

## BOMBA DE CONDENSADOS MAXI ECO FLOWATCH®

Bomba de pistón pequeña, potente y muy silenciosa para la evacuación de condensados de climatizadores hasta 30kW / 102 000BTU



### Silenciosa:

La única bomba del mercado que proporciona este caudal a un nivel sonoro tan bajo.



### Alto rendimiento:

Caudal 40 l/h  
Altura de descarga máx. 10 m



### Depósito desmontable:

Fácilmente desmontable para la limpieza del depósito y del flotador.

### Filtro integrado:

Filtro de plástico integrado al depósito, que impide que las impurezas entren dentro de la bomba.



### Accesorios incluidos:

Todos los accesorios necesarios a la instalación están incluidos.



### Bomba compacta:

De pequeño tamaño, la bomba y el bloque de detección son fáciles de instalar.



### CONTENIDO:

Bomba - Bloque de detección - Adhesivo velcro para la fijación del bloque de detección - Tubo de entrada - 3 Abrazaderas.

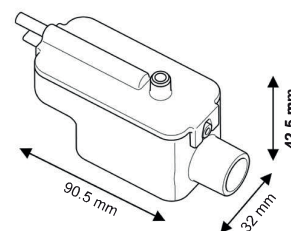
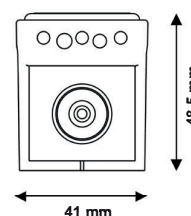
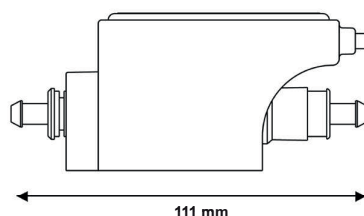


### CARACTERÍSTICAS:

Caudal máx.	40 l/h
Altura de aspiración máx.	2 m
Altura de descarga máx.	10 m
Potencia eléctrica	16W
Tensión eléctrica	220-240V 50/60Hz
Alarma*	Sin alarma
Nivel sonoro**	
Protección IP	IP20
Protección térmica	Sí
Factor de marcha***	100%
Cable alimentación/alarma	1,5 m
Dimensiones	111 x 41 x 48 mm / 90 x 32 x 42 mm



Código: AS 06 969

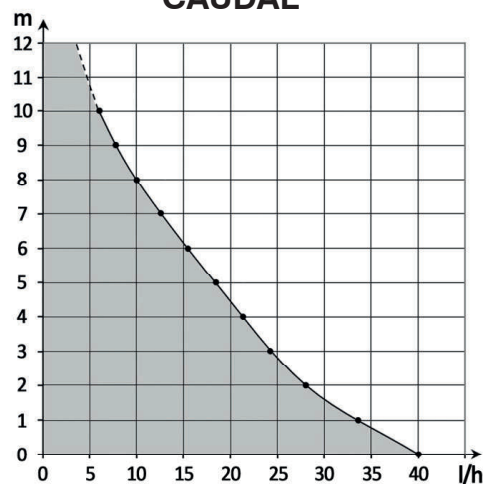


### Diámetros de los tubos

Aspiración : 6/9 mm - no suministrado

Descarga : 6/9 mm - no suministrado

### CAUDAL



\* Opción alarma por previa solicitud.

\*\* Notación de 1 onda ( $\leq 20$  dBA) a 6 ondas ( $> 45$  dBA)

\*\*\* La bomba es capaz de funcionar al 100% del tiempo si es necesario.