

BOMBA DE CONDENSADOS ÁCIDOS NTH 360

MUNDOCLIMA®

- Máximo 287 kW
- Nivel sonoro: 44 dBA

Bomba diseñada para recoger los desagües de condensados, la calidad de los materiales utilizados permite su uso tanto en aplicaciones de calefacción como de aire acondicionado.

La señal de alarma incluye un doble contacto normalmente abierto o cerrado.

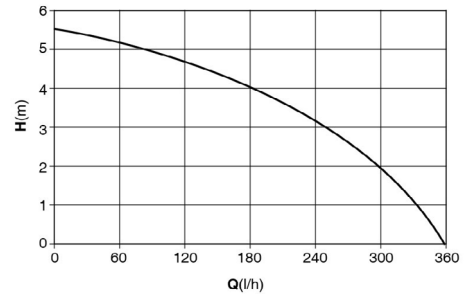
ESPECIFICACIONES:

- Caudal máximo:360 l/h.
- Impulsión máxima:5,2 m.
- Alimentación:230V-50Hz.
- Absorción máxima:0,6A.
- Peso:2,4 Kg
- Capacidad del depósito:2,3 l
- Cable de alimentación y alarma:2 m.
- Condensado ácido. pH:mínimo 2,8
- Contactos de alarma NC-NA 5A Resistivo 250V
- Válvula de retención de manguera integrada Ø8 mm
- Tornillos de acero inox.
- Placa de soporte del motor inox. AISI-304
- Protección IP20.
- Norma de seguridad CE
- Cumple con Directiva RoHS 2.

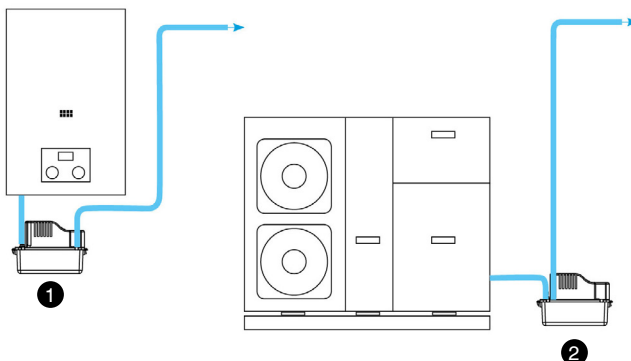
**CALDERAS
CONDENSACIÓN
>2,8 pH**



Cód.: AS 06 833



EJEMPLOS DE INSTALACIÓN:



CONTENIDO DE LA CAJA:

- Bomba 285x140xH 198 mm con cable de alimentación 2m y alarma
- Tubo de conexión 6 m x Ø8 mm
- Adaptador de entrega de tubos Ø50 mm - Ø25 mm
- Abrazadera de manguera
- Amortiguador de vibraciones adhesivo para soporte lateral y vertical