

## MASILLA

# DENSOPLAST®



Masilla de relleno y de estanqueidad a base de petrolátum para rellenar huecos y nivelar superficies irregulares con revestimiento posterior con una cinta de petrolátum DENSO.

### DESCRIPCIÓN:

La masilla DENSOPLAST está compuesta a base de hidrocarburos (petrolátum), con cargas inertes de alta calidad. Es amorfa y fácil de moldear. Permanece siempre plástica, no se endurece ni se agrieta con el transcurso del tiempo. Es hidrófuga e impermeable, anticorrosiva y antioxidante. Cierra el paso del agua, gas y humedad.

Se adhiere sobre cualquier material seco y es imputrescible. No se altera a bajas temperaturas y es inodora.

### USO:

El campo de aplicación de la masilla DENSOPLAST es muy amplio. Sirve tanto para taponar juntas, rellenar intersticios, huecos, grietas, así como impermeabilizar aberturas, evitando en cada caso las infiltraciones del agua, gas y humedad.

#### Industria frigorífica

- Para el sellado de uniones entre distintos materiales.

#### Industria carrocera

- Contrar las infiltraciones y sellado de los bajos.

#### Industria del agua, gas y electricidad

- Para obturar fugas, rellenar huecos o para sellar aberturas.

### APLICACIÓN:

Las superficies a recubrir tienen que ser limpias, secas, sin polvo ni grasa. Deben eliminarse de la superficie a revestir restos de óxidos, suciedad y humedad. La limpieza de la superficie de acero se realiza mediante un cepillo de alambre. Para el revestimiento con la masilla DENSOPLAST y las cintas de petrolátum DENSO se requiere un grado de limpieza en la superficie de ST 2 según ISO 8501-1.

La masilla DENSOPLAST se aplica a mano en la hendidura entre



Cód: IA 10 072 - IA 10 073

las caras de la brida y se rellena hasta una nivelación. Posibles vacíos en la zona de las gargantas, tornillos y tuercas deben rellenarse igualmente con la masilla DENSOPLAST.

A continuación encintar la pieza preparada con una cinta de petrolátum DENSO (p. ej. cinta DENSOFLEX o DENSOPLAST), con el número de vueltas necesarias.

La masilla DENSOPLAST, al conservarse siempre plástica, puede ser quitada o extraída en cualquier momento sin ninguna dificultad.

### CÓDIGOS Y DATOS:

Código	Modelo	kg	Embalaje
IA 10 072	Densoplast gris	2	3
IA 10 073	Densoplast gris	12	1

### DATOS TÉCNICOS:

Propiedad	Unidad	Valor típico	Norma
Color	-	marrón	-
Composición	-	vaselina, material de relleno, fibras sintéticas	-
Estructura	4 °C	plástica, moldeable, no agrieta plástica, fácilmente moldeable	-
	23 °C		
Peso específico	g / ml	1,1	-
Valor de saponificación	mg KOH / g	2	DIN EN 12068
Punto de goteo ( <i>Ubbelohde</i> )	°C	≥ 70	DIN 51801
Temperatura de servicio continuo	°C	+10 hasta +50	-
Temperatura de aplicación	°C	+4 hasta +30	-
Resistencia química	-	<ul style="list-style-type: none"> <li>• resistente a ácidos, bases y sales</li> <li>• no resistente a hidrocarburos y disolventes</li> </ul>	-