

BOMBAS PARA QUEMADORES DE GASÓLEO AE



DESCRIPCIÓN

Bombas de engranajes Suntec serie AE para quemadores de gasóleo, con válvula de regulación de presión (sin función de corte)

APLICACIONES

- Combustible diésel, B10 (mezclas de combustible diésel - 10% biodiésel máx. Según la norma DIN V51603-6) y queroseno
- Instalación de tubería monotubo o bitubo
- Normalmente se utiliza junto con una válvula solenoide en línea

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La bomba aspira el combustible del depósito, filtrado previamente, aumentando su presión al paso por los engranajes hasta la presión ajustada por la válvula de regulación de presión. El combustible no consumido por el quemador se descarga en la línea de retorno a través de la válvula de regulación de presión.

En instalaciones monotubo, debe extraerse el tornillo de by-pass y roscar un tapón de acero en la conexión de retorno, para que el combustible sobrante retorne a los engranajes de la bomba.



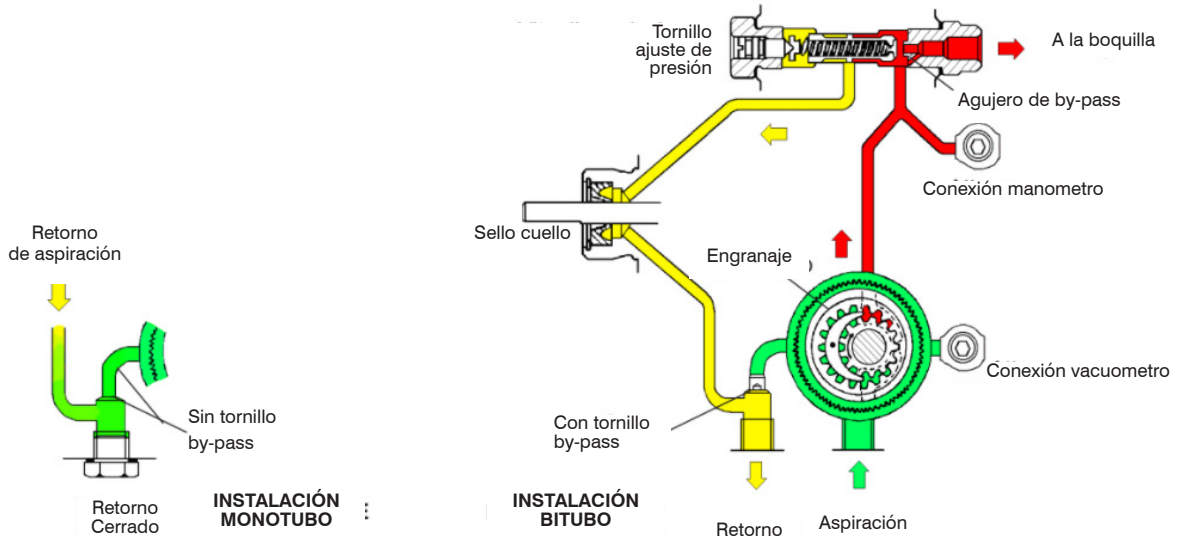
Purga:

En instalaciones bitubo, la purga de aire es automática. En instalaciones monotubo, la purga se realiza a través de la línea hacia la boquilla: el agujero de by-pass en válvula de regulación de presión permite el paso del aire al retorno sin necesidad de abrir la válvula de regulación.

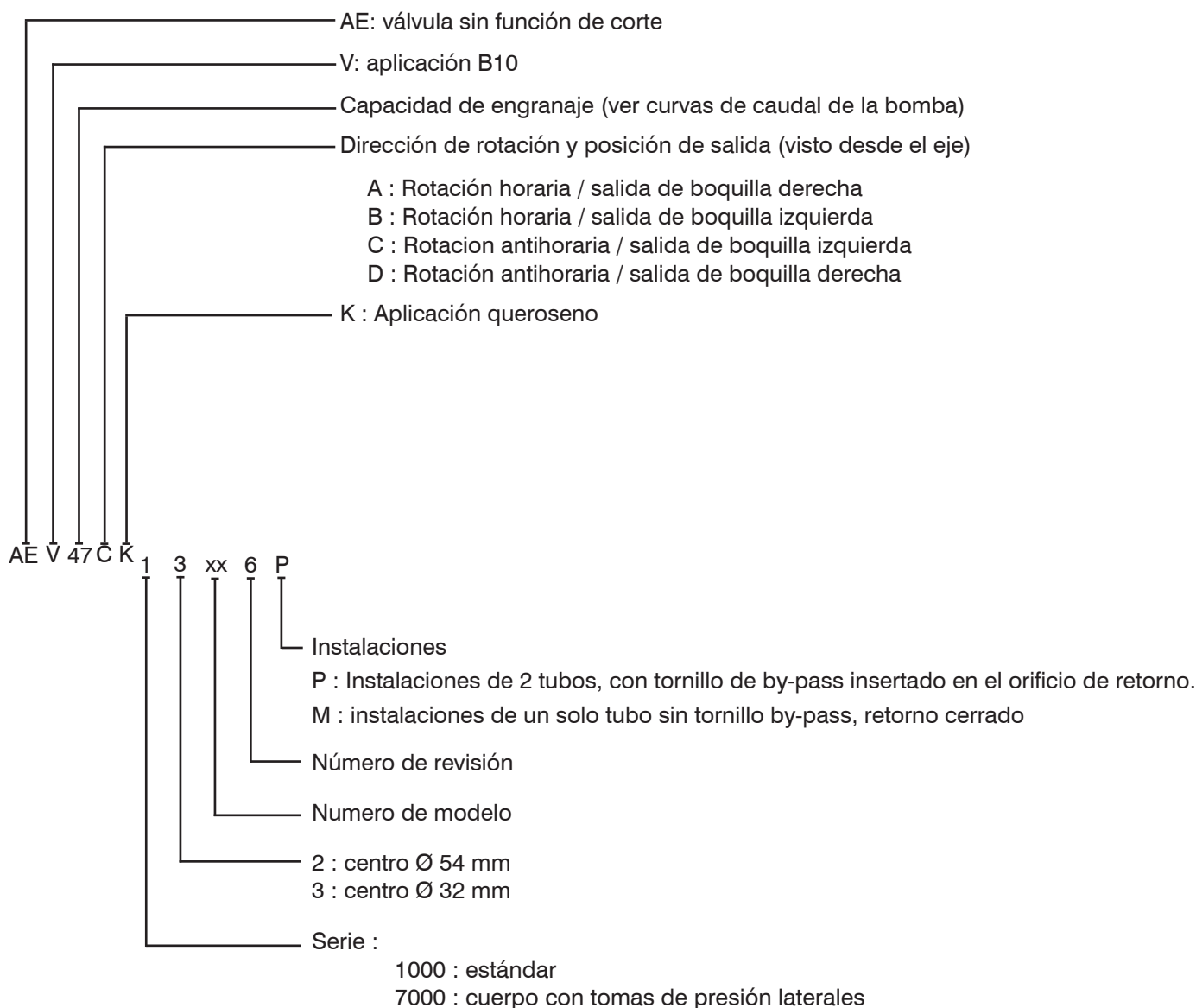
En la puesta en servicio, puede acelerarse la purga aflojando el tornillo para la toma de presión del manómetro.

Nota:

La bomba no posee función de corte; el corte debe realizarse mediante una electroválvula solenoide externa.



IDENTIFICACIÓN



DATOS TÉCNICOS

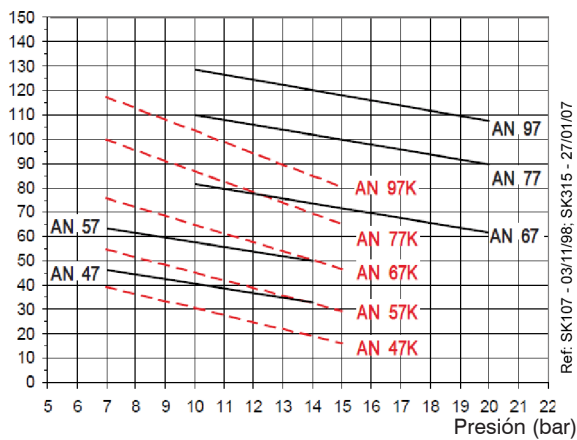
Montaje	brida o cuello según normas EN 225
Conexiones	Según ISO 228/1
Entrada y retorno	G 1/4" (con junta para el modelo de revisión 6)
Salida a la boquilla	G 1/8"
Conexiones manómetro	G 1/8"
Conexión vacuómetro	G 1/8"
Función de válvula	Regulación de presión y corte
Filtro	Superficie útil: 6 cm ² (AN 47 / 47K, 57 / 57K, 67 / 67K) 20 cm ² (AN 77 / 77K, 97 / 97K) Ancho de malla: 150 µm
Eje	Ø 8 mm conforme EN 225
Tornillo de by-pass	Insertado en el orificio de retorno para instalación de 2 tubos; para Quitar con una llave allen de 4 mm para la instalación de un solo tubo
Peso	1 - 1,3 kg (según modelo)

DATOS HIDRAULICOS

Tamaño del engranaje 47/57 67/77/97 47K/57K/67K/77K/97K	Rango de presión en la boquilla 7 - 14 bar 8 - 28 bar 7 - 15 bar	Calibración de fábrica 9 bar 14 bar 9 bar
Rango de viscosidad	2 - 75 mm ² /s (cSt) per AN 47/57/67/77/97 1,25 - 75 mm ² /s (cSt) per AN 47K/57K/67K/77K/97K	
Temperatura aceite	0 - 60 ° C en la bomba	
Presión de entrada	2 bar máx	
Presión de retorno	2 bar máx	
Altura máx. de aspiración	0,45 bar máx. vacío para evitar la separación del aire del aceite.	
Par (a 45 gpm)	0,10 N.m (AN 47 / 47K, AN 57 / 57K) 0,12 N.m (AN 67 / 67K) 0,14 N.m (AN 77 / 77K) 0,20 N.m (AN 97 / 97K)	

CAUDAL

Caudal (L/h)

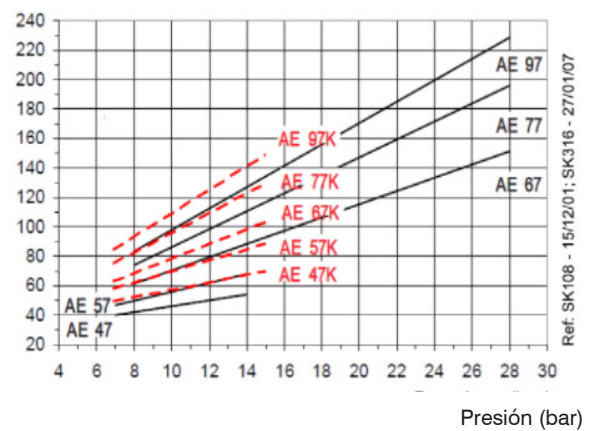


Viscosidad = ——— 5 cSt -
————— 1,8 cSt

Velocidad = 2850 gpm

POTENCIA

Potencia (W)

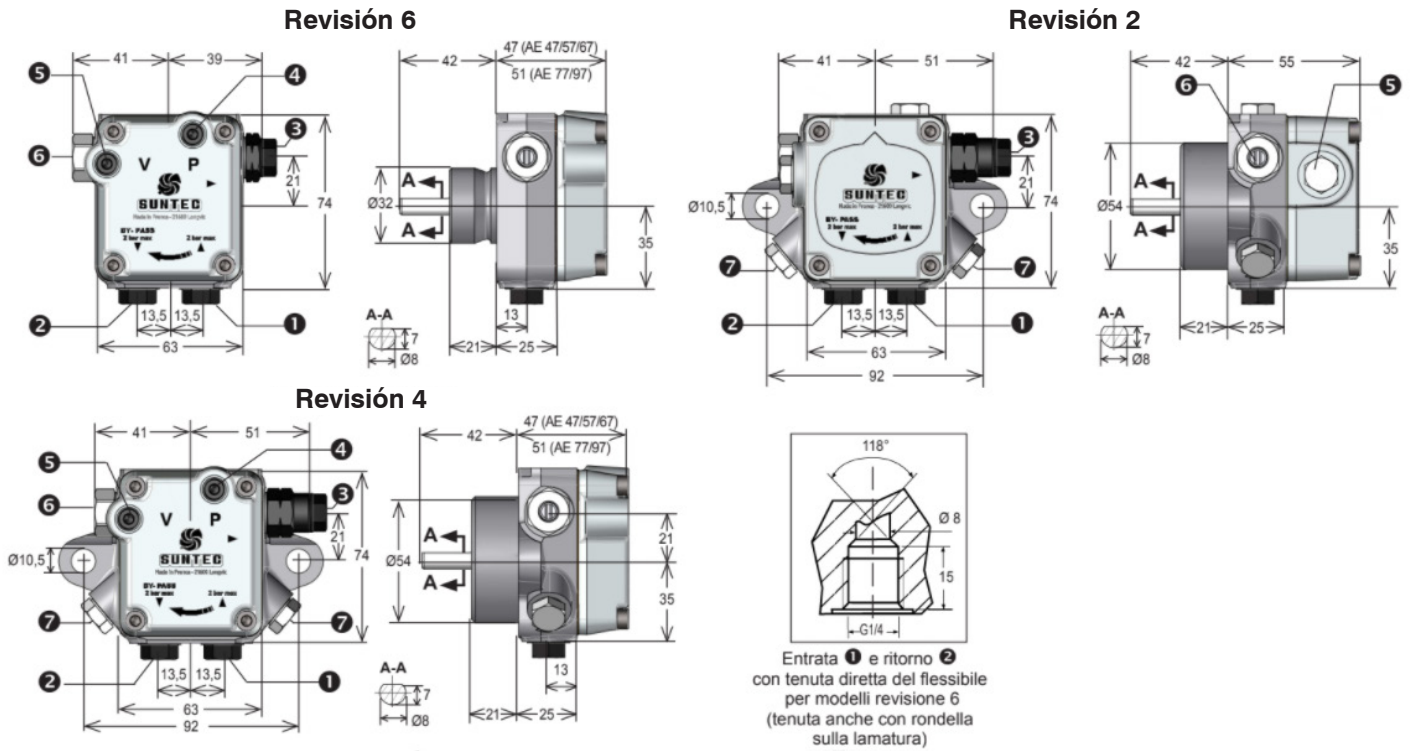


Viscosidad = ——— 5 cSt -
————— 1,8 cSt

Velocidad = 2850 gpm

Las características indicadas tienen en cuenta un margen de desgaste. No aumente el tamaño de la bomba al elegir la capacidad del engranaje

DIMENSIONES



- ① Entrada (aspiración)
- ② Retorno con tornillo by-pass
- ③ Salida a la boquilla
- ④ Conexión manómetro
- ⑤ Conexión vacuometro
- ⑥ Tornillo ajuste de presión
- ⑦ Conexión para manómetro
(Solo para serie "7000")

Código	Artículo
GA16084	BOMBA SUNTEC AE 47 C 7368 4P
GA16238	BOMBA SUNTEC AE 77 C 7270 2P
GA16738	BOMBA SUNTEC AE 97 C 7296 3P