

BOMBA DE ALTO RENDIMIENTO PARA CONDENSADOS HEAVY DUTY 6



Con un caudal extraordinario, estas bombas Heavy Duty, robustas y fiables, resultan perfectas para eliminar rápidamente grandes cantidades de agua condensada.

CARACTERÍSTICAS:

- Gran capacidad de caudal
- Valvula anti retorno
- Fácil instalación
- Capacidad del depósito de 4 litros

IDONEIDAD:

- Hasta 1.200 kW / 4 m Btu/h
- Cabinas de refrigeración; Humidificadores; Equipos de tratamiento de aire (AHU)



900 L/h caudal máx.



Altura rec. máx. 7 m (caudal 180 L/h)

ESPECIFICACIONES:

- Caudal máx.: 900 L/h
- Altura rec. máx.: 7 m
- Capacidad del depósito: 4 L
- Nivel de ruido a 1 m: 60 dB(A)
- Fuente aliment.: 230V AC 50-60Hz 1,5 A
- Nominal: No continuo
- Clase: Dispositivo de Clase I
- Salida unidad máx: 1.200 kW / 4 m Btu/h
- Temperatura máxima del agua: 40°C
- Entrada/Salida: x2 40 mm entrada, 10 mm salida
- Protección IP: 1PX0
- Interruptor de seguridad: 4,0A Normalmente Cerrado

CONTENIDO DE LA CAJA:

- Bomba Heavy Duty 6 • Cable de alimentación de 2 m
- Manual de instalación.



Código: AS 06 107

