

BOMBA DE CONDENSADOS PARA INSTALACIÓN BAJO SPLITS MOD. OMEGA PACK



El Omega Pack ha sido diseñado para encajar debajo de mini split de air acondicionado. El conjunto incluye la bomba Si-20, con las últimas innovaciones en tecnología de bombas de pistón, así como los accesorios de instalación necesarios.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS:

- Caudal máximo: 20 l/h
- Altura máxima descarga: 10 m
- Presión máx.: 14 m
- Clase de aislamiento: Aislamiento doble
- Alimentación: 230V~ 50/60Hz - 14 W
- Condiciones de operación: 100%
- Peso: 0.73 kg
- Color RAL: 9010
- Nivel acústico (1 m): =25 dBA (según EN ISO3744)

CARACTERÍSTICAS:

- Cantidad Master pack: 6
- Estándar de seguridad: CE
- Aplicación: Aire acondicionado
- Tipo de bomba: Bomba de pistón
- Directrices: Cumple RoHS y WEE
- Contacto de alarma: NC 8 A resistivo - 250V
- Protección térmica: 115 °C (reinicio automático)

NIVELES DE DETECCIÓN:

- ON - 16 mm
- OFF - 11 mm
- Seguridad - 19 mm



Código: AS 06 004

DIMENSIONES DE LA BOMBA SI-20:

Embalaje	Alto	Ancho	Largo
	358 mm.	85 mm.	102 mm.

CONTENIDO DEL PACK:

- Bomba de pistón Si-20.
- Unidad de detección, cable de 0.63 m.
- 2 amortiguadores de goma antivibración.
- Tubo de PVC transparente Ø int. 6 mm – L: 60 mm, con una unidad de drenaje seguro premontado.
- Cable de alimentación de 1.5 m: 2 hilos de potencia, 2 hilos de contacto de alarma.
- Encapsulado de 2 piezas (placa posterior y cubierta).
- Kit de instalación: codo de goma 90° Ø int. 15 x L 152 mm, tubo vent. Ø int. 4 x L 75 mm, 3 abrazaderas, 3 tornillos y tapones de fijación de la placa posterior

