

UNIDAD CONDENSADORA

UNEU6220GK

embraco

CARACTERÍSTICAS

- Refrigerante: R-404A / R-449A
- Alimentación: 220 - 240V 50Hz
- Potencia frigorífica: 2230 W
- Potencia absorbida: 2,15 W

DATOS GENERALES

- Peso: 23,3 kg
- Receptor: 2.3 L
- Altura: 324 mm
- Longitud: 471 mm
- Anchura: 395 mm
- Fuente de alimentación: 220 - 240V 50Hz

DATOS TÉCNICOS

- Tipo de motor: CSR
- Amperaje del rotor bloqueado (LRA): 21.5 A
- Corriente máxima: 5.55 A

PIEZAS DE RECAMBIO

- Condensador: 3R12T
- Válvula de aspiración: FLARE 1/2"
- Descarga de la válvula: FLARE 3/8"
- Kit de ventilador: 34W 275/31/5B
- Kit eléctrico: ELCOM NEU6220GK

MOTOR DE VENTILADOR

- Número: 1
- Potencia del eje: 34W
- Flujo de aire: 640m³ / h
- Diametro de la hoja: 275mm

RENDIMIENTO

| Temperatura ambiente | Temperatura de evaporación | Capacidad de refrigeración | Consumo de energía | Actual | Eficiencia |
|----------------------|----------------------------|----------------------------|--------------------|--------|------------|
| 32.00°C | 7.20°C | 2232 W | 1036 W | 5.28 A | 2.15 W/W |



Código: MF07063

DATOS DE LA CURVA DE RENDIMIENTO
Temperatura ambiente 25°C

| Evaporación temperatura °C | Capacidad refrigerante W | Potencia consumo W | Actual A | Eficiencia W/W |
|----------------------------|--------------------------|--------------------|----------|----------------|
| -20 | 1050 | 625 | 3.68 | 1.68 |
| -15 | 1285 | 678 | 3.85 | 1.89 |
| -5 | 1798 | 802 | 4.32 | 2.24 |
| 0 | 2071 | 875 | 4.61 | 2.37 |
| 5 | 2352 | 954 | 4.94 | 2.46 |
| 7 | 2477 | 992 | 5.1 | 2.5 |
| 10 | 2638 | 1042 | 5.3 | 2.53 |

Condición de prueba ASHRAE: Temp. de evaporación 7,20°C, Temp. ambiente 25,00°C, Gas de retorno 32 °C, Subenfriamiento 3K

Temperatura ambiente 32°C

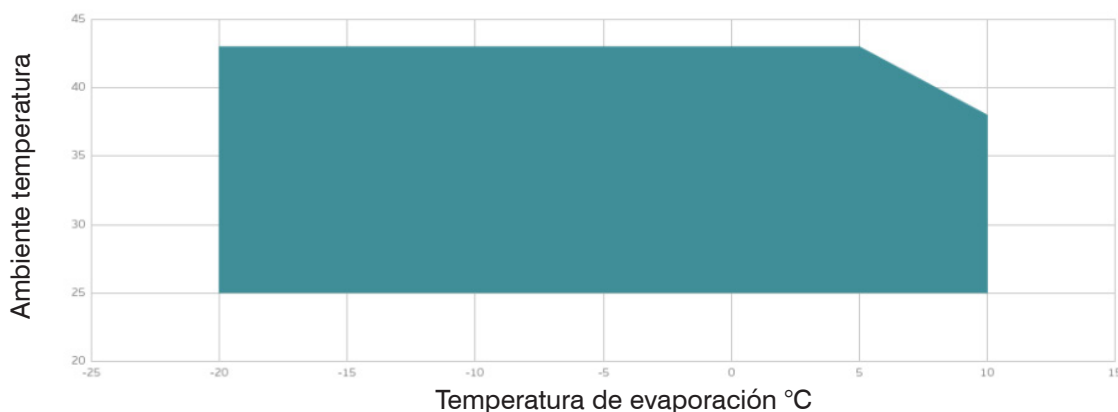
| Evaporación temperatura °C | Capacidad refrigerante W | Potencia consumo W | Actual A | Eficiencia W/W |
|----------------------------|--------------------------|--------------------|----------|----------------|
| -20 | 968 | 637 | 3.65 | 1.52 |
| -15 | 1175 | 699 | 3.85 | 1.68 |
| -5 | 1629 | 838 | 4.4 | 1.94 |
| 0 | 1872 | 915 | 4.74 | 2.05 |
| 5 | 2121 | 998 | 5.11 | 2.13 |
| 7 | 2232 | 1036 | 5.28 | 2.15 |
| 10 | 2375 | 1087 | 5.51 | 2.19 |

Condición de prueba ASHRAE: Temp. de evaporación 7.20°C, Temp. ambiente 32.00°C, Gas de retorno 32 °C, Subenfriamiento 3K

Temperatura ambiente 43°C

| Evaporación temperatura °C | Capacidad refrigerante W | Potencia consumo W | Actual A | Eficiencia W/W |
|----------------------------|--------------------------|--------------------|----------|----------------|
| -20 | 810 | 669 | 3.78 | 1.21 |
| -15 | 977 | 744 | 4.03 | 1.31 |
| -5 | 1346 | 901 | 4.67 | 1.49 |
| 0 | 1544 | 984 | 5.06 | 1.57 |
| 5 | 1748 | 1070 | 5.47 | 1.63 |
| 7 | 1838 | 1109 | 5.66 | 1.66 |
| 10 | 1954 | 1160 | 5.91 | 1.68 |

Condición de prueba ASHRAE: Temp. de evaporación 7.20°C, Temp. ambiente 43.00°C, Gas de retorno 32 °C, Subenfriamiento 3K

ENVOLTURA OPERATIVA


 Condición de apertura

DIMENSIONES EXTERNAS

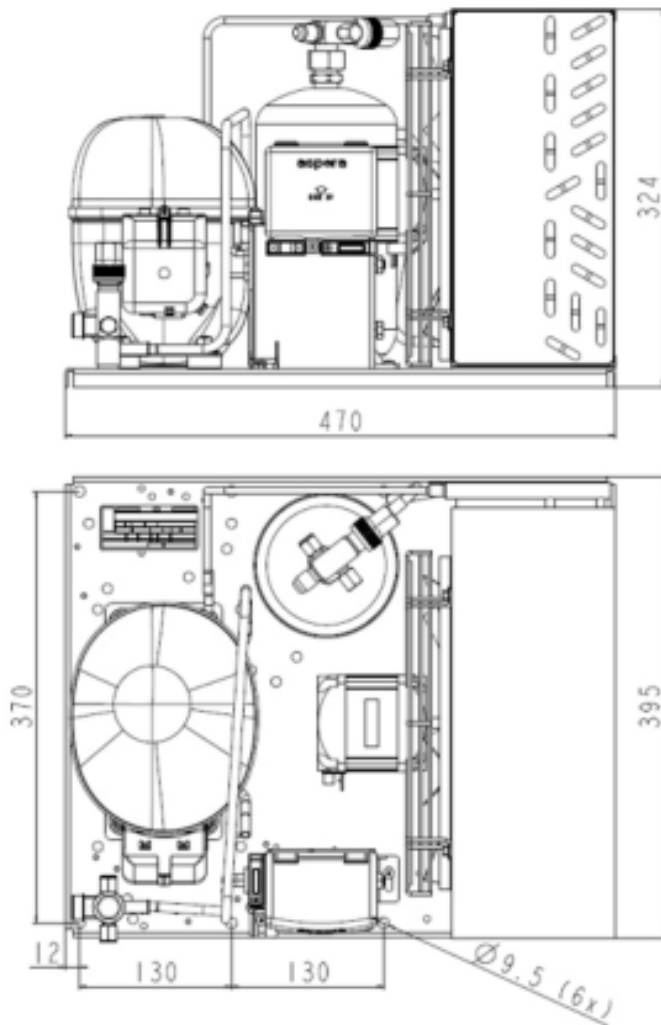


DIAGRAMA DE CABLEADO

