

BOMBA DE ALTO VACÍO RS15D-E



Incluye vacuómetro y solenoide

La bomba de vacío es una de las herramientas más importantes dentro del equipamiento que debe llevar todo instalador de refrigeración y aire acondicionado. De su calidad, capacidad y eficacia depende en buena medida el resultado de la instalación o reparación que se realice en cualquier sistema frigorífico.

Es indispensable eliminar de cualquier instalación frigorífica los gases no condensables, entre los que se encuentran el aire y el vapor de agua (humedad), para ello el instalador debería disponer de una bomba de vacío de **altas prestaciones y eficacia**, como el modelo RS15D-E, equipado con **válvula solenoide y doble entrada con conexiones 1/4" SAE**.

La serie RS es una bomba de vacío que alcanza el MAYOR de nivel de vacío final del mercado, siendo este de 1 x 10⁻² (0,01 mbar - 7,5 micrones), lo que garantiza un nivel de vacío ÓPTIMO para una máxima eliminación de incondensables.

El nivel de vacío final es de vital importancia ya que alcanzar un mayor nivel de vacío final, equivale a una mayor eficacia a la hora de eliminar el aire y el vapor de agua (humedad) del interior del circuito. No olvidemos que la humedad es uno de los elementos más perjudiciales para cualquier sistema frigorífico.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Caudal: 250 l/min - 15 m³/h

Vacío final: 0,01 mbar - 7,5 micrones

Potencia instalada: 550 W

Aislamiento: IP54

Peso: 17 kg



Cód.: HF06120