

BOMBAS PARA QUEMADORES DE GASÓLEO



T

DESCRIPCIÓN

Bombas de engranajes Suntec serie T para quemadores industriales de gran capacidad con gasóleo o nafta. Pre-dispuestas para la instalación del precalentador eléctrico de fuel en la bomba facilitando el arranque en condiciones de baja temperatura.

APLICACIONES

- Nafta pesada, combustible gasóleo, B10 (mezclas de combustible diésel - 10% de biodiésel máx. Según DIN V51603-6) y queroseno.
- SUNTEC recomienda utilizar una válvula de TV SUNTEC para ajustar la presión a suministrar a la bomba.

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

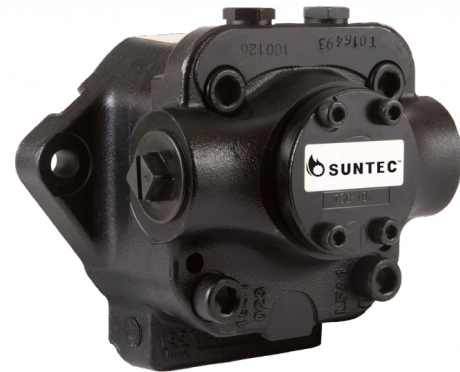
La bomba aspira el combustible del depósito, aumentando su presión al paso por los engranajes, saliendo a alta presión hacia la boquilla del quemador.

Purga:

La purga de aire se realiza aflojando el tornillo de la toma de presión del manómetro.

Cambio sentido de giro. El tornillo entre el lado de presión y el sello del eje permite cambiar el sentido de giro de la bomba. Utilice una llave allen de 4mm extraer el tornillo e insertarlo en el otro lado para cambiar el sentido de giro. Atención: Al cambiar el sentido de giro cambian de sentido todas las conexiones de la bomba.

Las bombas TA se suministran para instalaciones bitubo, con el tornillo de by-pass; para instalaciones monotubo, debe extraerse el tornillo de by-pass y roscar un tapón de acero en la conexión de retorno.



PREPARACIÓN PARA CALEFACCIÓN

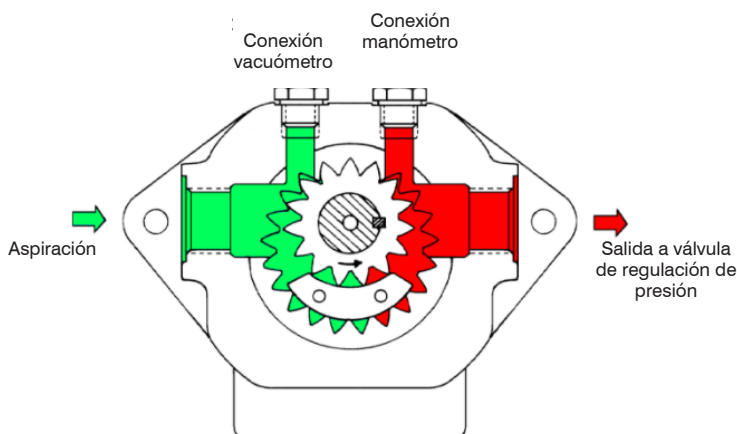
Para evitar el deterioro de la bomba y daños en los engranajes, en combustibles de alta viscosidad no debe arrancarse en frío. Por esta razón, el cuerpo de la bomba TA dispone de un orificio roscado para la inserción de una resistencia eléctrica para precalentar el combustible. La forma y ubicación asegura la máxima transferencia de calor entre la resistencia y el combustible, sin que la resistencia eléctrica entre en contacto con el fluido.

Habitualmente, el precalentador funciona antes de la puesta en marcha de la bomba; cuando se alcanza la temperatura deseada del combustible, puede detenerse el precalentador o puede permanecer en funcionamiento para mantener la fluidez adecuada del combustible durante las paradas cíclicas del quemador.

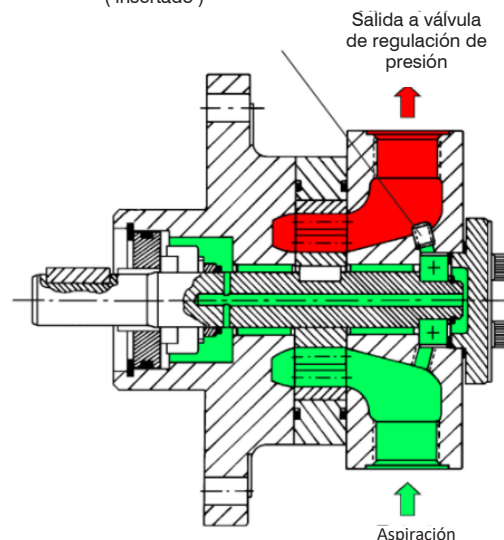
La función del precalentador se limita a calentar la cantidad de combustible que contiene la bomba; en caso necesario, debe preverse un sistema de calentamiento para el resto de la instalación.

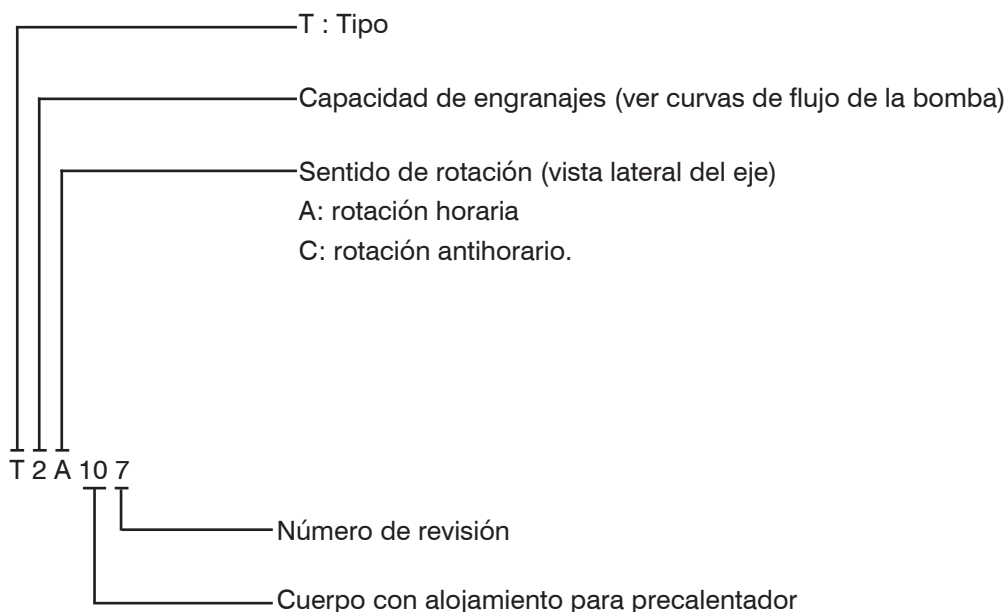
Aspiración

Salida



Tornillo cambio de giro (insertado)





DATOS TÉCNICOS

Montaje	Brida
Conexiones	cilíndrico según ISO 228/1
Entrada y retorno	G 3/4"
Salida a la boquilla	G 3/4"
Conexiones manómetro	G 1/4 "
Conexión vacuómetro	G 1/4"
Eje	Ø 20 mm
Peso	7,8 kg (T2) - 8,1 kg (T3) 8,7 kg (T4) - 9,4 kg (T5)

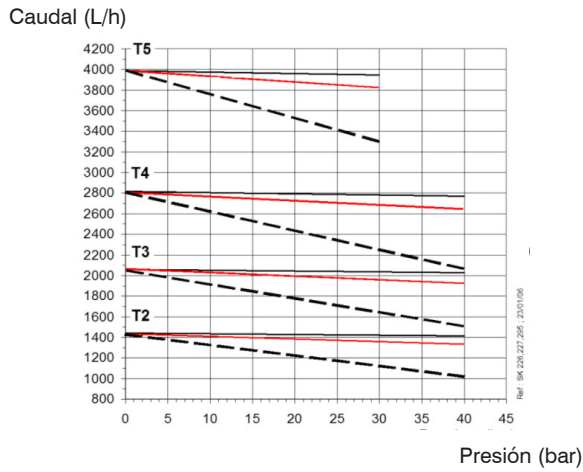
DATOS HIDRAULICOS

Rango de presión en la boquilla	40 bar max. (T2, T3, T4) 30 bar max (T5)
Rango de viscosidad	2 - 75 mm ² /s (cSt)
Temperatura aceite	0 - 150°C max. nella pompa
Presión de entrada	instalaciones diésel: 0,45 bar máx. vacío para Evite la separación del aire del aceite. instalaciones de aceite: 5 bar máx.
Velocidad	3600 rpm máx.
Pareja (a 40 rpm)	0,40 N.m

PRECALENTADOR

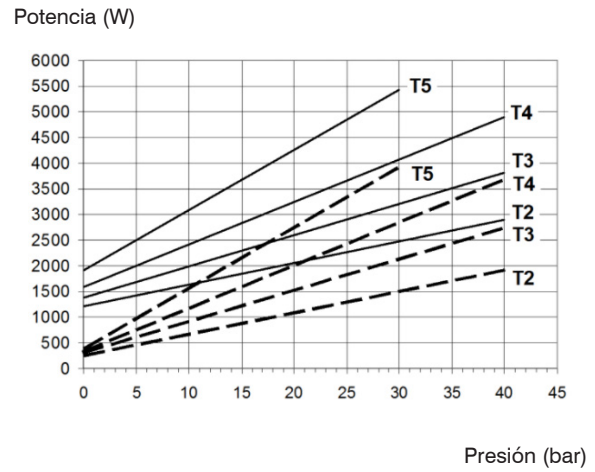
Cartucho	Ø 12 mm
Accesorio de conexión	Según EN 50262
Potencia	80-100 W

CAUDAL



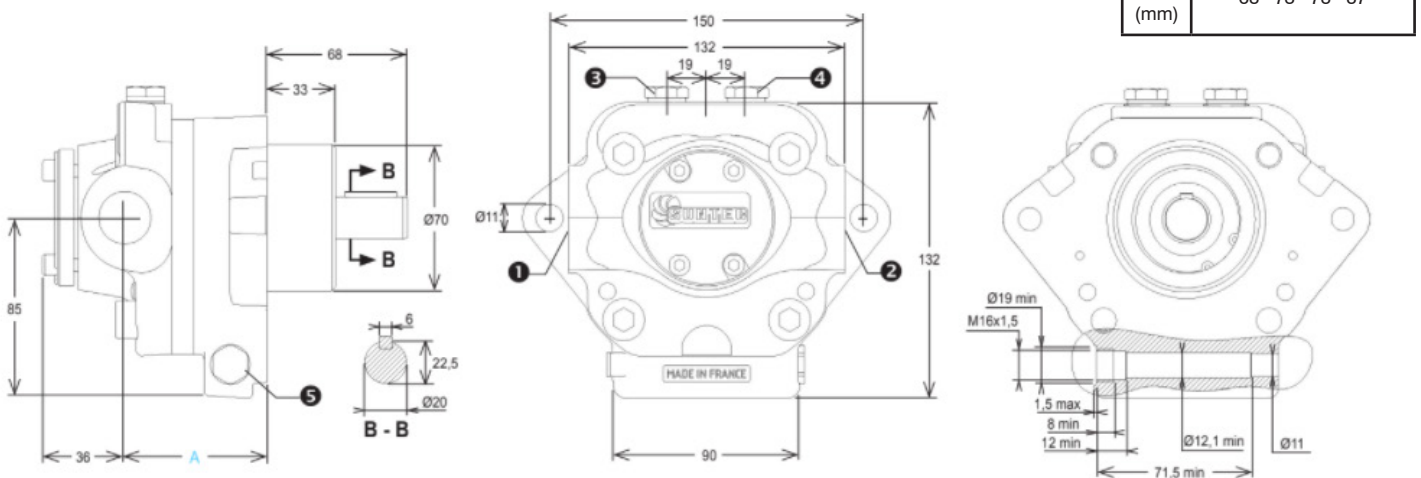
Viscosidad = — 75 cSt
— 20 cSt
- - - 20 cSt
Velocidad = 2850 gpm

POTENCIA



Viscosidad = — 75 cSt
- - - 5 cSt
Velocidad = 2850 gpm

DIMENSIONES



- ① Aspiración
- ③ Conexión vacuómetro
- ⑤ Cavidad para precalentador
- ② Salida de presión
- ④ Conexión manómetro

Código	Artículo
GA16681	BOMBA SUNTEC FUEL T 4C 107
GA16682	BOMBA SUNTEC FUEL T 5C 107