

# BOMBAS PARA QUEMADORES DE FUEL-OIL



## TA

### DESCRIPCIÓN

Bombas de engranajes Suntec serie TA para quemadores industriales de fuel-oil o gasóleo. Predispuestas para la instalación del precalentador eléctrico de fuel en la bomba facilitando el arranque en condiciones de baja temperatura.

### APLICACIONES

- Nafta pesada, combustible gasóleo, B10 (mezclas de combustible diésel - 10% biodiésel máx. Segundo DIN V51603-6) y queroseno
- Instalación bitubo o monotubo

### PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

La bomba aspira el combustible del depósito, aumentando su presión al paso por los engranajes hasta la presión ajusta por la válvula de regulación de presión, saliendo a alta presión hacia la boquilla del quemador. El combustible no consumido por el quemador se descarga en la línea de retorno a través de la válvula de regulación de presión.

#### Purga:

La purga de aire se realiza aflojando el tornillo de la toma de presión del manómetro.

#### Nota:

Las bombas TA se suministran para instalaciones bitubo, con el tornillo de by-pass; para instalaciones monotubo, debe extraerse el tornillo de by-pass y roscar un tapón de acero en la conexión de retorno.



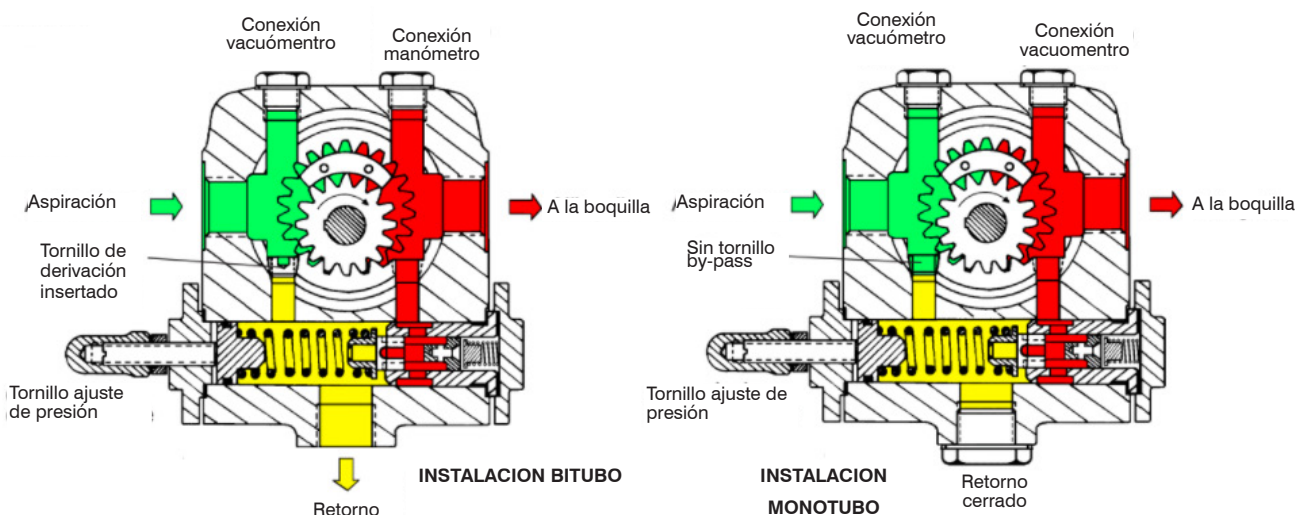
### PRECALENTAMIENTO COMBUSTIBLE

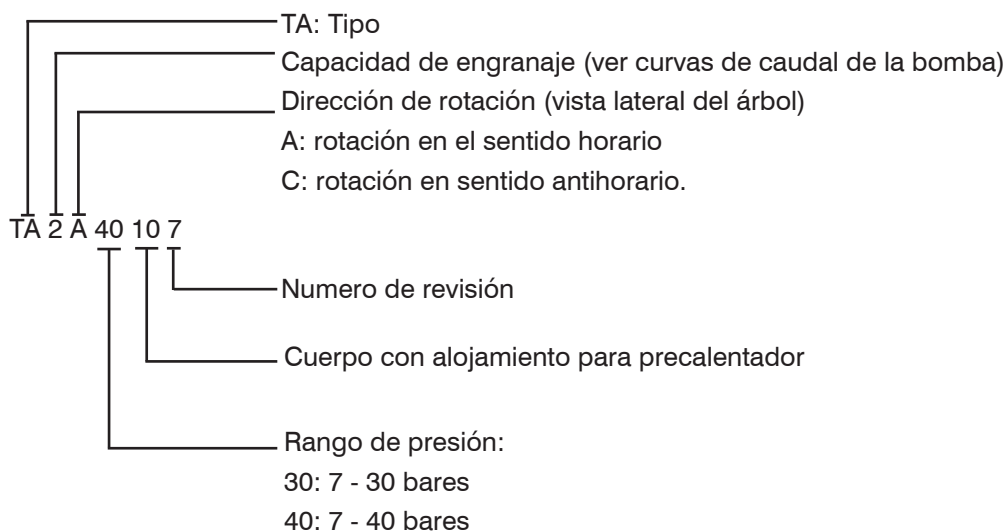
Para evitar el deterioro de la bomba y daños en los engranajes, en combustibles de alta viscosidad no debe arrancarse en frío. Por esta razón, el cuerpo de la bomba TA dispone de un orificio roscado para la inserción de una resistencia eléctrica para precalentar el combustible. La forma y ubicación asegura la máxima transferencia de calor entre la resistencia y el combustible, sin que la resistencia eléctrica entre en contacto con el fluido.

Habitualmente, el precalentador funciona antes de la puesta en marcha de la bomba; cuando se alcanza la temperatura deseada del combustible, puede detenerse el precalentador o puede permanecer en funcionamiento para mantener la fluidez adecuada del combustible durante las paradas cíclicas del quemador.

La función del precalentador se limita a calentar la cantidad de combustible que contiene la bomba; en caso necesario, debe preverse un sistema de calentamiento para el resto de la instalación.

- Aspiración
- Presión
- Retorno





### DATOS TÉCNICOS

Montaje	Brida
Conexiones	Según ISO 228/1
Entrada y retorno	G 3/4"
Salida a la boquilla	G 3/4"
Conexiones manómetro	G 1/4 "
Conexión vacuómetro	G 1/4"
Eje	Ø 20 mm
Tornillo by-pass	Insertado en el orificio de retorno para instalación de 2 tubos quitar con una llave Allen de 3/16 "para instalación de un solo tubo
Peso	7,8 kg (T2) - 8,1 kg (T3) 8,7 kg (T4) - 9,4 kg (T5)

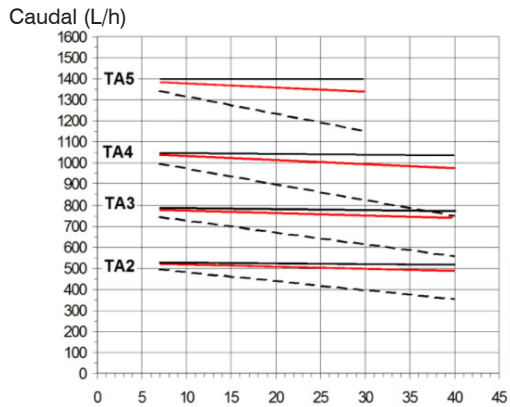
### DATOS HIDRÁULICOS

Rango de presión en la boquilla	30 : 7 - 30 bar / 40 : 7 - 40 bar
Calibración de fábrica	30 bar
Rango de viscosidad	2 - 75 mm <sup>2</sup> /s (cSt)
Temperatura del aceite	0 - 150 ° C en la bomba
Presión de entrada	Gasóleo : 0,45 bar máx. vacío para evitar la separación del aire del combustible Nafta: 5 bar máx.
Presión de retorno	Gasóleo: 5 bar máx. Nafta: 5 bar máx.
Velocidad	3600 rpm max.
Par (a 40 rpm)	0,30 N.m

### PRECALENTADOR

Cartucho	Ø 12 mm
Accesorio de conexión	Según EN 50262
Potencia	80-100 W

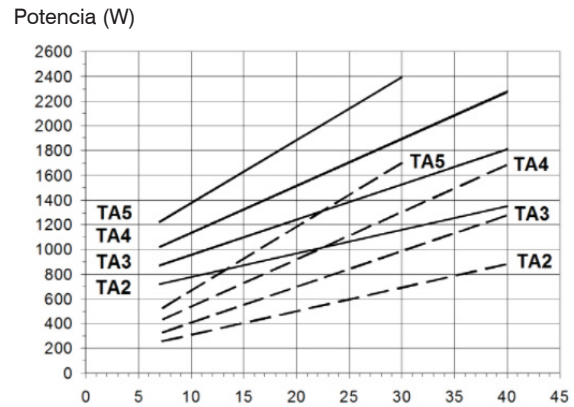
**CAUDAL**



Presión (bar)

Viscosidad = ——— 75 cSt  
 ——— 20 cSt  
 - - - - - 20 cSt  
 Velocidad = 2850 gpm

**POTENCIA**

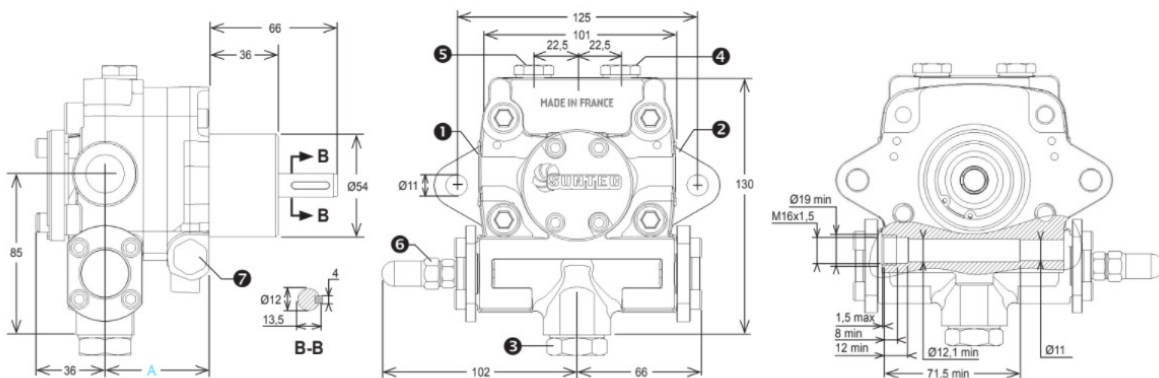


Presión (bar)

Viscosidad = ——— 75 cSt  
 ——— 5 cSt  
 Velocidad = 2850 gpm

Los datos indicados se refieren a bombas nuevas, sin desgaste.

**DIMENSIONES**



- ① Entrada aspiración                      ④ Conexión manómetro
- ② Salida a la boquilla                    ⑤ Conexión de vacuómetro
- ③ Retorno                                      ⑥ Cavity para precalentador
- ⑦ Tornillo ajuste presión

Código	Artículo
GA16680	BOMBA SUNTEC TA 2A 4010 7
GA16736	BOMBA SUNTEC TA 2C 4010 7
GA16683	BOMBA SUNTEC TA 3C 4010 7
GA16685	BOMBA SUNTEC TA 4C 4010 7
GA16684	BOMBA SUNTEC TA 5C 3010 7