

# VACUÓMETRO DIGITAL

## Mod. VG 200

**cps**®

### INDICADOR DIGITAL DE VACÍO

El modelo VG200 es un indicador digital de vacío diseñado para examinar el proceso de evacuación de principio a fin. El indicador ha sido diseñado para proveer la máxima confiabilidad y durabilidad. La operación se simplifica con el uso de un botón para apagar y encender el indicador y otro para cambiar de unidades entre MICRONES, MILIBARS, TORR y PULGADAS DE HG.; la pantalla LCD muestra todos los resultados en caracteres grandes, fáciles de leer.

El instrumento se ajusta automáticamente de cara a los cambios de temperatura usando un sistema avanzado de compensación; no se requieren ajustes manuales.

Incluidos: batería, varilla de colgar, adaptador tipo "T" y una bolsa acolchada.

### INDICACIÓN DE NIVEL DE VACÍO

Presión entre 25" Hg. vac a 100,001 micrones

- Barra superior activada

Presión entre 100,000 y 76,001 micrones

- Barras superior y media activadas

Presión entre 76,000 y 50,0001 micrones

- Barras superior media e inferior activadas

Presión entre 50,000 y 25,001 micrones

- Barras media e inferior activadas

Presión entre 25,000 y 0 micrones

- Barra inferior activada

### FUNCIONAMIENTO

El diseño del modelo VG200 le permite al técnico utilizar con facilidad el instrumento de las siguientes maneras:

- a) Conectado directamente al manómetro de servicio usando el adaptador "T"
- b) Conectado directamente a la compuerta de servicio del sistema usando el adaptador "T"
- c) Conectado directamente a una de las dos compuertas de servicio del sistema
- d) Conectado directamente a la bomba de vacío usando el adaptador "T"
- e) Montado en un manómetro de servicio de 4 o 5 válvulas.

Luego de haber instalado el VG200 de acuerdo a una de las maneras señaladas anteriormente, oprima el botón de encendido "ON". Cuando el instrumento enciende, primero muestra la versión del programa. Una vez que las barras o



Código: HF 06 602

los números se muestran en la pantalla, oprima el botón "UNITS" para seleccionar las unidades de la medición. Finalmente, encienda la bomba de vacío y observe la indicación en la pantalla del VG200 hasta lograr el nivel de vacío necesario.

### INDICADOR DE ESTADO DE BATERÍA (indicador GRÁFICO de potencia disponible)

El indicador se muestra en la pantalla como el perfil de una batería con tres segmentos que indican el nivel de potencia disponible.

**100% (3 segmentos) de la gráfica de barra:**  
Nivel de potencia 100% a 80%.

**67% (2 segmentos) de la gráfica de barra:**  
Nivel de potencia del 80% al 60%.

**33% (1 segmento) de la gráfica de barra:**  
Nivel de potencia del 60% al 20%.

**0% (0 segmentos) de la gráfica de barra:**  
Nivel de potencia del 20% al 5%.

#### Cinco rayas en pantalla:

Nivel de potencia debajo del 5%: REEMPLACE LA BATERÍA.

### PRUEBA DE LA BOMBA DE VACÍO

Con el uso, sustancias contaminantes se forman rápidamente en el aceite de la bomba. Este aceite contaminado disminuye la efectividad de la bomba y puede llegar a dañarla. El diseño avanzado del VG200 le permite probar la bomba directamente ANTES de ser usada; conecte su VG200 directamente a la bomba y observe el nivel máximo de vacío que esta puede lograr.

**Nota:** Hay una gran diferencia entre las marcas de bombas de vacío; es preciso consultar las especificaciones de los fabricantes para determinar el máximo nivel de vacío de su bomba. Muchas de las especificaciones publicadas dicen que para bombas con un caudal de 2 a 8 CFM (pies cúbicos por minuto) el nivel de vacío debe llegar de 15 a 50 micrones.

### MANTENIMIENTO DEL SENSOR

Nota: Si el indicador de poder de batería no se apaga después de haber colocado una nueva batería, entonces el sensor del VG200 está saturado con aceite u otro contaminante. Siga el procedimiento de limpieza según se indica más abajo.

El sensor del modelo VG200 es de construcción duradera y puede soportar presiones positivas y rocío de aceite sin consecuencias adversas.

Para limpiar el sensor basta echar una cucharada de ALCOHOL ISOPROPILICO por la boca del sensor y agitarlo suavemente con movimiento rotatorio, vaciando el alcohol y repitiendo la operación cuantas veces sea necesario hasta que el líquido salga claro y libre de residuos de aceite.

Finalmente deje que el sensor se seque por evaporación natural del residuo de alcohol. Observe y cambie el sello de goma en la boquilla del sensor si este está gastado o deforme. Nota: CPS No. HXG, incluye 10 repuestos.

### ESPECIFICACIONES

#### SENSOR:

Tipo: Puente de disipación térmica auto compensado en el rango de 0 a 50°C (32 a 122°F).

Rango de operación: Desde una atmósfera a 0 micrones. Máxima presión de uso: 600 PSIG.

Presión de ruptura: 3000 PSIG

**RANGO DE OPERACIÓN:** Desde una atmósfera a 0 micrones.

**PRECISIÓN:** ± 10% de la lectura

**RANGO DE COMPENSACIÓN:** 0°C a 50°C (32°F a 122°F)

#### RANGO DE HUMEDAD AMBIENTAL:

0 a 95% por encima del punto de rocío.

#### TEMPERATURA DE ALMACENAMIENTO:

-40 a 85°C (-40 a 185°F)

**FUENTE DE POTENCIA:** Batería alcalina de 9 V (ANSI 1604AC - IEC 6LR61)

**VIDA DE LA BATERÍA:** 20 horas de uso continuo.

El instrumento se apaga automáticamente a los 10 minutos de operación.

**PESO:** 153 g (5.5 oz.) excluyendo la batería.

**DIMENSIONES:** 68 mm. De diámetro por 40 mm. de profundidad por 124 mm de altura (2.7" x 1.6" x 5").

#### CONEXIÓN MECÁNICA:

Hembra rosca SAE de 1/4" con gusanillo.

**INDICADOR DE NIVEL DE POTENCIA:** Gráfica con tres segmentos en la esquina superior izquierda de la pantalla.