

VARILLA DE SOLDADURA MR15

CARACTERÍSTICAS:

Composición	Ag 15,0%	Cu 79,8%	P 5,2%
Intervalo de fusión	645 - 790°C		
Temperatura de trabajo	710°C		
Densidad	8,4 g/cm ³		
Carga a la ruptura	250 N/mm ²		

NORMAS:

AWS A5.8	B Cu P 5
EN 1044	CP 102
DIN 8513	L Ag 15 P
NFA 81-362	05B1
BS1845	-

PRESENTACIÓN:

Código	Artículo
HF 07 307	Bolsa de 500 gr.
HF 07 308	Bolsa de 250 gr.
HF 07 315	Varilla suelta

