

VARILLA DE SOLDADURA MRA2

CARACTERÍSTICAS:

Composición	Ag 2,0%	Cu 91,8%	P 6,2%
Intervalo de fusión	645 - 800°C		
Temperatura de trabajo	710°C		
Densidad	8,1 g/cm ³		
Carga a la ruptura	250 N/mm ²		

NORMAS:

AWS A5.8	B CuP 6
EN 1044	CP 105
DIN 8513	L Ag 2 P
NFA 81-362	06B1
BS1845	CP 2

PRESENTACIÓN:

Código	Artículo
HF 07 303	Bolsa de 500 gr.

