

BOMBA DE ALTO VACÍO RS15D-NH3 para amoníaco (R717)

Bomba de GRAN CAUDAL, especialmente desarrollada para trabajar con Amoníaco (R717), refrigerante altamente corrosivo e incompatible con muchos de los materiales habitualmente utilizados en refrigeración.

Alcanza un nivel de vacío final de 0,01 mbar / 1×10^{-2} , equivalente a 7.5 micrones, siendo **la más eficiente del mercado**.

La operación de vacío es uno de los pasos más importantes a la hora de realizar cualquier intervención en un sistema frigorífico, tanto en una nueva instalación como en una reparación.

En cualquier sistema de refrigeración que haya sido abierto se produce presencia de aire (gases no condensables), que contiene nitrógeno, oxígeno, vapor de agua, etc...

- La presencia de nitrógeno en el sistema, gas que no se condensa, ni se evapora, hará que las presiones de descarga y aspiración se incrementen, lo cual debemos evitar.
- El oxígeno es igualmente un gas incondensable, pero con el inconveniente añadido que reacciona químicamente con algunos de los componentes de los refrigerantes, pudiendo producir ácidos (ácido fluorhídrico y ácido clorhídrico) que dañarán algunos elementos del sistema, como el aislamiento del bobinado de los compresores, lo que derivará en una rotura del compresor.
- Por último está la humedad / vapor de agua, considerados como **“el peor enemigo de un sistema frigorífico”**, ya que las gotas de humedad no son comprimibles por el compresor, lo que dañará algunas de sus partes más frágiles como las bielas o los pistones. Esas gotas de agua pueden convertirse en hielo por la baja temperatura del gas refrigerante, lo que obstruiría elementos vitales tales como la válvula de expansión y los capilares.



Código: HF 06 094

Modelo	Etapas	Caudal (l/m)	Potencia Instal. (W)	Peso (kg)	Dimensiones (mm)
RS15D-NH3	2	250	550	16	350 x 180 x 280