

VARILLA SOLDADURA

MR30

ESPECIFICACIONES GENERALES

Varilla de aleación de bajo contenido de Plata sin Cadmio de excelente fluidez.

Necesita el aporte de un decapante.

APLICACIONES

- En soldadura fuerte con cualquier acero, cobre, aleaciones de cobre, níquel y sus aleaciones.
- Aplicable con soldadura Oxiacetilénica (soldadura con llama) y con soldadura por inducción.
- Para refrigeración, climatización, automoción y en la industria eléctrica.

EMPAQUE DE DISTRIBUCIÓN

Varillas: 2,0 mm x 500mm long.

COMPOSICIÓN

Composición nominal (wt.-%)	Ag 30; Cu 36; Zn 32; Sn 2
Impurezas máx. permitidas (wt.-%)	Al 0,001; Bi 0,030; Cd 0,010; P 0,008; Pb 0,025
Impurezas máx. (wt.-%)	0,15

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Intervalo de fusión	aprox. 665-775°C (DIN EN 1044)
Temperatura de trabajo	aprox. 740°C(DIN EN 1044)
Densidad	aprox. 8,8 g/cm ³
Resistencia a la tracción (DIN EN 12797)	con S235: 360 MPa; con E295: 480 MPa
Elongación	aprox. 25%
Temp. operativa junto a la soldadura	máx. 200°C (sin pérdida de resistencia)
Carga de ruptura	380 N/mm ²

NORMAS

ISO 1044	Ag 107
DIN EN 8513	L-Ag 30Sn
BS 1845	Ag 21
ISO 17672	Ag 130

Código	Embalaje
HF07378	500 g
HF07379	250 g

