

## ACEITE SINTÉTICO PARA BOMBA DE VACÍO



### DESCRIPCIÓN

- Lubricante de bomba de vacío de alto rendimiento.
- Formulado a partir de bases sintéticas de Polialfaolefina (PAO) y ésteres en combinación con la última generación de aditivos.
- Envase disponible de 1 L.

### CARACTERÍSTICAS

- Baja fricción.
- Alta estabilidad térmica.
- Reduce el mantenimiento de las bombas de vacío, alarga los intervalos de drenado.
- Baja volatilidad y pérdida por evaporación.
- Elevado punto de ignición y auto-ignición.
- Muy buena estabilidad a la oxidación.
- Totalmente compatible con las juntas y precintos habitualmente utilizados



Código: HF06133

### INFORMACIÓN TÉCNICA

Grado ISO	ISO 3448	68
Densidad a 15°C, kg/l	ASTM D-1298	0.841
Viscosidad a 40°C, cSt	ASTM D-445	68
Viscosidad a 100°C, cSt	ASTM D-445	10.22
Índice de viscosidad. min.	ASTM D-2270	140
Punto de ignición, °C	ASTM D-92	>220
Punto de congelación, °C	ASTM D-97	<-50
Cenizas sulfatadas, %wt	ASTM D-874	<0,01
Corrosión al cobre, 3h a 100°C	ASTM D-130	1a

### APLICACIONES

- Recomendado en todo tipo de bombas de vacío operando bajo condiciones muy severas.
- Adecuado para lubricar compresores de tipo recíprocos, rotativos, y de paleta.

### NORMATIVA

	Temperaturas de servicio	
DIN 51506	Compresores móviles	Compresores de red
VC-L	Hasta 160°C	Hasta 160°C
VD-L	Hasta 240°C	Hasta 220°C