

# BOMBA DE ALTO RENDIMIENTO PARA CONDENSADOS HEAVY DUTY 10



Con un caudal extraordinario, estas bombas Heavy Duty, robustas y fiables, resultan perfectas para eliminar rápidamente grandes cantidades de agua condensada.

## CARACTERÍSTICAS:

- Gran capacidad de caudal
- Valvula anti retorno
- Fácil instalación
- Capacidad del depósito de 4 litros

## IDONEIDAD:

- Hasta 1.460 kW / 4,9 m Btu/h
- Cabinas de refrigeración; Humidificadores; Equipos de tratamiento de aire (AHU)



1.070 L/h caudal máx.



Altura rec. máx. 9 m (caudal 100 L/h)

## ESPECIFICACIONES:

- Caudal máx.: 1.070 L/h
- Altura rec. máx.: 9 m
- Capacidad del depósito: 4 L
- Nivel de ruido a 1 m: 64 dB(A)
- Fuente aliment.: 230V AC 50-60Hz 1,5 A
- Nominal: Continuo
- Clase: Dispositivo de Clase I
- Salida unidad máx: 1.460 kW / 4,9m Btu/h
- Temperatura máxima del agua: 40°C
- Entrada/Salida: x2 40 mm entrada, 10 mm salida
- Protección IP: 1PX0
- Interruptor de seguridad: 4,0A Normalmente Cerrado

## CONTENIDO DE LA CAJA:

- Bomba Heavy Duty 10 • Cable de alimentación de 2 m
- Manual de instalación.



Código: AS 06 108

