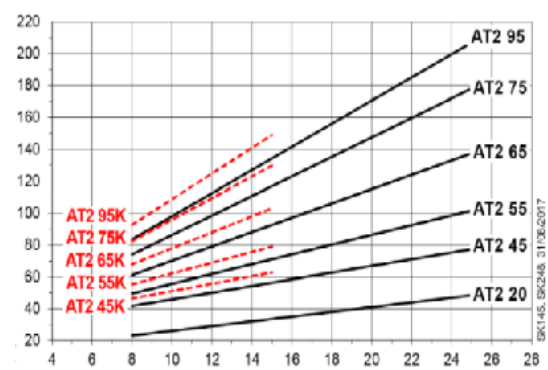
Presión (bar)

Viscosidad = — 5 cSt
— 1,8 cSt

Velocidad = 2850 gmpm

POTENCIA

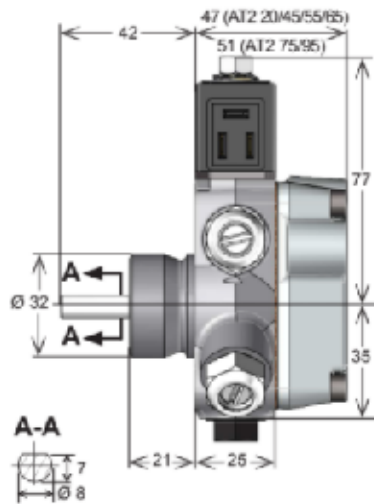
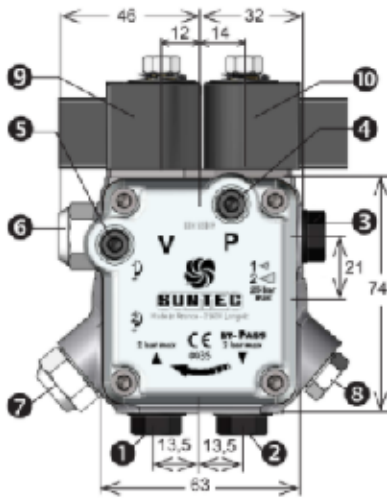
Potencia (W)



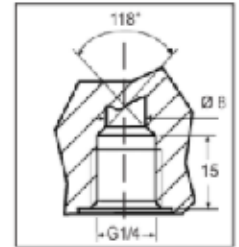
Presión (bar)

Viscosidad = — 5 cSt
— 1,8 cSt

Velocidad = 2850 gmpm



Entrada ① y regreso ② con junta de manguera directa para modelos de revisión 6. (también sostenido con arandela en el esariado)



- ① Entrada aspiración
- ② Retorno con tornillo de by-pass interno
- ③ Salida a la boquilla
- ④ Ataque manómetro de presión
- ⑤ Ataque vacuometro
- ⑥ Tornillo de ajuste baja presión
- ⑦ Tornillo de ajuste alta presión
- ⑧ Conexión del manómetro o salida de presión (solo para modelos de revisión 4)
- ⑨ Válvula de solenoide de paso baja / alta presión
- ⑩ Bloquear la electroválvula

Código	Artículo
GA16057	BOMBA SUNTEC AT 2 45 A 9547 4P 0700
GA16088	BOMBA SUNTEC AT 2 45 D 9544 4P 0700
GA16734	BOMBA SUNTEC AT 2 55 B 9515 4P 0700
GA16041	BOMBA SUNTEC AT 2 55 C 9549 4P 0700